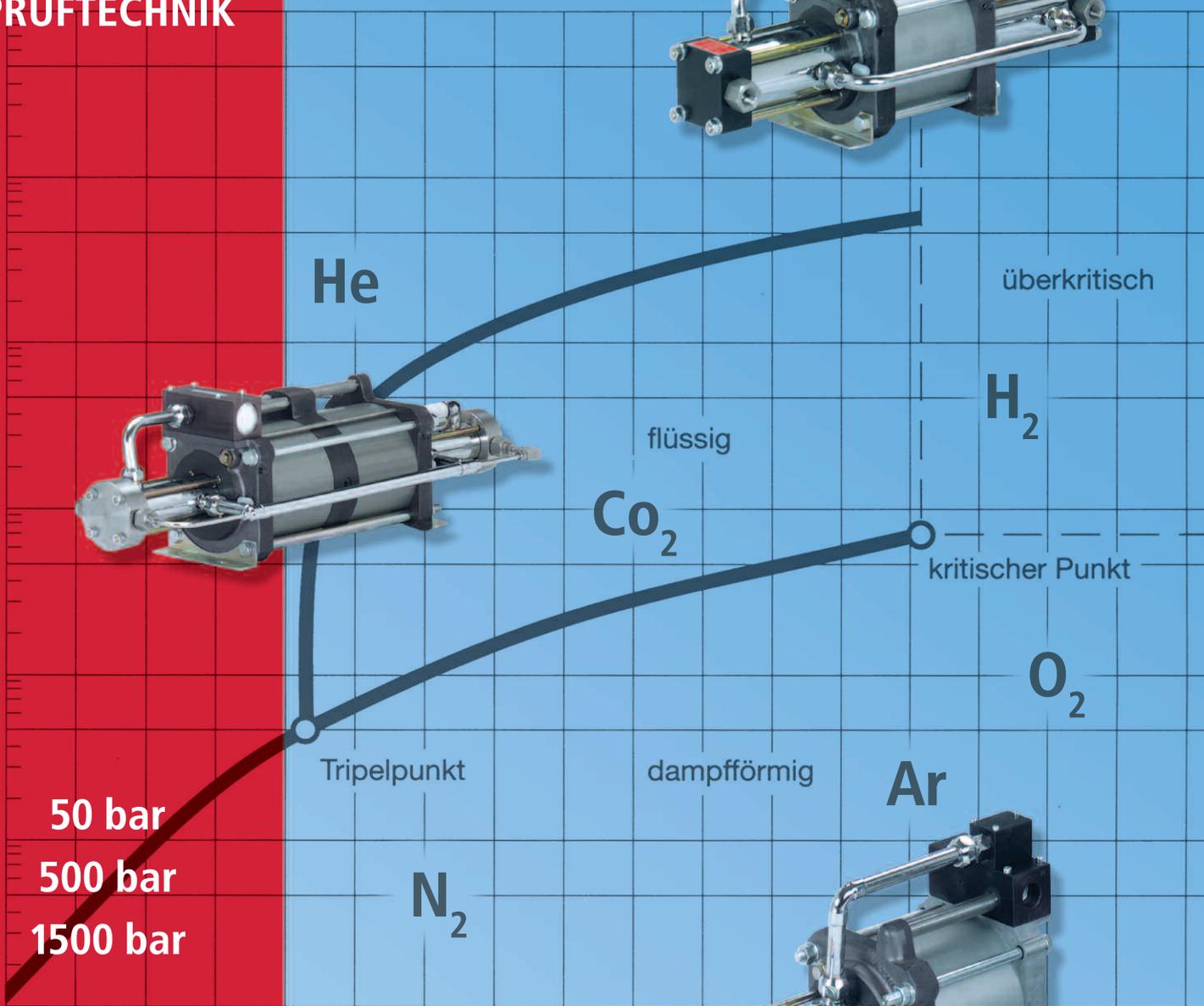
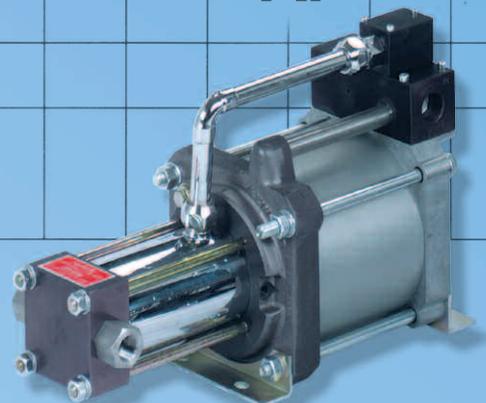


# MAXIMATOR®

HOCHDRUCK-  
TECHNIK  
HYDRAULIK  
PNEUMATIK  
PRÜFTECHNIK



MAXIMATOR GmbH

## Kompressoren

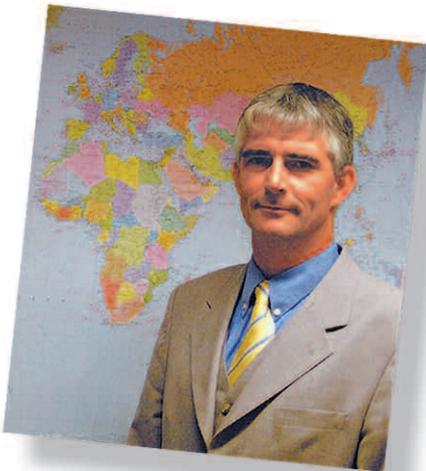
Firmenporträt	3
Komponenten und Systeme	4
Prüfstände und GID	5
Offshore und Service	6
Anwendungsbereiche	7
Anwendungsbeispiele	8 und 9
Modellübersicht / Typenschlüssel	10
Arbeitsweise	11

Geräteauswahl	Druck bis (bar)	12 bis 27
DLE 2-1	20	12
DLE 2	40	12
DLE 2-1-2	40	13
DLE 2-2	40	13
DLE 5-1	50	14
DLE 5	100	14
DLE 2-5	100	15
DLE 5-1-2	100	15
DLE 5-2	100	16
DLE 2-5-2	100	16
DLE 15-1	150	17
DLE 15	300	17
DLE 5-15	300	18
DLE 15-1-2	300	18
DLE 15-2	300	19
DLE 5-15-2	300	19

Geräteauswahl	Druck bis (bar)	
DLE 30-1	600	20
DLE 30	600	20
DLE 5-30	600	21
DLE 15/30	600	21
DLE 30-1-2	600	22
DLE 30-2	600	22
DLE 5-30-2	600	23
DLE 15-30-2	600	23
DLE 75-1	750	24
DLE 75	1500	24
DLE 15-75	1500	25
DLE 30-75	1500	25
DLE 75-1-2	1500	26
DLE 75-2	1500	26
DLE 15-75-2	1500	27
DLE 30-75-2	1500	27

Kompressorstationen	VP/70/700/35	700 bar	28
Kompressorstationen	VP/120/500/300	500 bar	29
Kompressorstationen	VH/400/500	500 bar	30

Übersicht technische Daten	31
----------------------------	----



Geschäftsführer Henning Willig

**MAXIMATOR** ist einer der weltweit führenden Hersteller von druckluftangetriebenen Flüssigkeitspumpen, Druckluftnachverdichtern, Gaskompressoren und dem entsprechendem Zubehör wie Ventilen, Verschraubungen, Druckschaltern und weiteren Bauteilen, die in der Hochdrucktechnik Verwendung finden.

Die Geräte entsprechen den **UVV-Vorschriften** der Berufsgenossenschaft, der **Druckgeräte-, Maschinen- und ATEX-Richtlinie** und, auf Wunsch, den **NACE-Spezifikationen**.

Unsere strengen Qualitätsrichtlinien sind nach **ISO 9001** zertifiziert.

Um eine ständige Weiterentwicklung unserer Geräte zu gewährleisten, arbeiten wir eng mit unseren Kunden, Material- und Komponentenzulieferern, Universitäten und öffentlichen und privaten Organisationen zusammen.



Werk Nordhausen

In unseren Fertigungsstätten in Zorge und Nordhausen sind über 220 qualifizierte, hochmotivierte Mitarbeiter beschäftigt.

Mit vier technischen Büros in Deutschland und weltweit, qualifizierten Partnerfirmen und Vertretungen ist eine bestmögliche Unterstützung und Betreuung unser Kunden sichergestellt.

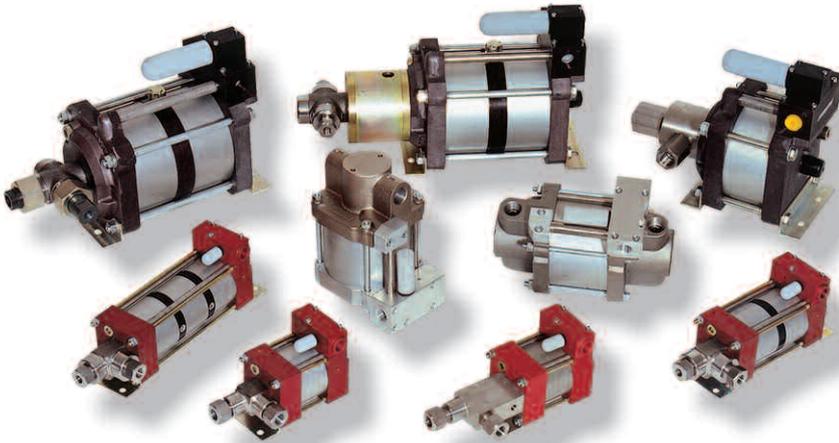


Werk Zorge



Standorte & technische Büros

### • Druckerhöhung von Flüssigkeiten und Gasen

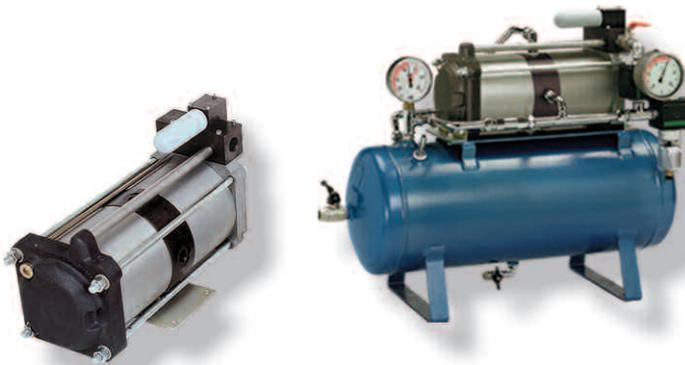


Hydraulikaggregate für Öl, Wasser und andere Medien für die Bereiche:

- Werkzeughydraulik
- Spannhydraulik
- Wasserhydraulik

### Druckluftbetriebene Flüssigkeitspumpen

Betriebsdrücke bis 5500 bar



### Druckluftherhöher

- Betriebsdrücke bis 40 bar
- Punktuelle Druckerhöhung von Werksdruckluft



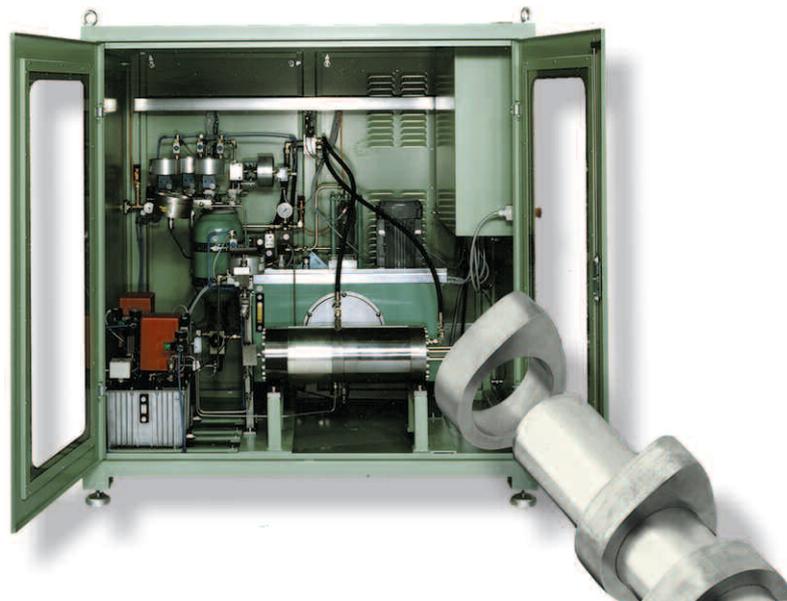
### Ventile, Rohre, Armaturen für die Hochdruck-Technik

- Edelstahl-Ausführung in hoher Fertigungsqualität
- Temperaturbereich – 250° C bis + 650° C für flüssige und gasförmige Medien
- Betriebsdrücke bis max. 10500 bar



### Prüfstände und Druckerzeugungsanlagen

- Druck-, Berstdruck- und Impulsprüfungen
- Dichtheits- und Funktionsprüfungen
- Autofrettage



## Verdichter-, Prüf- und Regelanlagen

- Zentralversorgung für Gasinnendruckanlagen
- Test- und Regeleinheiten für Druckluft und Gase
- Komplettanlagen für das Befüllen von Airbag-Gasbehältern



## Gasdruckverfahren

Dieses Sonderverfahren bei der Kunststoff-spritzgießtechnik hat folgende Vorteile:

- Materialeinsparung bis zu 50 Prozent
- Reduzierung der Schließkräfte
- Vermeidung von Einfallstellen



## Wir prüfen für Sie Ihre Produkte für die Bereiche...

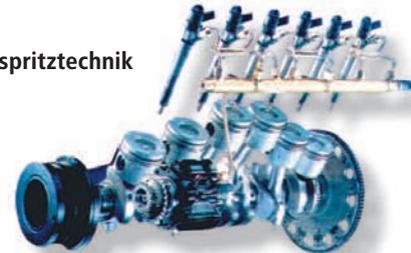
...Entwicklung

- Empfehlungen zur konstruktiven Gestaltung
- Wissenschaftliche Ausarbeitung

...Serie

- Produktionsbegleitende Prüfung
- Kurzfristige Erweiterungen von Kapazitäten

## Diesel-Einspritztechnik

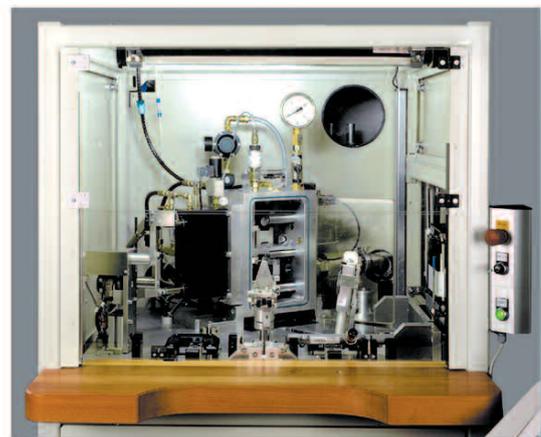


## Schlauch-Industrie



## Prüfstände für Druck-, Berstdruck- und Impulsdruckprüfungen

- Schläuche aller Art
- Ventile, Armaturen, Verschraubungen
- Manometer, Druckschalter
- Druckaufnehmer, Behälter
- Kühler und Klimasysteme
- Diesel-Einspritzsysteme



### On- and Offshore Solutions

Besonders für die Öl- und Gasindustrie haben wir eine Reihe von Standardaggregaten entwickelt, die optimal auf diese Einsatzbedingungen zugeschnitten sind.

#### Ausführungen:

Die Geräte sind durch den Edelstahlrahmen gegen mechanische Beschädigungen geschützt und einfach zu transportieren.

Die Kontroll- und Bedienelemente sind in einer Edelstahltafel ergonomisch günstig angeordnet.



#### Lieferbare Optionen:

- Hubzähler
- Kreisblattschreiber
- Druckschalter aus Edelstahl
- Sicherheitsventile aus Edelstahl

Fordern Sie unsere Broschüre „On- and Offshore Solutions“ an.

### Komplettlösungen in der Hochdrucktechnik



Planung und Entwicklung

Fertigung, Inbetriebnahme

Wartung, Reparatur, Schulung

#### Verfahrenstechnische Beratung:

- Prüfverfahren
- Gasinnendruckverfahren
- Werkzeugauslegung

#### Prüfservice im Werk auf modernsten Anlagen:

- Druckprüfungen
- Berstdruckprüfungen
- Lebensdauerprüfung



### Service

#### MAXIMATOR-Mobilservice – Prüfung bei Ihnen vor Ort mit unseren Prüfgeräten

Der MAXIMATOR-Mobilservice steht vor Ort bei Ihnen zur Verfügung und bietet u.a. folgende Dienstleistungen an:

- Wartung der Verdichter und Regelmodule
- Druckerzeugung mit mobilen Aggregaten
- Messmittelüberprüfung von Druckmessgeräten
- Installation und Verlegen von Rohrleitungen und Ringleitungen

**MAXIMATOR** Hochdruckkompressoren sind zum ölfreien Verdichten von Gasen und Druckluft geeignet. Handelsübliche Gase wie Argon, Helium, Wasserstoff und Stickstoff können auf Drücke bis 1500 bar, Sauerstoff bis 350 bar, verdichtet werden.

Druckluftangetriebene Kompressoren sind eine wirtschaftliche Alternative zu elektrischen Geräten und sind konform zur Explosionsschutzrichtlinie (94/9/EG) und entsprechen der Kategorie 2G/2D, Explosionsgruppe II B.

Durch die umfangreiche Modellpalette ist es möglich, dass für jeden Anwendungsbereich das optimale Gerät ausgewählt werden kann.

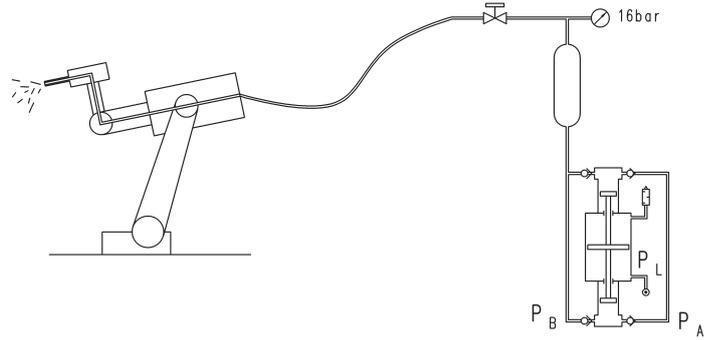
Für verschiedene Drücke und Fördermengen werden einstufige, doppeltwirkende, zweistufige Kompressoren oder Kombinationen aus diesen Geräten eingesetzt.



- Druckprüfung mit Gas
- Gase umfüllen
- Gasrückgewinnung
- Stickstoffspeicherfüllung
- Versorgung von Sperrgasanlagen

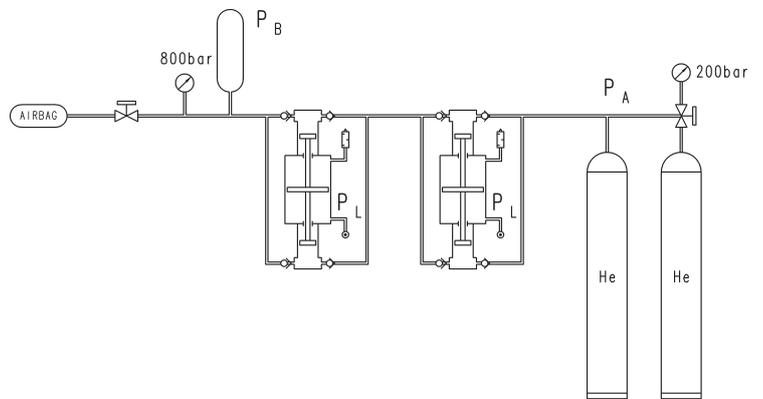
- Gasinnendruckverfahren
- CO<sub>2</sub> Schäumen
- Sauerstoffflaschen umfüllen
- Atemluftflaschen füllen
- Leckageprüfung

### Brennerreinigung



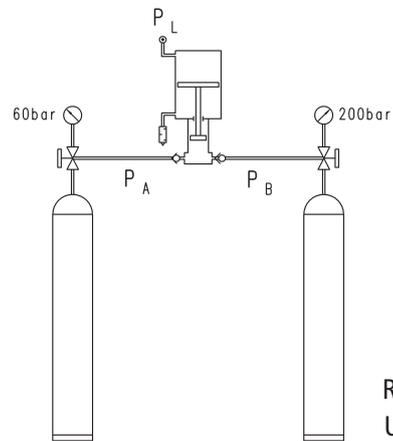
Freiblasen der Verunreinigung durch Druckstöße mit 16 bar.

### Airbagsysteme



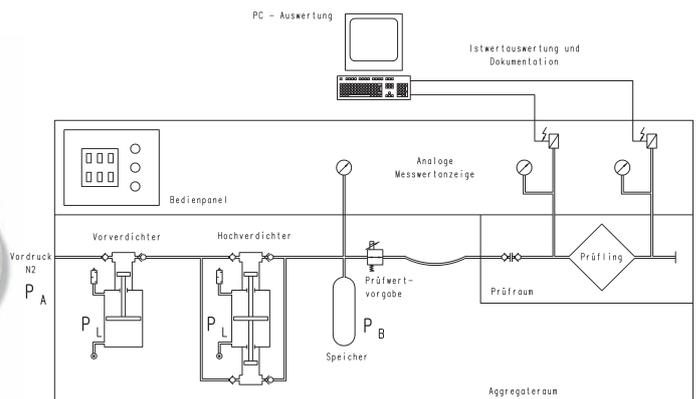
Airbagsysteme mit Helium auf 800 bar füllen.

### Flaschenumfüllung



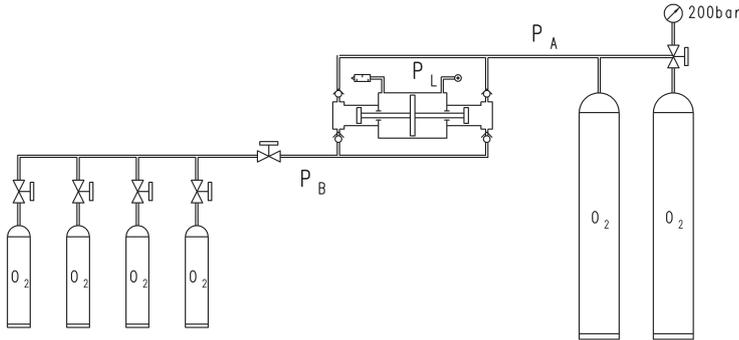
Restmenge durch Umfüllen nutzen.

### Druckprüfung



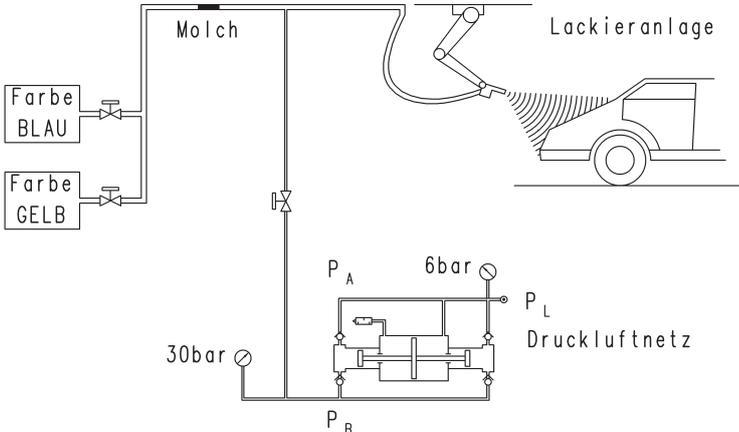
Dichtheitsprüfung unter hohem Gasdruck.

**Rettungswesen**



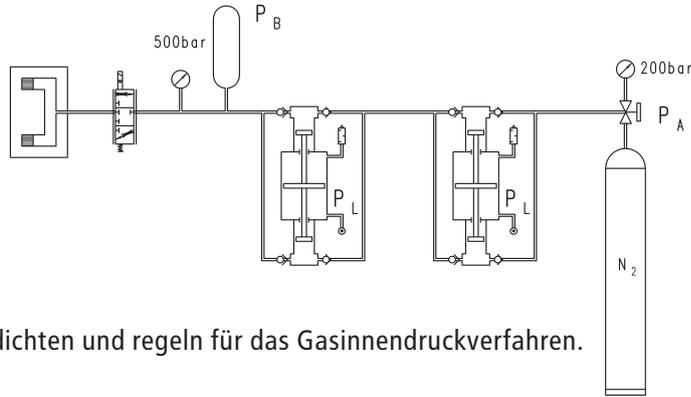
Umfüllen von Sauerstoff in transportable Flaschen.

**Molchen**



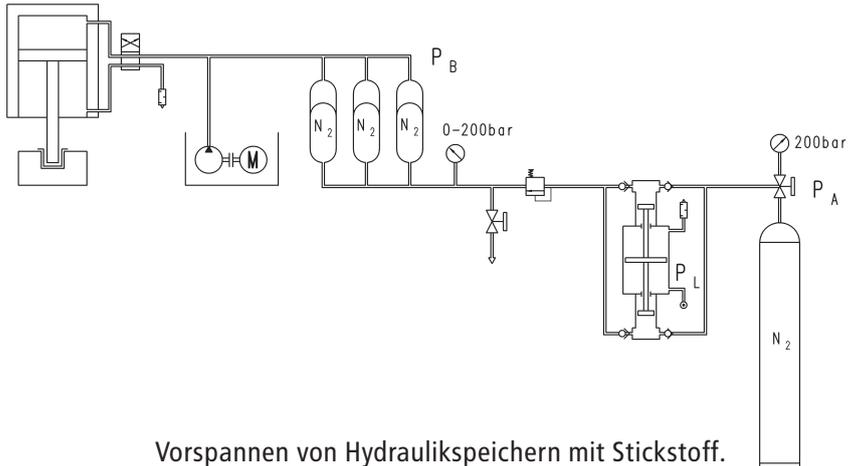
Die Farbe wird durch einen druckbeaufschlagten Molch zurück in die Behälter gedrückt.

**Kunststoffindustrie**



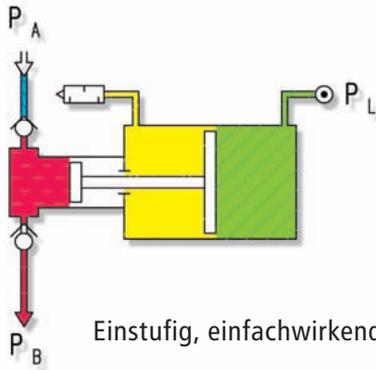
Gas verdichten und regeln für das Gasinnendruckverfahren.

**Umformen**



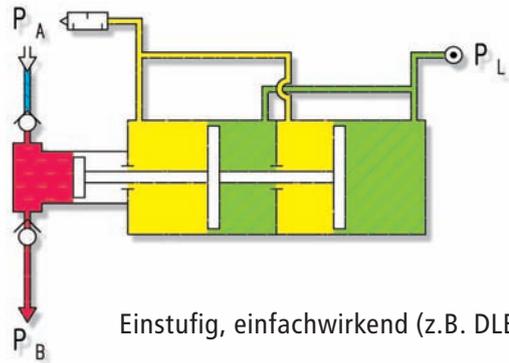
Vorspannen von Hydraulikspeichern mit Stickstoff.

### Kompressoren mit einem Antriebskolben

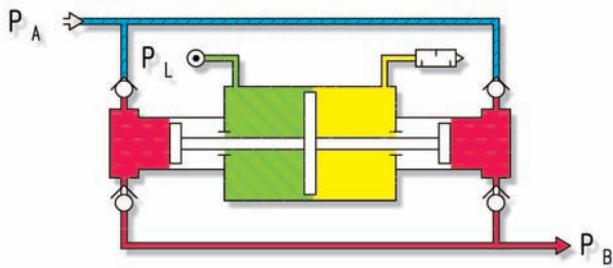


Einstufig, einfachwirkend (z.B. DLE 15-1)

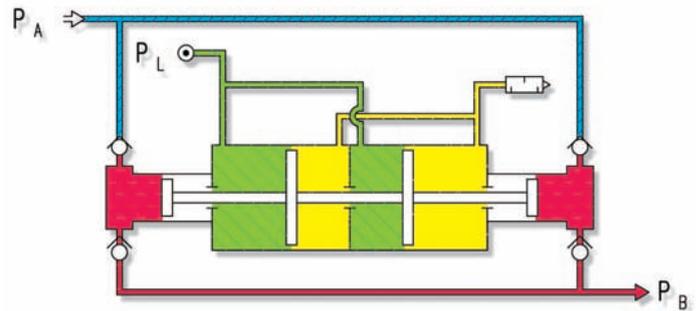
### Kompressoren mit zwei Antriebskolben



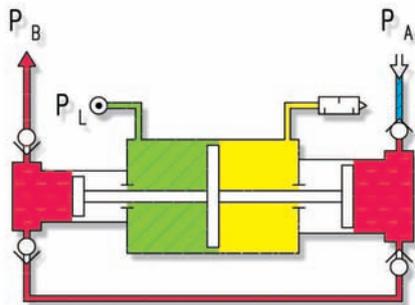
Einstufig, einfachwirkend (z.B. DLE 15-1-2)



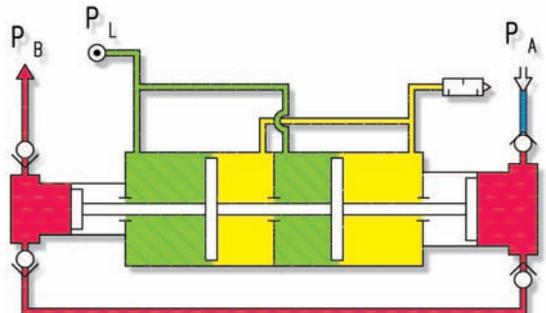
Einstufig, doppeltwirkend (z.B. DLE 15)



Einstufig, doppeltwirkend (z.B. DLE 15-2)



zweistufig (z.B. DLE 15-75)

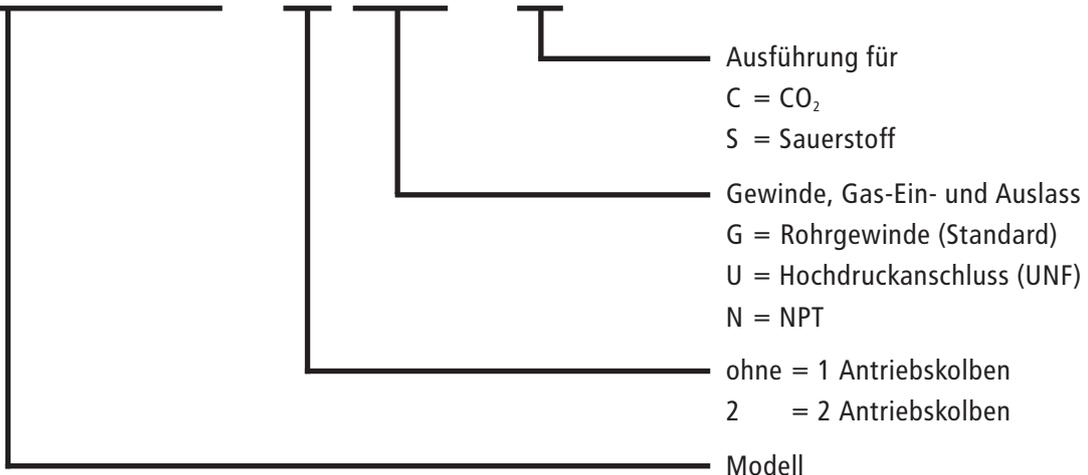


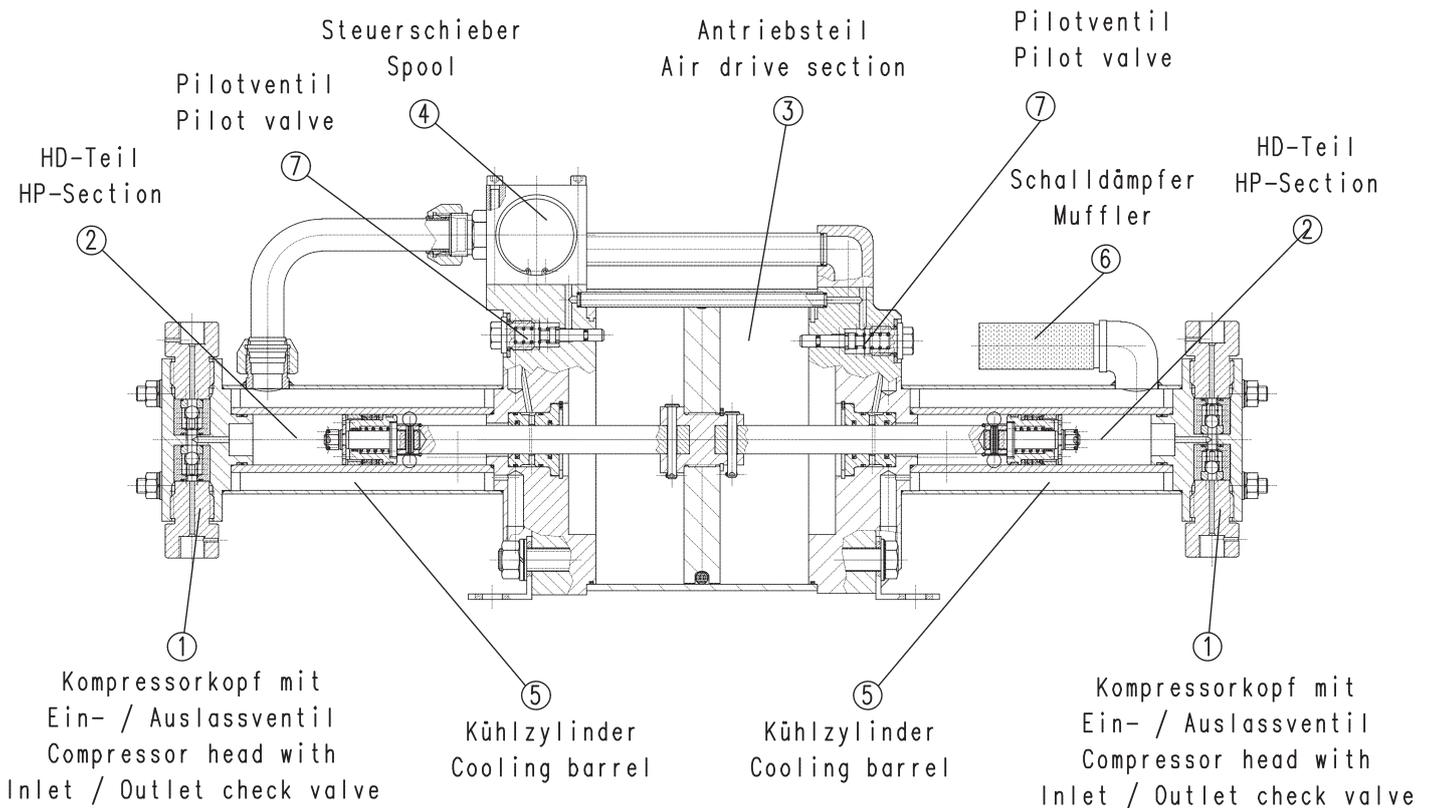
zweistufig (z.B. DLE 15-75-2)

- P<sub>L</sub> Luftantrieb
- P<sub>A</sub> Gasvordruck
- P<sub>B</sub> Betriebsdruck
- Abluft

### Typenschlüssel

## DLE XX - XX - X XX - X





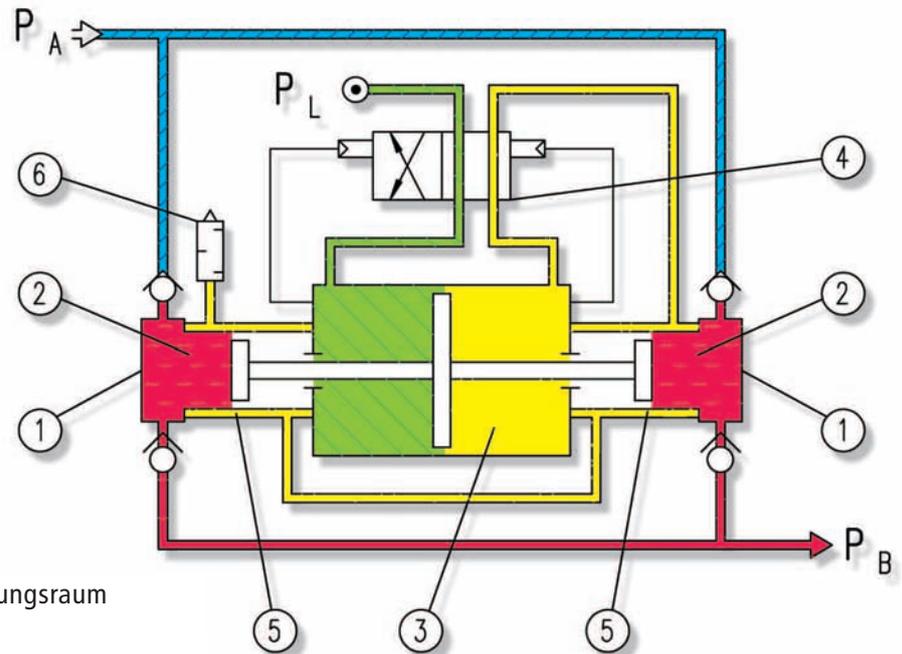
**MAXIMATOR** Kompressoren arbeiten nach dem Prinzip eines Druckübersetzers. Eine große Fläche wird mit geringem Druck (Luftkolben ③) beaufschlagt und wirkt auf eine kleine Fläche mit großem Druck (HD-Kolben ②). Die kontinuierliche Förderung wird durch ein intern angesteuertes 4/2-Wegeventil (Steuerschieber ④) erreicht. Der Steuerschieber leitet die Antriebsdruckluft abwechselnd auf die Ober- und Unterseite des Luftkolbens.

Die Ansteuerung des Steuerschiebers erfolgt durch zwei 2/2-Wegeventile (Pilotventile ⑦), die mechanisch von dem Luftkolben in seinen Endlagen betätigt werden.

Die Pilotventile be- bzw. entlüften den Betätigungsraum des Steuerschiebers.

Der HD-Kolben erzeugt mit Hilfe von Rückschlagventilen (Saugventil, Druckventil ①) den Volumenstrom. Der Ausgangsdruck ergibt sich durch den eingestellten Antriebsdruck.

Nach den Formeln, die bei den technischen Daten der Kompressoren angegeben sind, lässt sich der statische Enddruck berechnen. Bei diesem Enddruck herrscht ein Kräftegleichgewicht auf der Antriebs- und Hochdruckseite. Der Kompressor bleibt, wenn er diesen Enddruck erreicht hat, stehen und verbraucht keine Luft mehr.



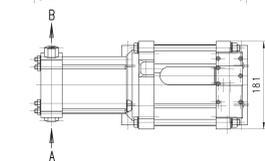
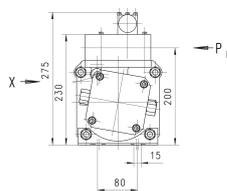
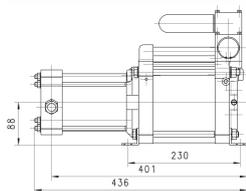
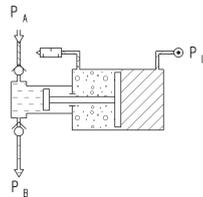
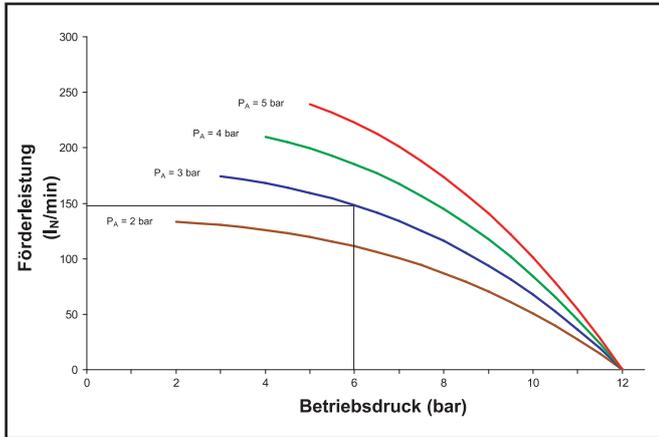
Ein Druckabfall auf der Hochdruckseite oder eine Druckerhöhung auf der Antriebsseite führt dazu, dass der Kompressor selbsttätig wieder anläuft und Gas verdichtet, bis sich erneut ein Kräftegleichgewicht einstellt. Zusätzlich können **MAXIMATOR** Kompressoren auch durch **MAXIMATOR** Druckschalter, Kontaktmanometer oder externe Steuerungen ein- oder ausgeschaltet werden.

### Typ: DLE 2-1

Förderleistung: 150 l<sub>w</sub>/min

bei 3 bar Vordruck und 6 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



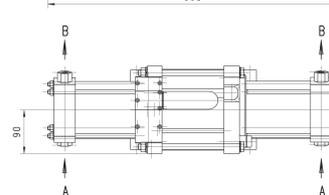
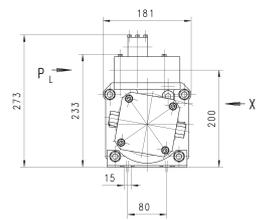
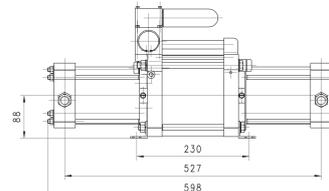
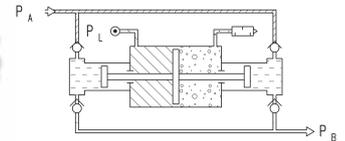
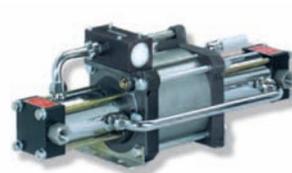
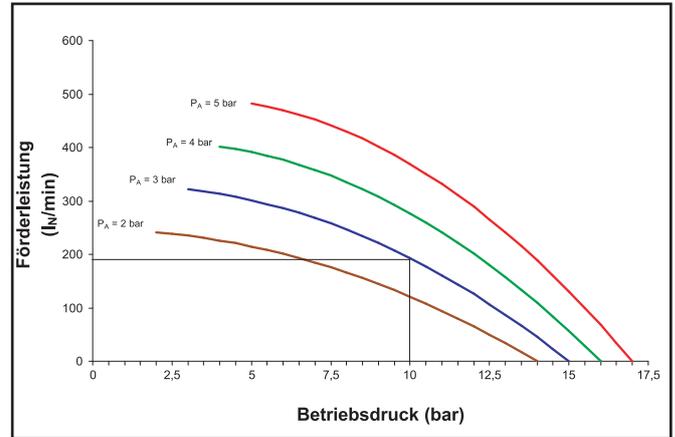
- geringe Baugröße
- preiswerte Lösung

### Typ: DLE 2

Förderleistung: 190 l<sub>w</sub>/min

bei 3 bar Vordruck und 10 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



- großes Hubvolumen
- geringe Pulsation

Technische Daten	DLE 2-1
Übersetzungsverhältnis	1:2
Kompressionsverhältnis max.	1:10
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	0
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	20
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	20
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	2 X p <sub>L</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	922
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>w</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/2
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	15
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl / Alu

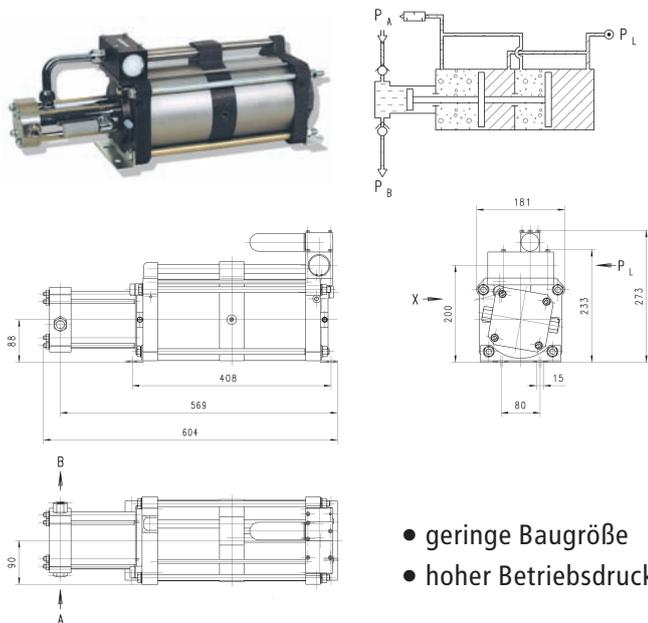
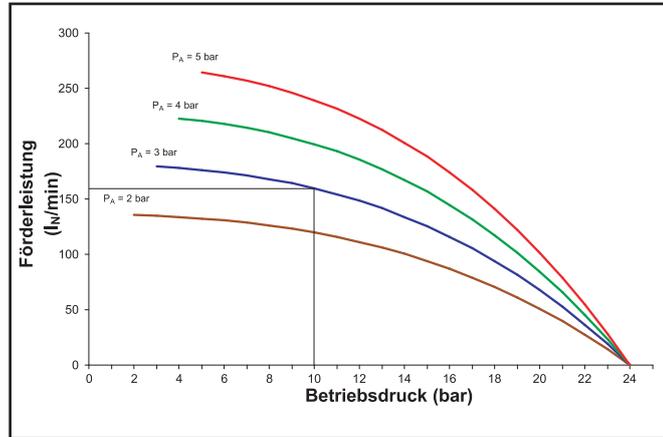
Technische Daten	DLE 2
Übersetzungsverhältnis	1:2
Kompressionsverhältnis max.	1:10
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	0
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	20
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	40
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	2 X p <sub>L</sub> + p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	1844
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>w</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/2
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	20
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl / Alu

## Typ: DLE 2-1-2

Förderleistung: 160 l<sub>w</sub>/min

bei 3 bar Vordruck und 10 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



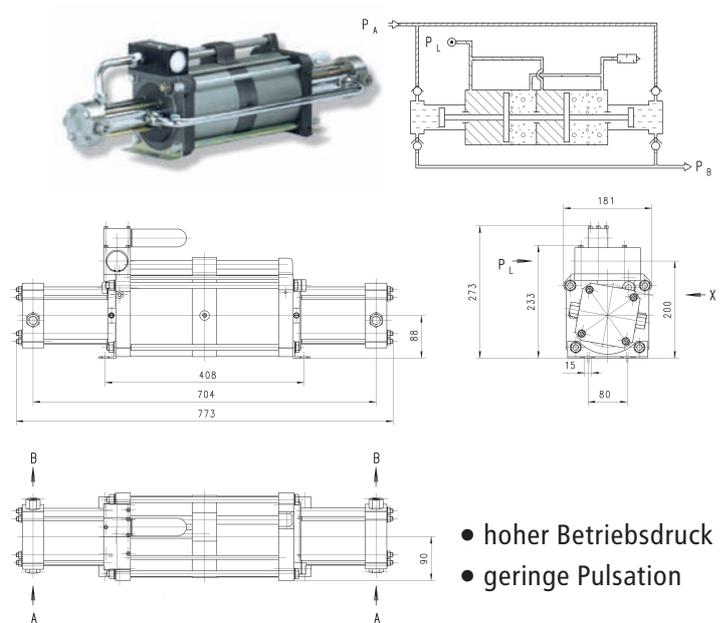
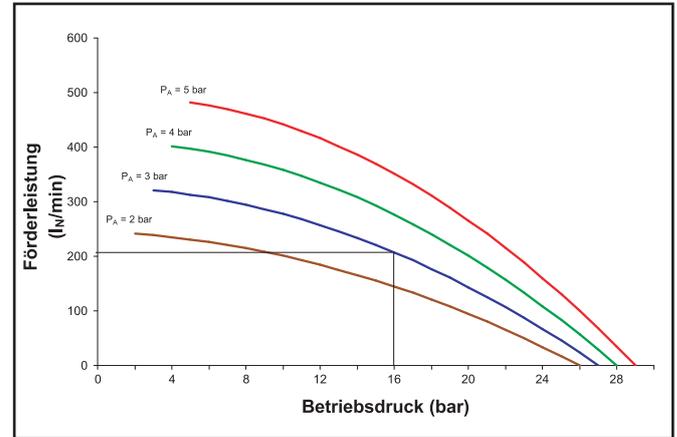
- geringe Baugröße
- hoher Betriebsdruck

## Typ: DLE 2-2

Förderleistung: 205 l<sub>w</sub>/min

bei 3 bar Vordruck und 16 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



- hoher Betriebsdruck
- geringe Pulsation

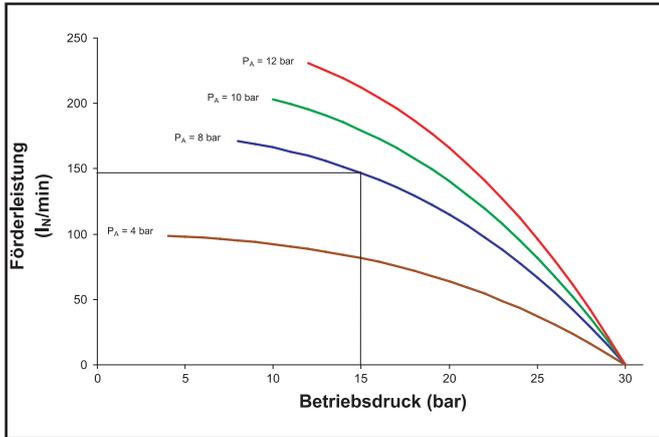
Technische Daten	DLE 2-1-2
Übersetzungsverhältnis	1:4
Kompressionsverhältnis max.	1:10
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	0
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	40
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	40
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	4 X p <sub>L</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	922
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>w</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/2
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	22
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl / Alu

Technische Daten	DLE 2-2
Übersetzungsverhältnis	1:4
Kompressionsverhältnis max.	1:10
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	0
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	40
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	40
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	4 X p <sub>L</sub> + p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	1844
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>w</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/2
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	25
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl / Alu

### Typ: DLE 5-1

Förderleistung: 145 l<sub>N</sub>/min

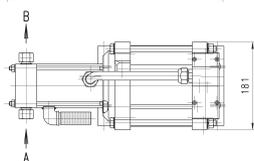
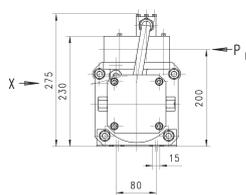
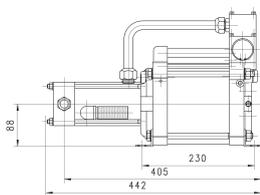
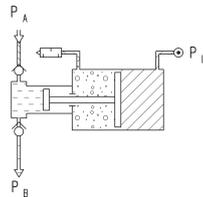
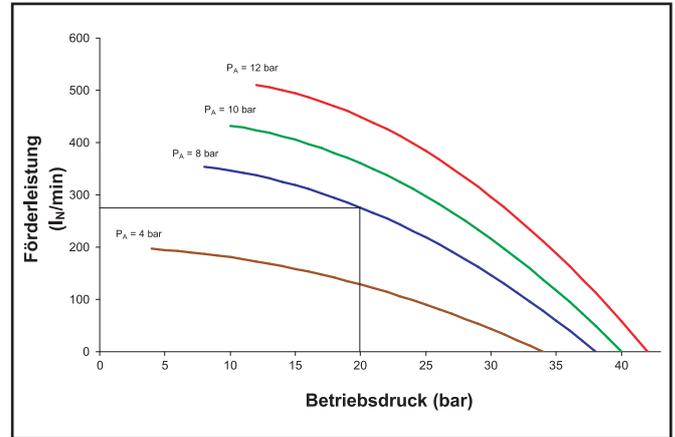
bei 8 bar Vordruck und 15 bar Betriebsdruck  
Antriebsdruck: 6 bar



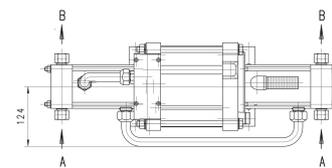
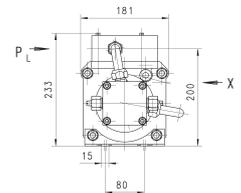
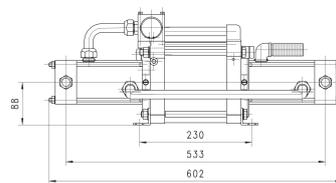
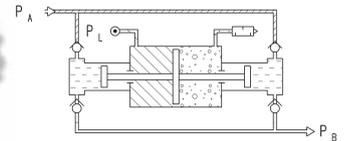
### Typ: DLE 5

Förderleistung: 280 l<sub>N</sub>/min

bei 8 bar Vordruck und 20 bar Betriebsdruck  
Antriebsdruck: 6 bar



- kompakte Bauart
- preiswerte Lösung



- hohe Förderleistung
- geringe Pulsation

Technische Daten	DLE 5-1
Übersetzungsverhältnis	1:5
Kompressionsverhältnis max.	1:15
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	2
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	100
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	100
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	5 X p <sub>L</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	373
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>N</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/2
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	15
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl / Alu

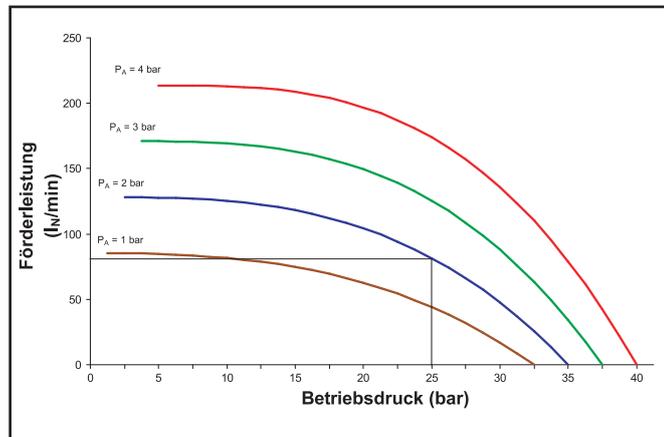
Technische Daten	DLE 5
Übersetzungsverhältnis	1:5
Kompressionsverhältnis max.	1:15
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	2
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	50
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	100
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	5 X p <sub>L</sub> + p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	746
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>N</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/2
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	20
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl / Alu

## Typ: DLE 2-5

Förderleistung: 80 l<sub>N</sub>/min

bei 2 bar Vordruck und 25 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar

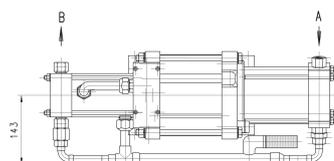
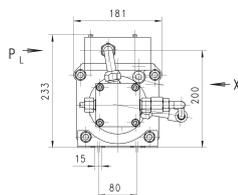
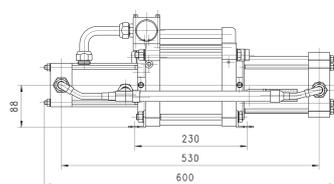
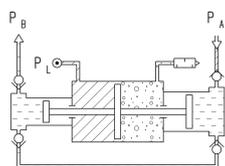
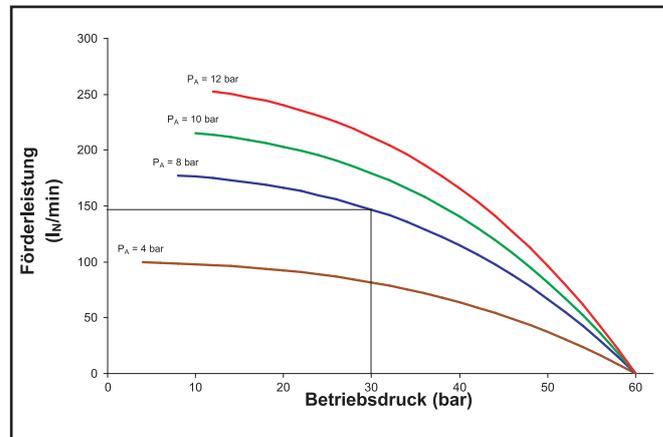


## Typ: DLE 5-1-2

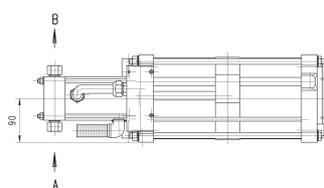
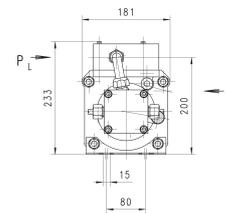
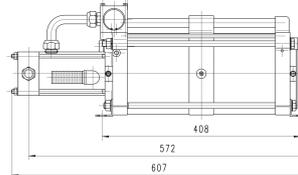
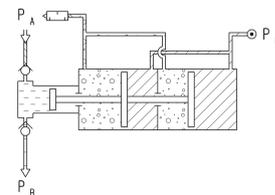
Förderleistung: 145 l<sub>N</sub>/min

bei 8 bar Vordruck und 30 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



- hohe Förderleistung
- geringer Vordruck



- hoher Vordruck
- hoher Betriebsdruck

### Technische Daten

### DLE 2-5

Übersetzungsverhältnis	1:2 / 1:5
Kompressionsverhältnis max.	1:25
Stufenverhältnis	1:2,5
Gaseinlassdruck pA min. (bar)	0
Gaseinlassdruck pA max. (bar)	0,8 X pL
Max. zulässiger Auslassdruck pB (bar)	70 bar
Formel für Gasauslassdruck pB	5 X pL + 2,5 X pA
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	922
Luftantrieb pL (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>N</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/2
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	20
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl / Alu

### Technische Daten

### DLE 5-1-2

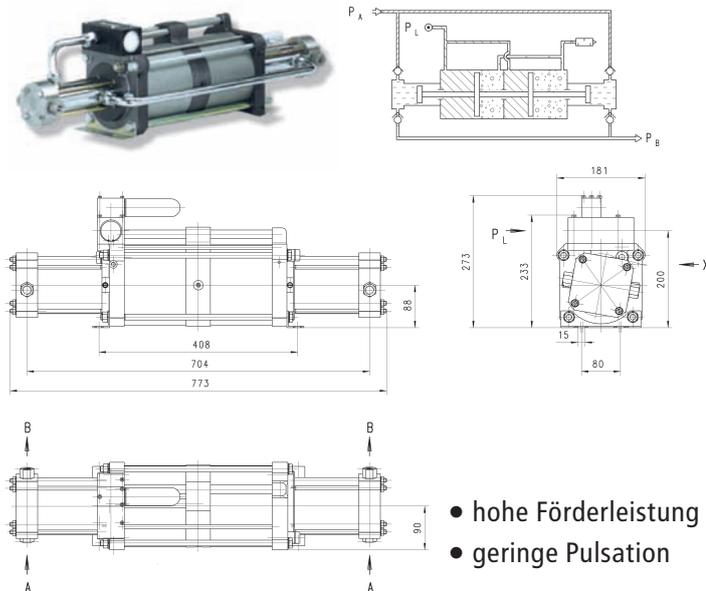
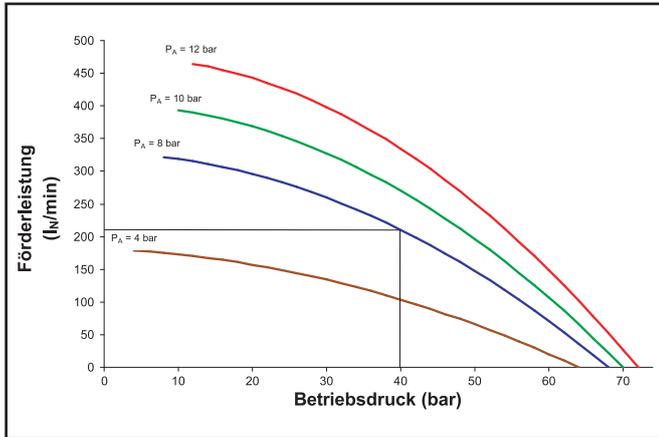
Übersetzungsverhältnis	1:10
Kompressionsverhältnis max.	1:15
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck pA min. (bar)	4
Gaseinlassdruck pA max. (bar)	100
Max. zulässiger Auslassdruck pB (bar)	100
Formel für Gasauslassdruck pB	10 X pL
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	373
Luftantrieb pL (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>N</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/2
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	22
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl / Alu

### Typ: DLE 5-2

Förderleistung: 210 l<sub>n</sub>/min

bei 8 bar Vordruck und 40 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



- hohe Förderleistung
- geringe Pulsation

#### Technische Daten

#### DLE 5-2

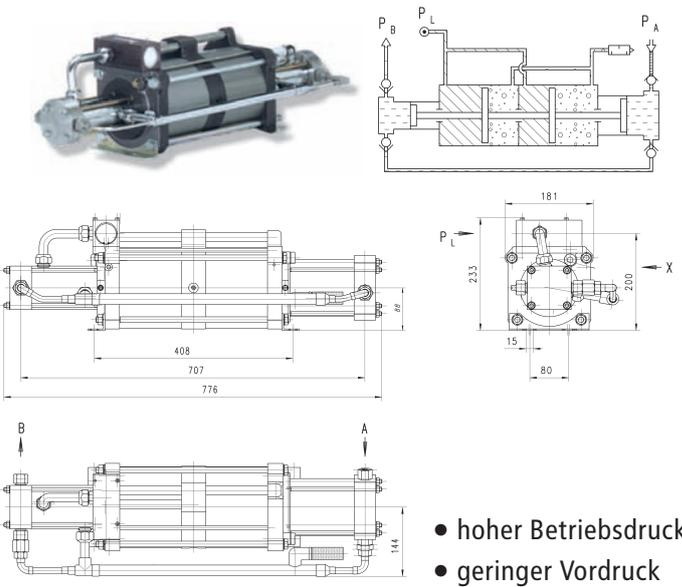
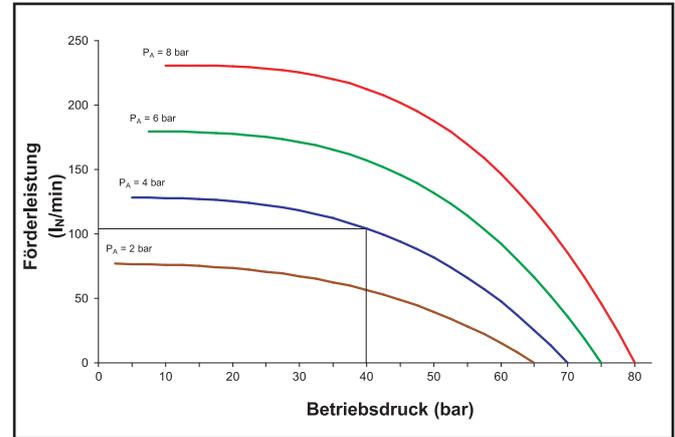
Übersetzungsverhältnis	1:10
Kompressionsverhältnis max.	1:15
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	4
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	100
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	100
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	10 X p <sub>L</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	746
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>n</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/2
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	25
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl / Alu

### Typ: DLE 2-5-2

Förderleistung: 104 l<sub>n</sub>/min

bei 4 bar Vordruck und 40 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



- hoher Betriebsdruck
- geringer Vordruck

#### Technische Daten

#### DLE 2-5-2

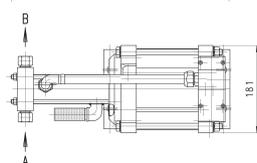
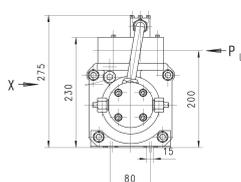
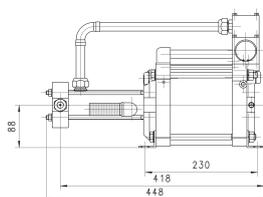
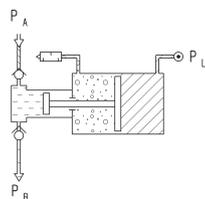
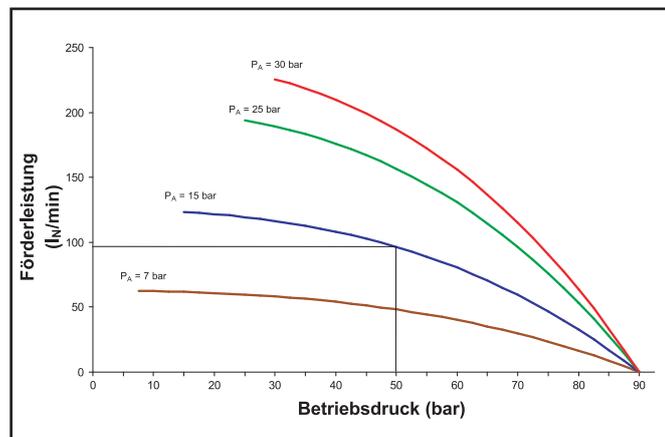
Übersetzungsverhältnis	1:4 / 1:10
Kompressionsverhältnis max.	1:25
Stufenverhältnis	2,5:1
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	0
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	1,6 X p <sub>L</sub>
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	100
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	10 X p <sub>L</sub> + 2,5 p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	922
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>n</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/2
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	25
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl / Alu

## Typ: DLE 15-1

Förderleistung: 95 l<sub>N</sub>/min

bei 15 bar Vordruck und 50 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



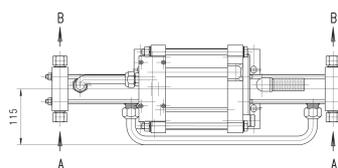
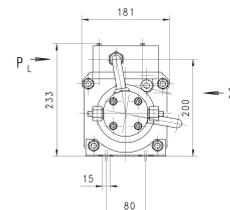
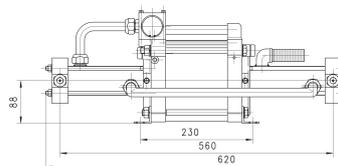
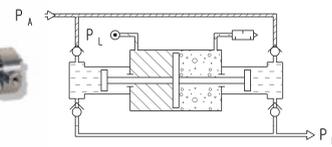
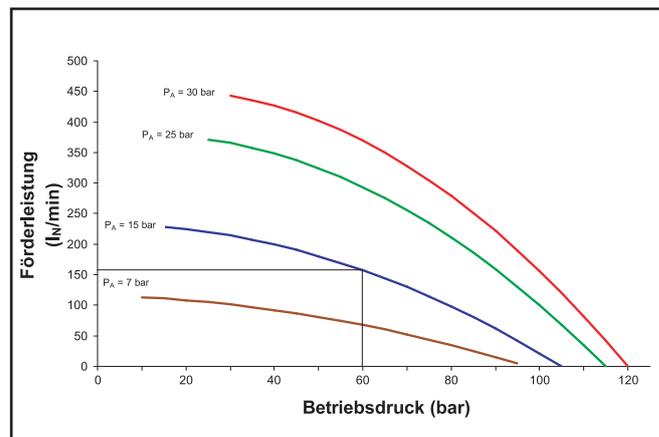
- geringe Baugröße
- preiswerte Lösung

## Typ: DLE 15

Förderleistung: 160 l<sub>N</sub>/min

bei 15 bar Vordruck und 60 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



- großes Hubvolumen
- geringe Pulsation

Technische Daten	DLE 15-1
Übersetzungsverhältnis	1:15
Kompressionsverhältnis max.	1:20
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	7
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	150
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	150
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	15 X p <sub>L</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	122
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>N</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	13
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

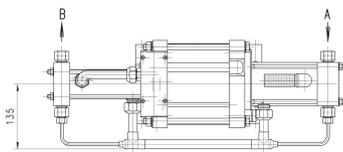
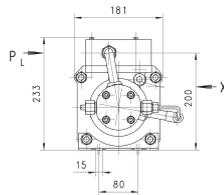
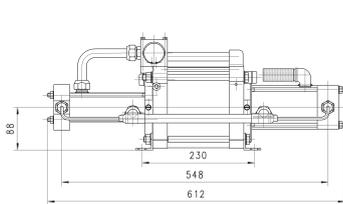
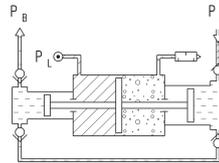
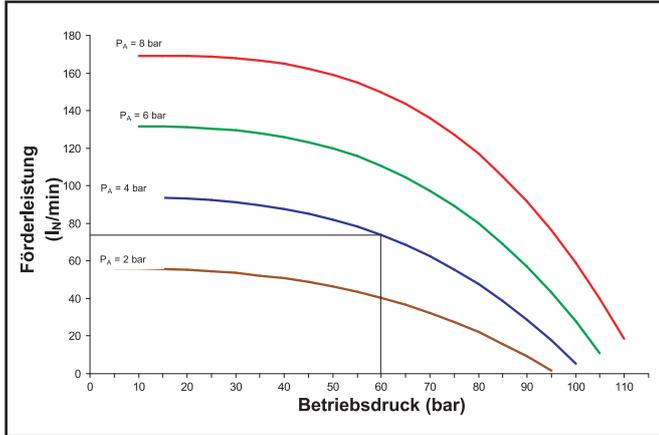
Technische Daten	DLE 15
Übersetzungsverhältnis	1:15
Kompressionsverhältnis max.	1:20
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	7
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	300
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	300
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	15 X p <sub>L</sub> + p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	244
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>N</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	18
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

### Typ: DLE 5-15

Förderleistung: 75 l<sub>w</sub>/min

bei 4 bar Vordruck und 60 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



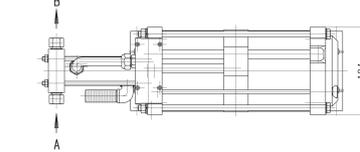
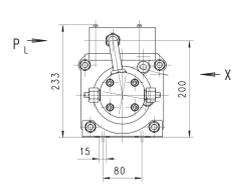
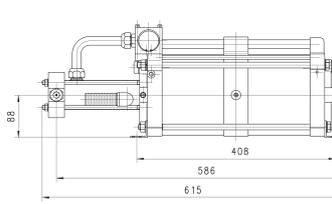
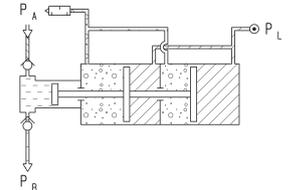
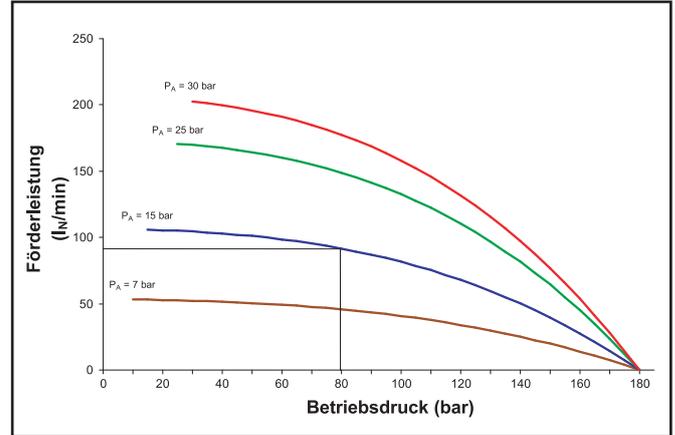
- hohe Förderleistung
- geringer Vordruck

### Typ: DLE 15-1-2

Förderleistung: 90 l<sub>w</sub>/min

bei 15 bar Vordruck und 80 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



- hohe Übersetzung
- geringe Baugröße

Technische Daten	DLE 5-15
Übersetzungsverhältnis	1:5 / 1:15
Kompressionsverhältnis max.	1:45
Stufenverhältnis	1:3
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	2
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	1,6 X p <sub>L</sub>
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	300
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	15 X p <sub>L</sub> + 3 X p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	373
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>w</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	19
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl / Alu

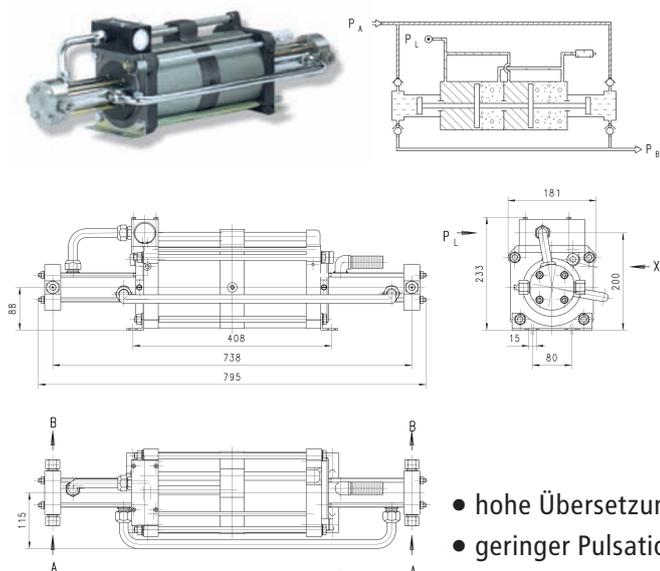
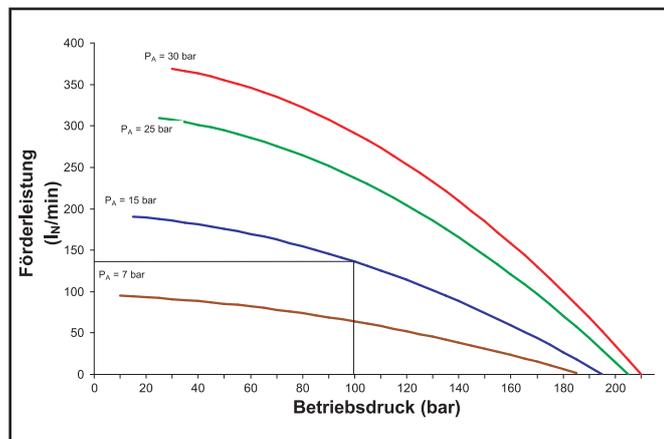
Technische Daten	DLE 15-1-2
Übersetzungsverhältnis	1:30
Kompressionsverhältnis max.	1:20
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	10
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	300
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	300
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	30 X p <sub>L</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	122
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>w</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	20
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

## Typ: DLE 15-2

Förderleistung: 130 l<sub>w</sub>/min

bei 15 bar Vordruck und 100 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar

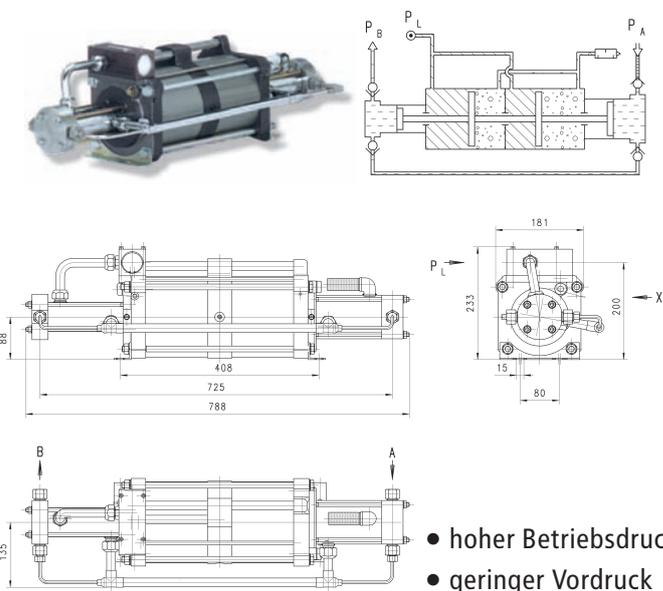
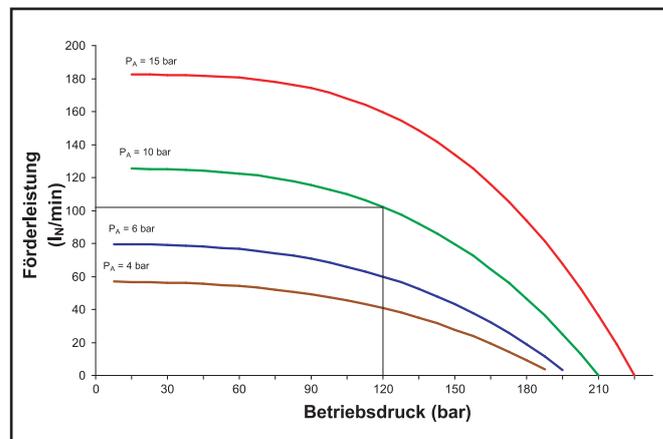


## Typ: DLE 5-15-2

Förderleistung: 102 l<sub>w</sub>/min

bei 10 bar Vordruck und 120 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



Technische Daten	DLE 15-2
Übersetzungsverhältnis	1:30
Kompressionsverhältnis max.	1:20
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	10
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	300
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	300
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	30 X p <sub>L</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	244
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>w</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	23
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

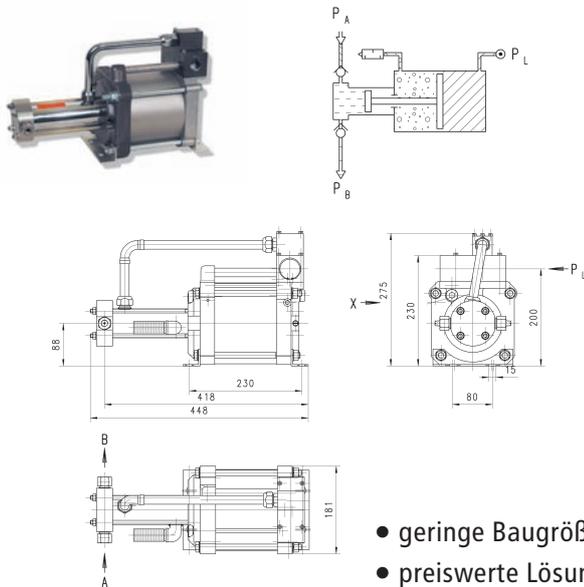
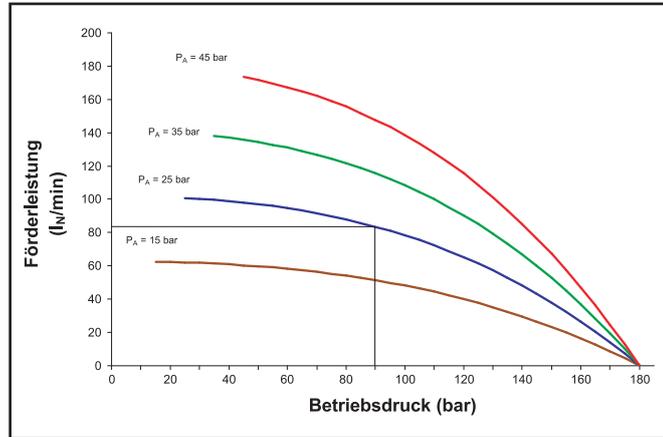
Technische Daten	DLE 5-15-2
Übersetzungsverhältnis	1:10 / 1:30
Kompressionsverhältnis max.	1:45
Stufenverhältnis	1:3
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	2
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	3,2 p <sub>L</sub>
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	300
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	30 X p <sub>L</sub> + 3 X p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	373
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>w</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	24
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl / Alu

### Typ: DLE 30-1

Förderleistung: 82 l<sub>N</sub>/min

bei 25 bar Vordruck und 82 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



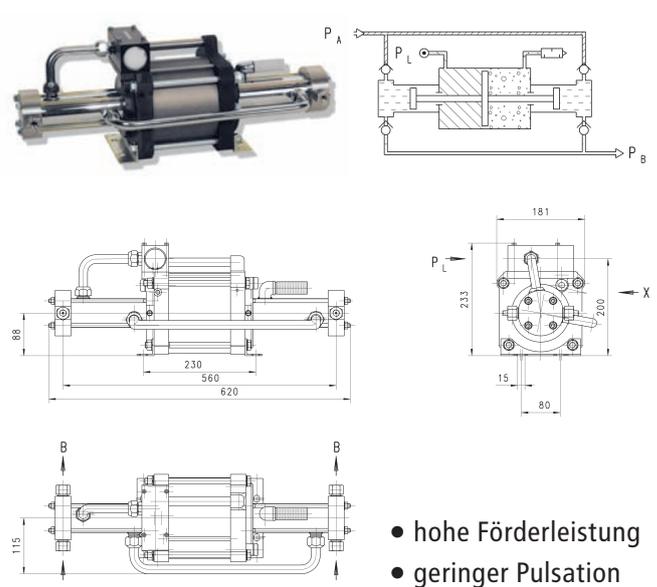
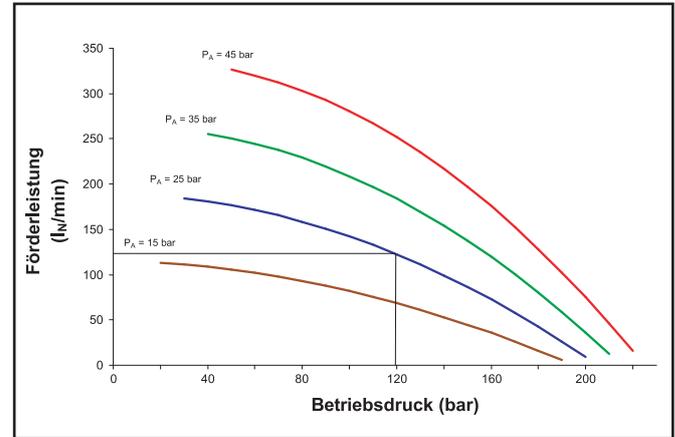
Technische Daten	DLE 30-1
Übersetzungsverhältnis	1:30
Kompressionsverhältnis max.	1:20
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	15
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	300
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	300
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	30 X p <sub>L</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	60
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>N</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	13
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

### Typ: DLE 30

Förderleistung: 125 l<sub>N</sub>/min

bei 25 bar Vordruck und 120 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



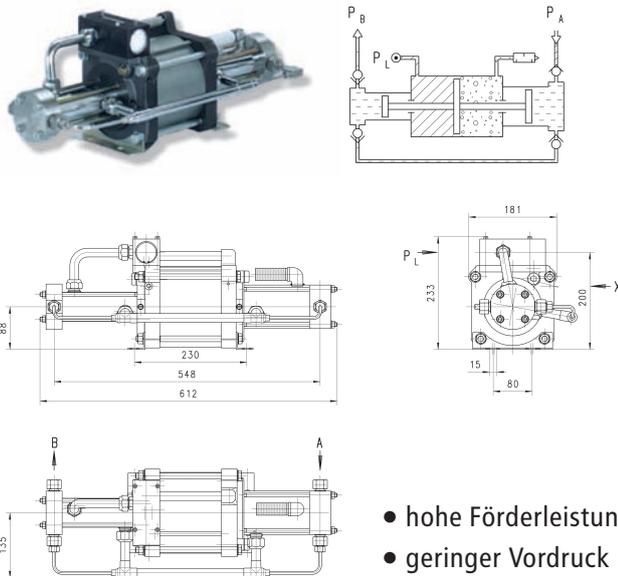
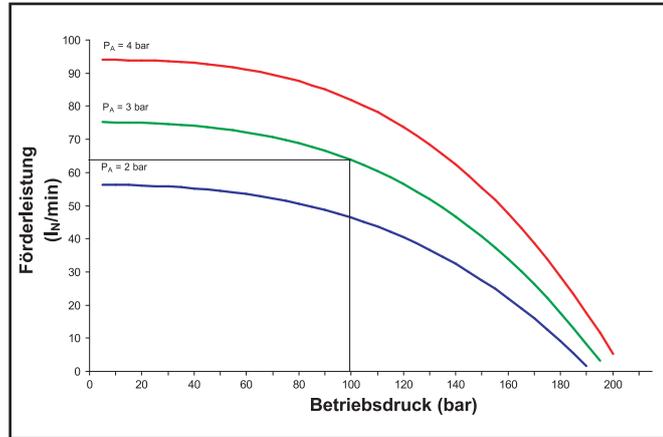
Technische Daten	DLE 30
Übersetzungsverhältnis	1:30
Kompressionsverhältnis max.	1:20
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	15
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	600
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	600
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	30 X p <sub>L</sub> + p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	110
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>N</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	18
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

## Typ: DLE 5-30

Förderleistung: 63 l<sub>n</sub>/min

bei 3 bar Vordruck und 100 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



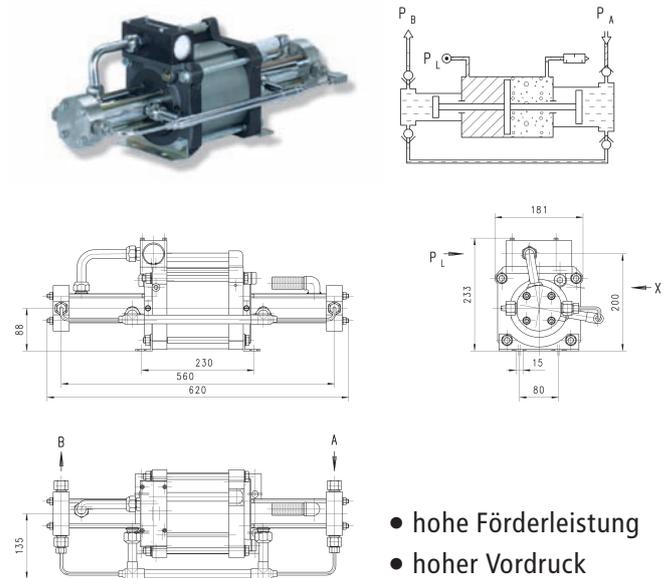
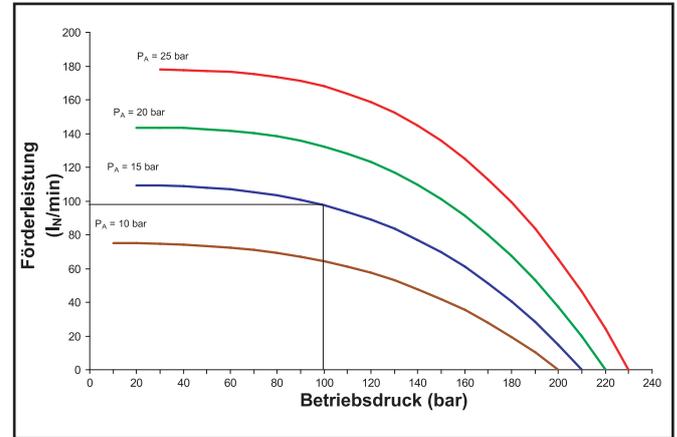
- hohe Förderleistung
- geringer Vordruck

## Typ: DLE 15-30

Förderleistung: 98 l<sub>n</sub>/min

bei 15 bar Vordruck und 100 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



- hohe Förderleistung
- hoher Vordruck

Technische Daten	DLE 5-30
Übersetzungsverhältnis	1:5 / 1:30
Kompressionsverhältnis max.	1:90
Stufenverhältnis	1:6
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	2
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	0,5 X p <sub>L</sub>
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	600 bar
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	30 X p <sub>L</sub> + 6 X p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	373
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>n</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	19
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl / Alu

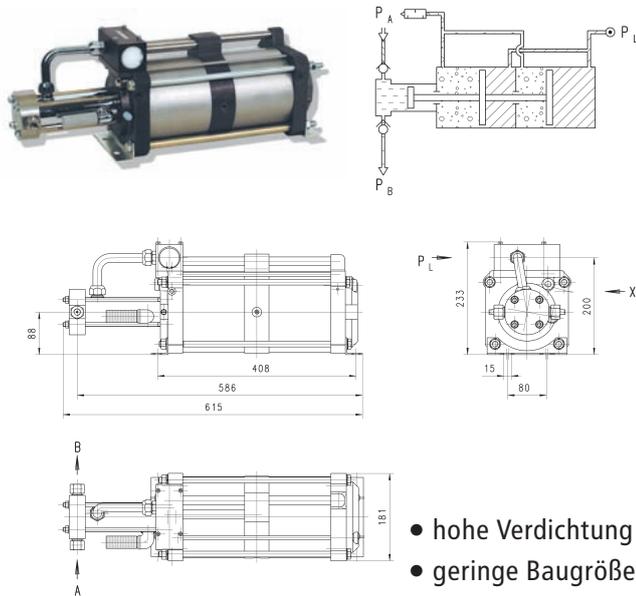
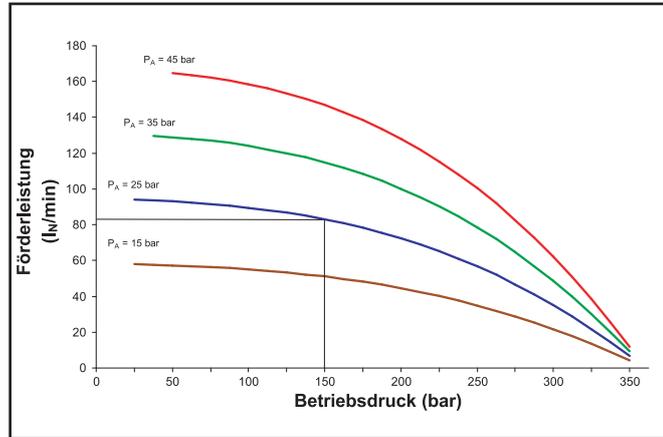
Technische Daten	DLE 15-30
Übersetzungsverhältnis	1:15 / 1:30
Kompressionsverhältnis max.	1:40
Stufenverhältnis	1:2
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	7
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	7,5 X p <sub>L</sub>
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	600
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	30 X p <sub>L</sub> + 2 X p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	122
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>n</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	19
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

### Typ: DLE 30-1-2

Förderleistung: 82 l<sub>N</sub>/min

bei 25 bar Vordruck und 150 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



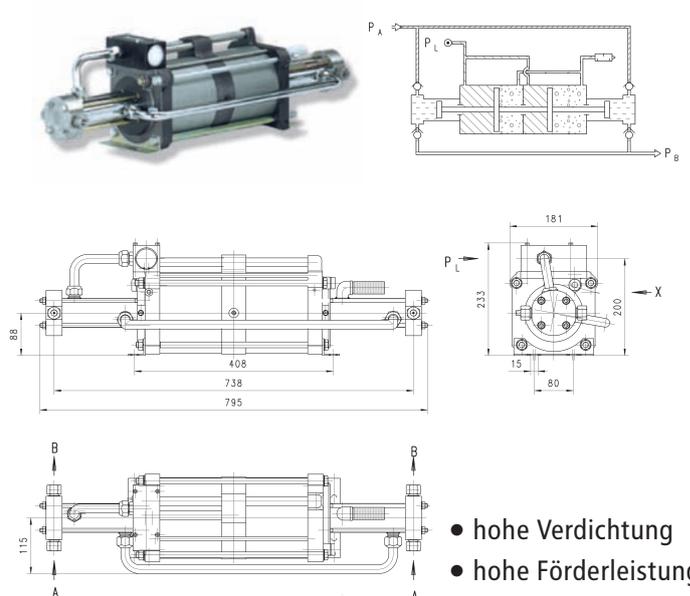
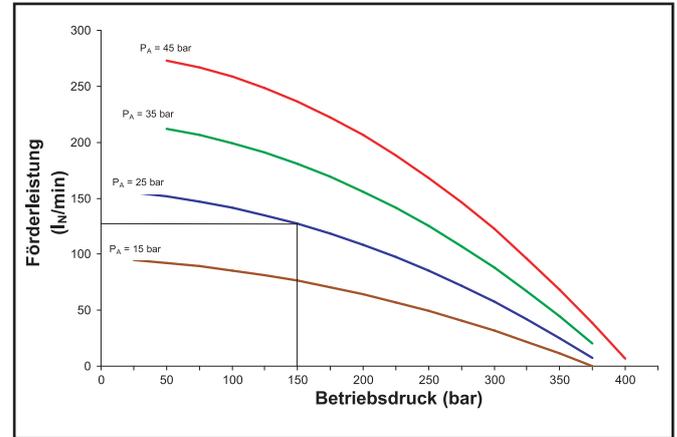
- hohe Verdichtung
- geringe Baugröße

### Typ: DLE 30-2

Förderleistung: 125 l<sub>N</sub>/min

bei 25 bar Vordruck und 150 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



- hohe Verdichtung
- hohe Förderleistung

Technische Daten	DLE 30-1-2
Übersetzungsverhältnis	1:60
Kompressionsverhältnis max.	1:20
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	20
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	600
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	600
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	60 X p <sub>L</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	60
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>N</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	20
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

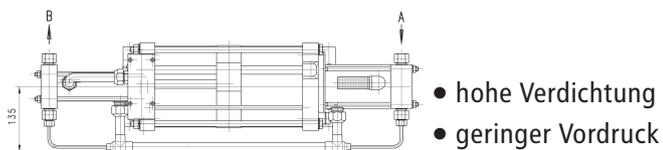
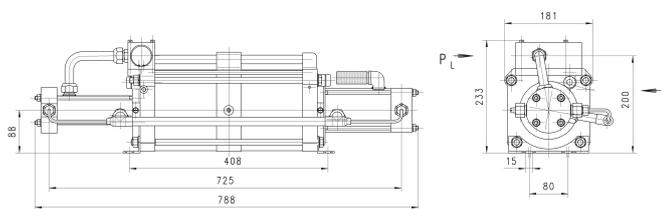
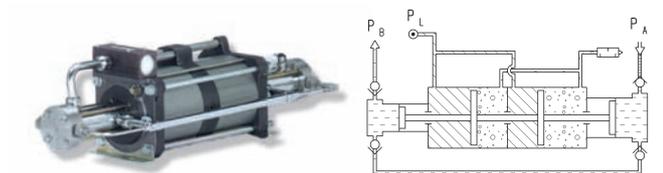
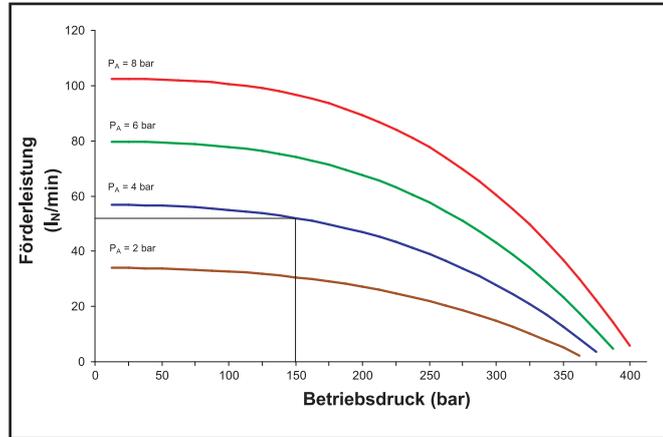
Technische Daten	DLE 30-2
Übersetzungsverhältnis	1:60
Kompressionsverhältnis max.	1:20
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	20
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	600
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	600
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	60 X p <sub>L</sub> + p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	120
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>N</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	23
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

## Typ: DLE 5-30-2

Förderleistung: 52 l<sub>n</sub>/min

bei 4 bar Vordruck und 150 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



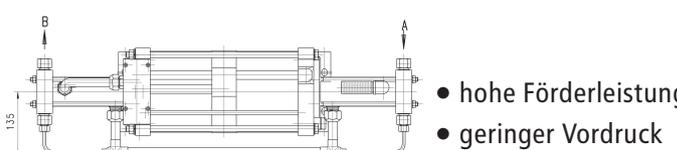
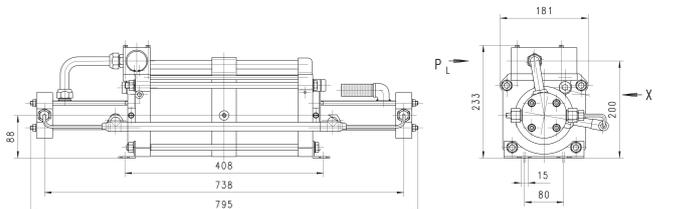
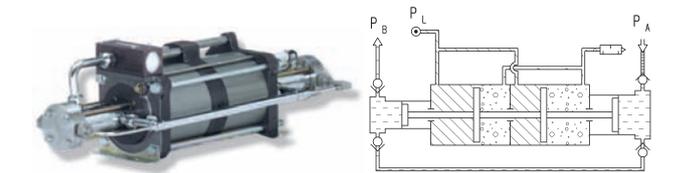
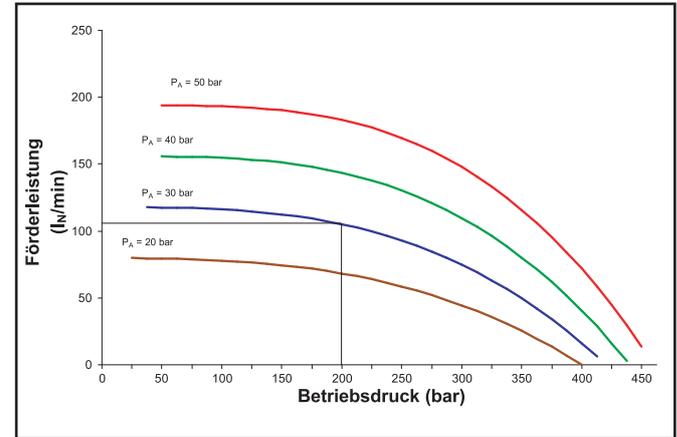
- hohe Verdichtung
- geringer Vordruck

## Typ: DLE 15-30-2

Förderleistung: 105 l<sub>n</sub>/min

bei 30 bar Vordruck und 200 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



- hohe Förderleistung
- geringer Vordruck

Technische Daten	DLE 5-30-2
Übersetzungsverhältnis	1:10 / 1:60
Kompressionsverhältnis max.	1:90
Stufenverhältnis	1:6
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	2
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	1 X p <sub>L</sub>
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	600
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	60 X p <sub>L</sub> + 6 X p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	373
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>n</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/2
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	24
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl / Alu

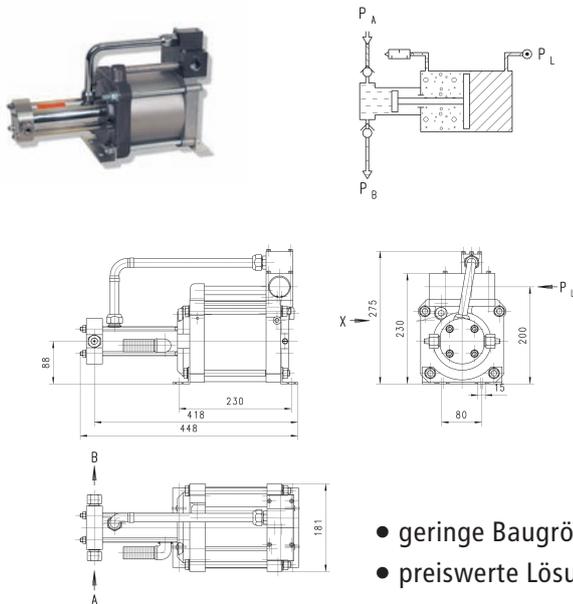
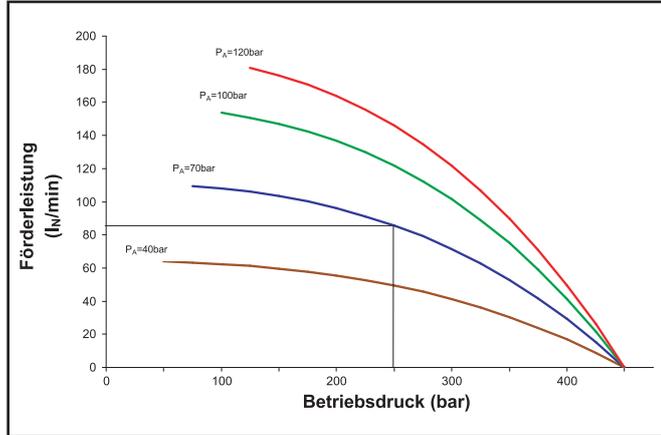
Technische Daten	DLE 15-30-2
Übersetzungsverhältnis	1:30 / 1:60
Kompressionsverhältnis max.	1:40
Stufenverhältnis	1:2
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	7
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	15 X p <sub>L</sub>
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	600
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	60 X p <sub>L</sub> + 2 X p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	122
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>n</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	24
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

### Typ: DLE 75-1

Förderleistung: 85 l<sub>N</sub>/min

bei 70 bar Vordruck und 240 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar

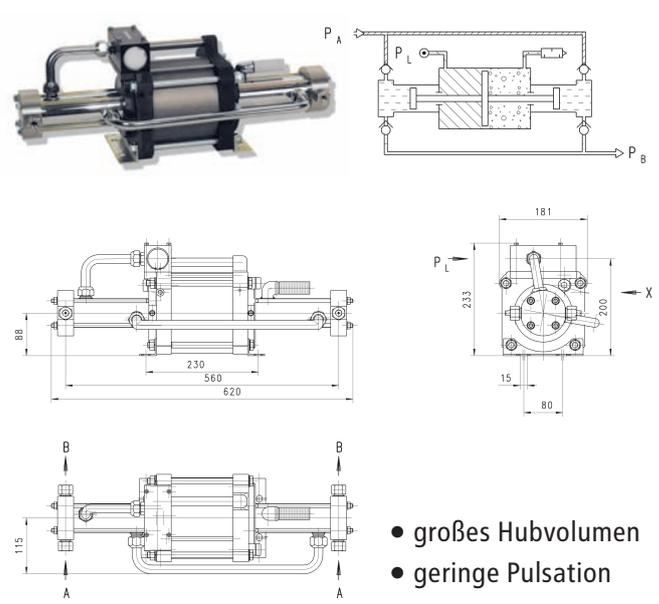
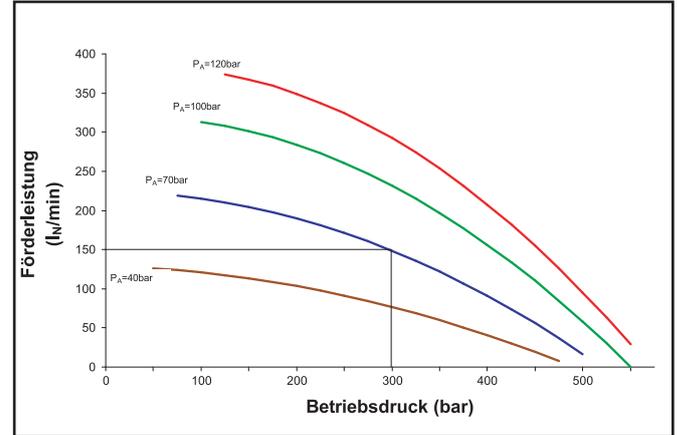


### Typ: DLE 75

Förderleistung: 150 l<sub>N</sub>/min

bei 70 bar Vordruck und 300 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



Technische Daten	DLE 75-1
Übersetzungsverhältnis	1:75
Kompressionsverhältnis max.	1:20
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	35
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	750
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	750
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	75 X p <sub>L</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	25
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>N</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	13
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

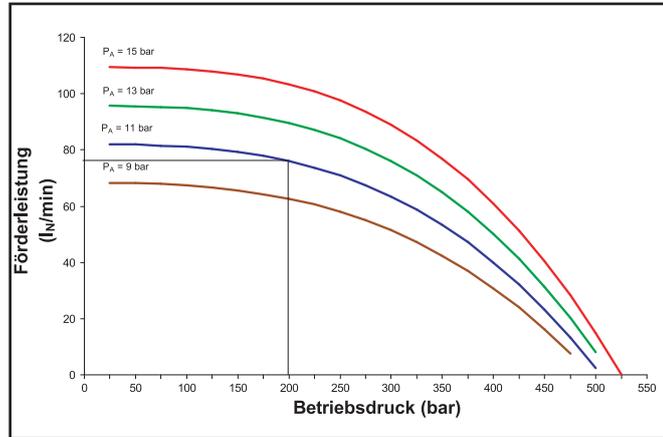
Technische Daten	DLE 75
Übersetzungsverhältnis	1:75
Kompressionsverhältnis max.	1:20
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	35
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	1500
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	1500
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	75 X p <sub>L</sub> + p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	50
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>N</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	18
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

## Typ: DLE 15-75

Förderleistung: 75 l<sub>w</sub>/min

bei 11 bar Vordruck und 200 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar

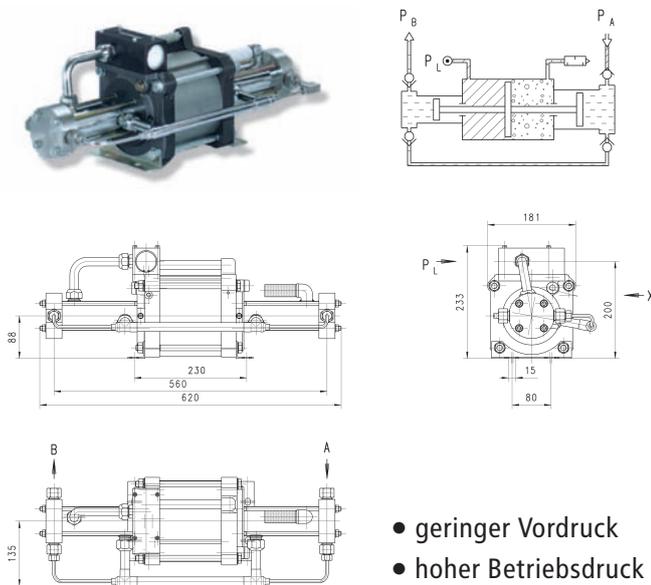
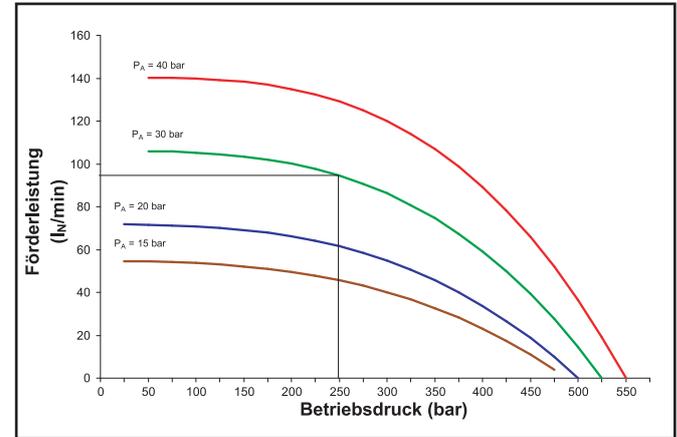


## Typ: DLE 30-75

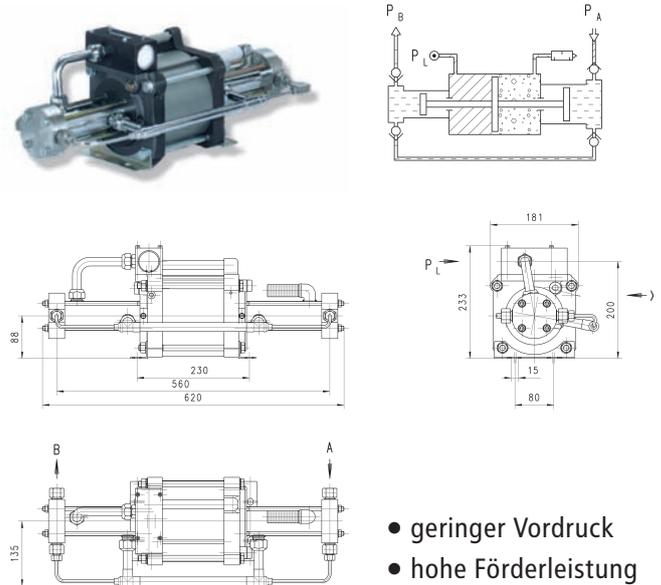
Förderleistung: 95 l<sub>w</sub>/min

bei 30 bar Vordruck und 250 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



- geringer Vordruck
- hoher Betriebsdruck



- geringer Vordruck
- hohe Förderleistung

Technische Daten	DLE 15-75
Übersetzungsverhältnis	1:15 / 1:75
Kompressionsverhältnis max.	1:100
Stufenverhältnis	1:5
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	7
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	2,5 X p <sub>L</sub>
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	1500
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	75 X p <sub>L</sub> + 5 X p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	122
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>w</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	19
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

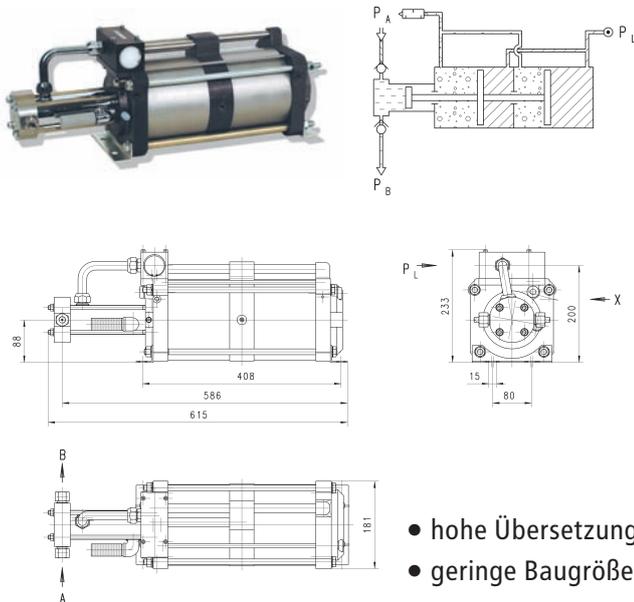
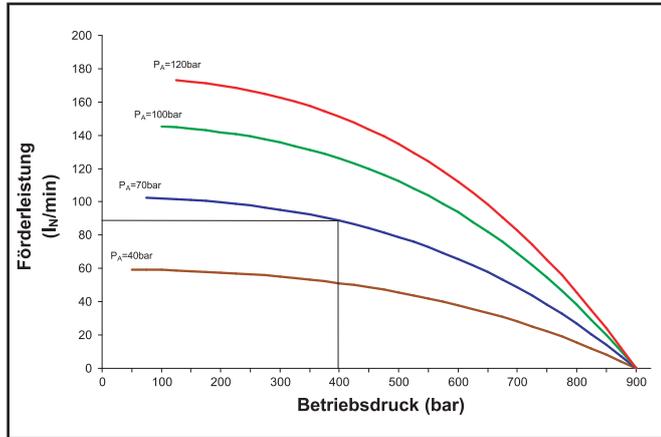
Technische Daten	DLE 30-75
Übersetzungsverhältnis	1:30 / 1:75
Kompressionsverhältnis max.	1:50
Stufenverhältnis	1:2,5
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	15
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	12 X p <sub>L</sub>
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	1500
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	75 X p <sub>L</sub> + 2,5 X p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	60
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>w</sub> /min)	400-1980
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	19
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

### Typ: DLE 75-1-2

Förderleistung: 90 l<sub>n</sub>/min

bei 70 bar Vordruck und 400 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar

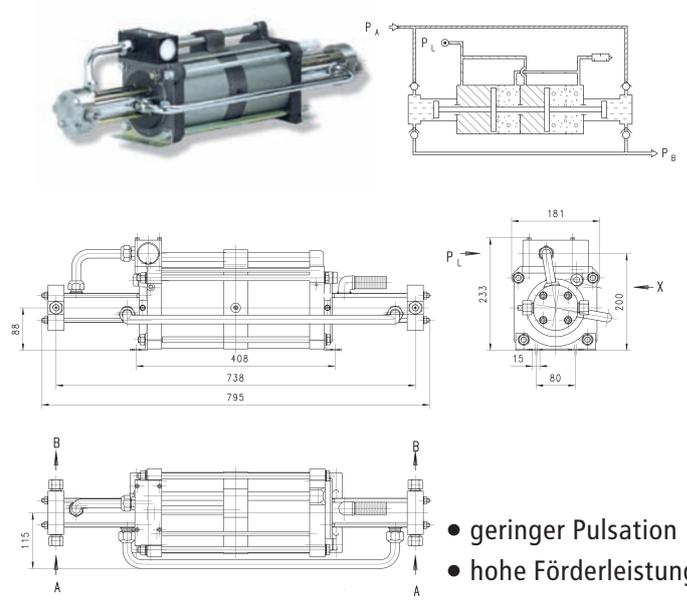
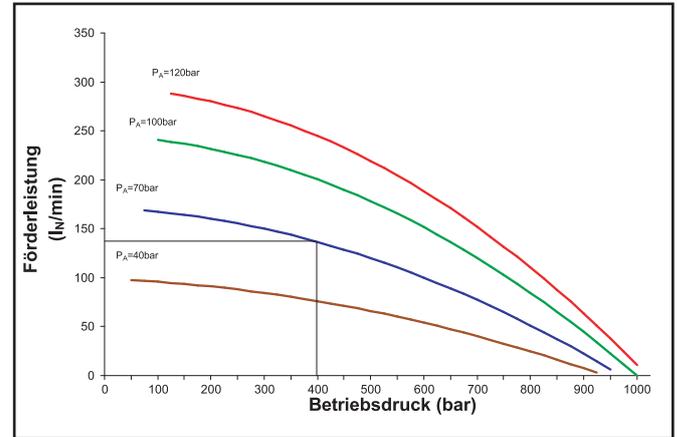


### Typ: DLE 75-2

Förderleistung: 130 l<sub>n</sub>/min

bei 70 bar Vordruck und 400 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



Technische Daten	DLE 75-1-2
Übersetzungsverhältnis	1:150
Kompressionsverhältnis max.	1:20
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	45
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	1500
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	1500
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	150 X p <sub>L</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	25
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>n</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	20
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

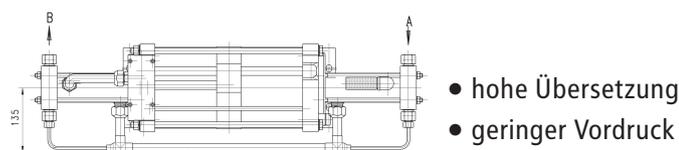
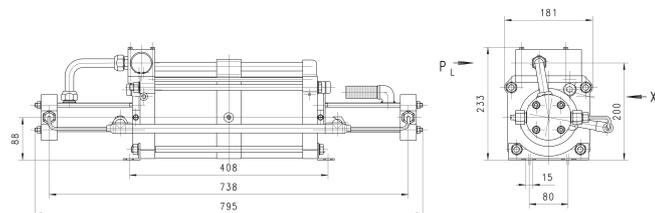
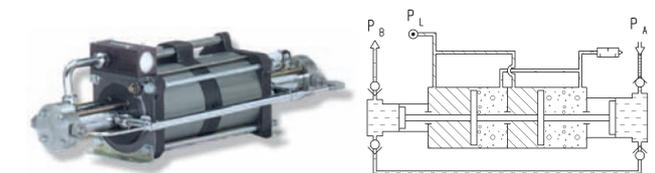
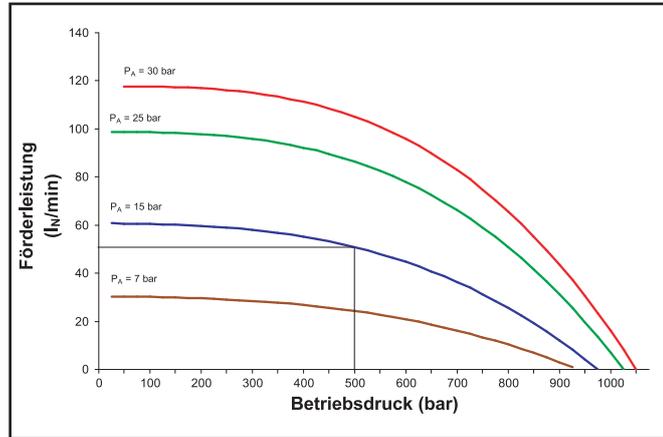
Technische Daten	DLE 75-2
Übersetzungsverhältnis	1:150
Kompressionsverhältnis max.	1:20
Stufenverhältnis	—
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	45
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	1500
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	1500
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	150 X p <sub>L</sub> + p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	50
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>n</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	23
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

## Typ: DLE 15-75-2

Förderleistung: 50 l<sub>n</sub>/min

bei 15 bar Vordruck und 500 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



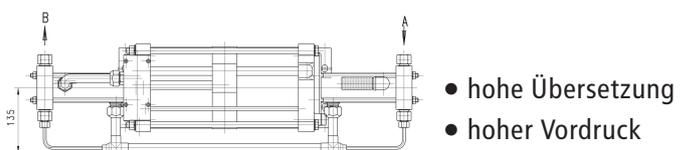
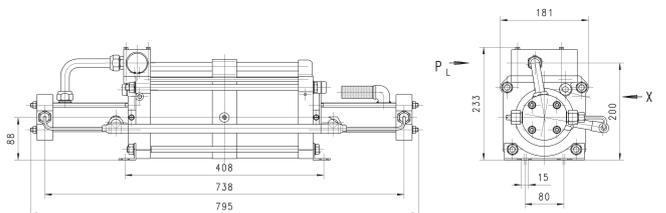
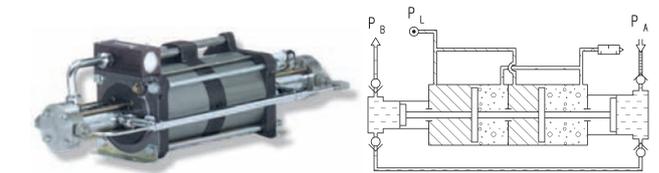
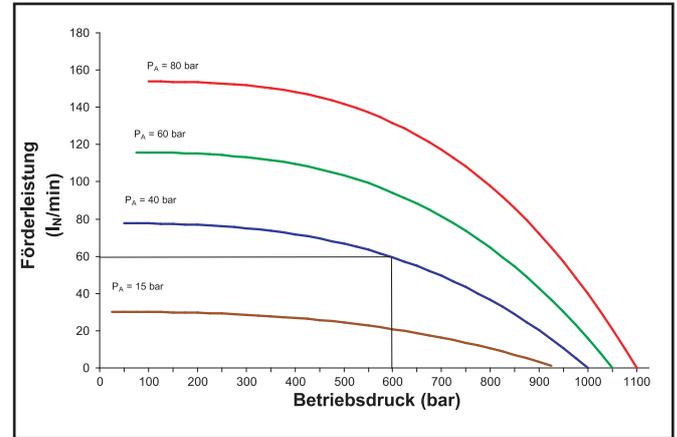
Technische Daten	DLE 15-75-2
Übersetzungsverhältnis	1:30 / 1:150
Kompressionsverhältnis max.	1:100
Stufenverhältnis	1:5
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	7
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	5 X p <sub>L</sub>
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	1500
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	150 X p <sub>L</sub> + 5 X p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	122
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>n</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	24
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

## Typ: DLE 30-75-2

Förderleistung: 60 l<sub>n</sub>/min

bei 40 bar Vordruck und 600 bar Betriebsdruck

Antriebsdruck: 6 bar



Technische Daten	DLE 30-75-2
Übersetzungsverhältnis	1:60 / 1:150
Kompressionsverhältnis max.	1:50
Stufenverhältnis	1:2,5
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> min. (bar)	15
Gaseinlassdruck p <sub>A</sub> max. (bar)	24 X p <sub>L</sub>
Max. zulässiger Auslassdruck p <sub>B</sub> (bar)	1500
Formel für Gasauslassdruck p <sub>B</sub>	150 X p <sub>L</sub> + 2,5 X p <sub>A</sub>
Hubraum (cm <sup>3</sup> )	60
Luftantrieb p <sub>L</sub> (bar)	1-10
Druckluftverbrauch (l <sub>n</sub> /min)	600-2400
Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 3/4
Gewicht (Kg)	24
Werkstoff Hochdruckteil	Edelstahl

### Typ VP/70/700/35

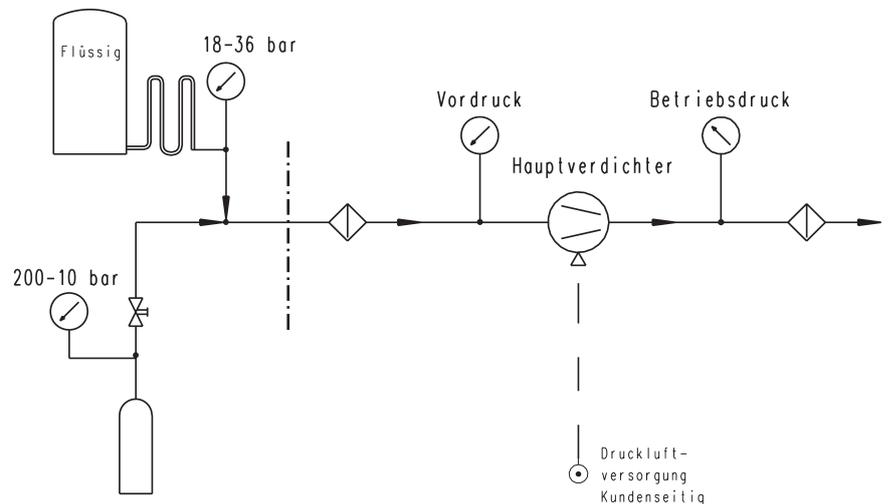
- Universell einsetzbar
- Kompakt
- Transportabel
- Einfache Bedienung
- Öl- und fettfreie Verdichtung
- Trockenlaufend
- Ohne elektrische Hilfsenergie

Diese Kompressorstation ist für einen universellen Einsatz konzipiert. Es können z.B. Druckprüfungen durchgeführt, Gasflaschen gefüllt oder Akkumulatoren aufgeladen werden.

Zum Betrieb des Gerätes wird der Gaseinlass, der Gasauslass und die Druckluftversorgung

angeschlossen. Weitere Installationen sind nicht erforderlich

Durch die Reduzierung der Komponenten auf wenige Bauteile, ist ein einfacher, zuverlässiger Betrieb sichergestellt.



### Technische Daten

Betriebsdruck	75 bis 700 bar
Förderleistung bei 10 bar Vordruck	70 l <sub>N</sub> /min bei 200 bar Betriebsdruck
Förderleistung bei 15 bar Vordruck	103 l <sub>N</sub> /min bei 200 bar Betriebsdruck
Einschaltdauer	50 %
Gas-Vordruck	7 bis 35 bar (jedoch maximal 3,5 * Luftantriebsdruck)
Druckluftantrieb	1 bis 10 bar
Druckluftverbrauch	400 bis 1980 l <sub>N</sub> /min
Gas-Eingang	G 1/2
Gas-Ausgang	G 1/4
Druckluftanschluss	G 1/2
Rahmen	Edelstahl
Masse (B X T X H)	850 X 410 X 410 mm
Gewicht	28 Kg

## Typ VP/120/500/300

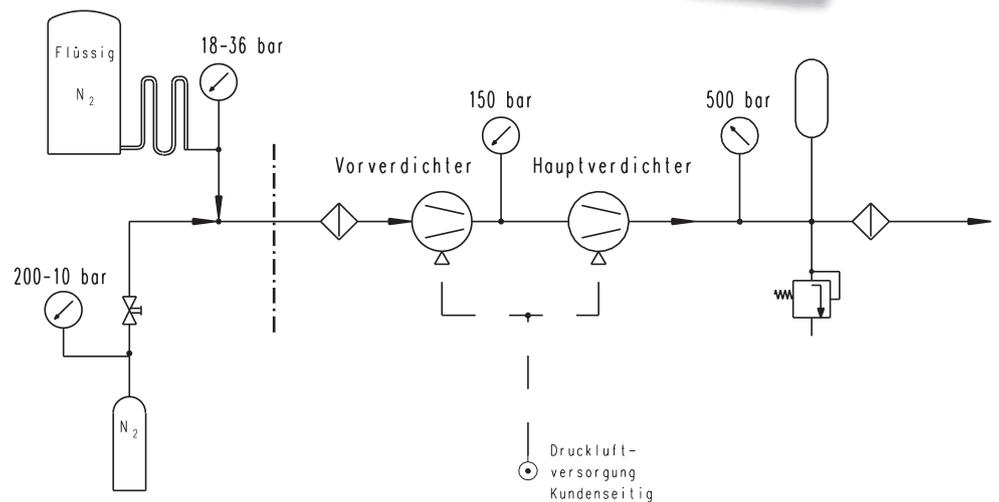
- Universell einsetzbar
- Kompakt
- Fahrbar
- Automatischer Betrieb
- Öl- und fettfreie Verdichtung
- Trockenlaufend

Diese Kompressorstation ist eine autark arbeitende, pneumatisch angetriebene Gasverdichtereinheit in kompakter Bauweise.

Der Verdichter fördert kontinuierlich in einen Vorratsbehälter und gewährleistet, dass der Druck in diesem Behälter stets innerhalb der eingestellten Grenzwerte liegt.

Durch die Konzeption der Gerätes ist es möglich Gasflaschen bis auf 10 bar zu entleeren und die Gasmengen optimal zu nutzen.

Durch die eingebauten Druckschalter, Druckregler und Sicherheitselemente ist ein automatischer Betrieb, ohne ständige Überwachung möglich.



## Technische Daten

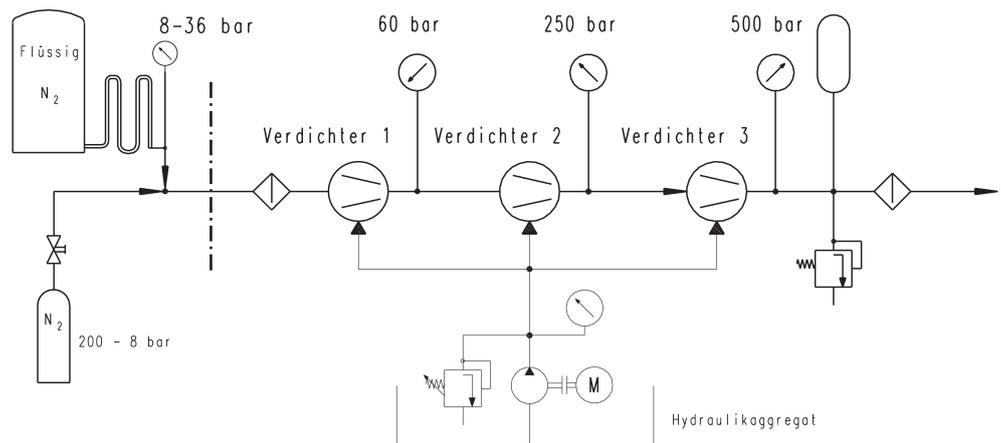
Betriebsdruck	20 bis 500 bar, einstellbar über Druckminderer
Förderleistung bei 18 bar Vordruck	120 I <sub>N</sub> /min
Förderleistung bei 300 bar Vordruck	400 I <sub>N</sub> /min
Einschaltdauer	50 %
N <sub>2</sub> -Eingang	M16 X 1,5 (Ermeto 8S)
N <sub>2</sub> -Ausgang	M16 X 1,5 (Ermeto 8S)
N <sub>2</sub> -Speicher	5 Liter / 550 bar
N <sub>2</sub> -Vordruck (vom Verdampfer)	20 bis 36 bar
N <sub>2</sub> -Flaschenversorgung	10 bis 300 bar
N <sub>2</sub> -Flaschenanschluss (2 Stück)	W 24,32 X 1/14 (200bar) / 300 bar
Druckluftantrieb	4 bis 10 bar
Druckluftanschluss	G 3/4
Druckluftverbrauch	400 bis 1980 I <sub>N</sub> /min
Gehäuse	Stahl, lackiert mit Lenkrollen
Masse (B X T X H)	720 X 560 X 1230 mm
Gewicht (inkl. Verpackung)	211kg (315 kg)

### Typ VH/400/500R

- Hohe Förderleistung
- Automatischer Betrieb
- Öl- und fettfreie Verdichtung
- Trockenlaufend

Diese Kompressorstation ist eine autark arbeitende, hydraulisch angetriebene dreistufige Gasverdichtereinheit mit integriertem Hydraulikaggregat. Durch die Ansteuerung der Verdichterstufen mit Proportionaltechnik, ist ein ruhiger Lauf mit geringer Schallemission gewährleistet.

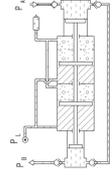
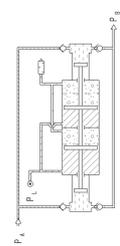
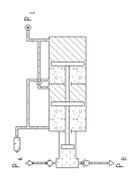
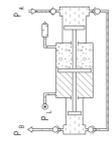
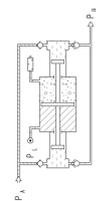
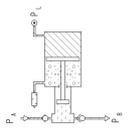
Die Verdichter fördern kontinuierlich in einen Vorratsbehälter und stellen sicher, dass der Druck in diesem Behälter stets innerhalb der eingestellten Grenzwerte liegt. Die Drücke sind über das Bedienfeld variabel einzugeben.



### Technische Daten

Betriebsdruck	200 bis 500 bar, variabel
Förderleistung bei 14 bar Vordruck	400 l <sub>N</sub> /min
Gaseingang	M16 X 1,5 (Ermeto 8S)
Gasausgang	M16 X 1,5 (Ermeto 8S)
Hochdruckspeicher	10 Liter / 550 bar
Gasvordruck (z.B. vom Verdampfer)	8 bis 36 bar
Kühlwasseranschluss	G 3/4 0,8 m <sup>3</sup> /h / T <sub>ein</sub> = 14° C
Antriebsleistung	22 kW maximal
Gas-Flaschenversorgung	10 bis 300 bar
Gehäuse	Stahl, lackiert
Masse (B x T x H)	2180 x 1000 x 1900 mm
Gewicht	1600 kg

Modell	Katalog Seite	Übersetzungs- verhältnis I (i1 / i2)	Kompressions- verhältnis *		Vordruck		Maximaler Betriebsdruck bar pB	Formel für max. Enddruck in bar pB	Hubraum cm <sup>3</sup>	Anschlüsse		Gewicht kg
			Max.	Min.	Max. pA	Max. pA				Einlass	Auslaß	
DLE 2-1	12	1 : 2	1 : 10	0	20	20	2 * pL	922	G 1/2	G 1/2	15	
DLE 5-1	14	1 : 5	1 : 15	2	50	50	5 * pL	373	G 1/2	G 1/2	15	
DLE 15-1	17	1 : 15	1 : 20	7	150	150	15 * pL	122	G 1/4	G 1/4	13	
DLE 30-1	20	1 : 30	1 : 20	15	300	300	30 * pL	60	G 1/4	G 1/4	13	
DLE 75-1	24	1 : 75	1 : 20	35	750	750	75 * pL	25	G 1/4	G 1/4	13	
DLE 2	12	1 : 2	1 : 10	0	40	40	2 * pL+pA	1844	G 1/2	G 1/2	20	
DLE 5	14	1 : 5	1 : 15	2	100	100	5 * pL+pA	746	G 1/2	G 1/2	20	
DLE 15	17	1 : 15	1 : 20	7	300	300	15 * pL+pA	244	G 1/4	G 1/4	18	
DLE 30	20	1 : 30	1 : 20	15	600	600	30 * pL+pA	120	G 1/4	G 1/4	18	
DLE 75	24	1 : 75	1 : 20	35	1500	1500	75 * pL+pA	50	G 1/4	G 1/4	18	
DLE 2-5	15	1:2 / 1:5	1 : 25	0	0,8*PL	100	5 * pL+2,5 * pA	922	G 1/2	G 1/2	20	
DLE 5-15	18	1:5 / 1:15	1 : 45	2	1,6*PL	300	15 * pL+3 * pA	373	G 1/2	G 1/4	19	
DLE 5-30	21	1:5 / 1:30	1 : 90	2	0,5*PL	600	30 * pL+6 * pA	373	G 1/2	G 1/4	19	
DLE 15-30	21	1:15 / 1:30	1 : 40	7	7,5*PL	600	30pL+2 * pA	122	G 1/4	G 1/4	19	
DLE 15-75	25	1:15 / 1:75	1 : 100	7	2,5*PL	1500	75pL+5 * pA	122	G 1/4	G 1/4	19	
DLE 30-75	25	1:30 / 1:75	1 : 50	15	12*PL	1500	75pL+2,5 * pA	60	G 1/4	G 1/4	19	
DLE 2-1-2	13	1 : 4	1 : 10	0	40	40	4 * pL	922	G 1/2	G 1/2	22	
DLE 5-1-2	15	1 : 10	1 : 15	4	100	100	10 * pL	373	G 1/2	G 1/2	22	
DLE 15-1-2	18	1 : 30	1 : 20	10	300	300	30 * pL	122	G 1/4	G 1/4	20	
DLE 30-1-2	22	1 : 60	1 : 20	20	600	600	60 * pL	60	G 1/4	G 1/4	20	
DLE 75-1-2	26	1 : 150	1 : 20	45	1500	1500	75 * pL	25	G 1/4	G 1/4	20	
DLE 2-2	13	1 : 4	1 : 10	0	40	40	4 * pL+pA	1844	G 1/2	G 1/2	25	
DLE 5-2	16	1 : 10	1 : 15	4	100	100	10 * pL+pA	746	G 1/2	G 1/2	25	
DLE 15-2	19	1 : 30	1 : 20	10	300	300	30 * pL+pA	244	G 1/4	G 1/4	23	
DLE 30-2	22	1 : 60	1 : 20	20	600	600	60 * pL+pA	120	G 1/4	G 1/4	23	
DLE 75-2	26	1 : 150	1 : 20	45	1500	1500	150 * pL+pA	50	G 1/4	G 1/4	23	
DLE 2-5-2	16	1:4 / 1:10	1 : 25	0	1,6*PL	100	10 * pL+2,5pA	922	G 1/2	G 1/2	25	
DLE 5-15-2	19	1:10 / 1:30	1 : 45	2	3,2*PL	300	30 * pL+3 * pA	373	G 1/2	G 1/4	24	
DLE 5-30-2	23	1:10 / 1:60	1 : 90	2	1*PL	600	60 * pL+6 * pA	373	G 1/2	G 1/4	24	
DLE 15-30-2	23	1:30 / 1:60	1 : 40	7	15*PL	600	60 * pL+2 * pA	122	G 1/4	G 1/4	24	
DLE 15-75-2	27	1:30 / 1:150	1 : 100	7	5*PL	1500	150pL+5pA	122	G 1/4	G 1/4	24	
DLE 30-75-2	27	1:60 / 1:150	1 : 50	15	24*PL	1500	150pL+2,5pA	60	G 1/4	G 1/4	24	



\* Kompressionsverhältnis = Betriebsdruck / Vordruck    Abkürzungen:    pL = Luftantrieb    pA = Gasvordruck    pB = Gasauslassdruck  
Die zulässige, maximale Betriebstemperatur beträgt 60 – 100° C. Wasserkühlung ist optional erhältlich. Die maximale Hubfrequenz der Geräte liegt bei 90 – 110 Hüben je Minute bei 50% ED.  
Das Unterschreiten des minimalen Vordruckes (pA min) ist unzulässig und kann zu Schäden des Gerätes führen.

# MAXIMATOR®



## Hochdruck-Pumpen Öl, Wasser, Emulsion

- wartungsfreundlich, ex-sicher
- geringer Energieverbrauch
- Betriebsdrücke bis max. 5500 bar



## Druckluft-Erhöher

- zum Verdichten von Druckluft
- punktuelle Druckerhöhung für einzelne Verbraucher
- keine elektrische Installation
- Betriebsdrücke bis max. 40 bar



## Prüfstände für Druckprüfungen, Berstdruckprüfungen und Impulsprüfungen

- Dehnschläuche, Rohre
- Armaturen, Fittings, Verschraubungen
- Manometer, Druckschalter
- Druckaufnehmer, Behälter
- Sonderprüfstände



## Verdichterstationen mit Druckregelung

- Verdichterstationen mit pneumatischem, elektrischem oder hydraulischem Antrieb
- Regelmodule mit 1, 2 oder 4 Ventilen
- Verdichter-Regelmodul-Kombination
- Druckluft / N<sub>2</sub> bis max. 500 bar



## Ventile, Rohre, Armaturen für die Hochdruck-Technik

- Edelstahl-Ausführung in hoher Fertigungsqualität
- Temperaturbereich -250° C bis +650° C für flüssige und gasförmige Medien
- Betriebsdrücke bis max. 10 500 bar

### MAXIMATOR GmbH Beratung und Verkauf:

<b>Nord</b>	<b>Technisches Büro Nord</b> Hovesaatstraße 6 48432 Rheine	Telefon: 0 5971 / 8 071910 Telefax: 0 5971 / 8 071920
<b>West</b>	<b>Technisches Büro West</b> Postfach 110348 42531 Velbert	Telefon: 0 20 52 / 8 88-0 Telefax: 0 20 52 / 8 88-44   -45
<b>Süd</b>	<b>Technisches Büro Süd</b> Postfach 1765 74877 Sinsheim	Telefon: 0 72 61 / 94 54-0 Telefax: 0 72 61 / 94 54-20
<b>Ost</b>	<b>Technisches Büro Ost</b> Lange Straße 6 99734 Nordhausen	Telefon: 0 36 31 / 95 33-50 21 Telefax: 0 36 31 / 95 33-50 61
<b>Werk</b>	<b>MAXIMATOR GmbH</b> Walkenrieder Straße 15 37449 Zorge/Harz Internet: <a href="http://www.maximator.de">www.maximator.de</a>	Telefon: 0 55 86 / 8 03-0 Telefax: 0 55 86 / 8 03-30 40 eMail: <a href="mailto:info@maximator.de">info@maximator.de</a>



MAXIMATOR GmbH

Im Rahmen der festgelegten technischen Eigenschaften und Leistungen behalten wir uns Änderungen in der Konstruktion und in der Ausführung unserer Produkte vor. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, einschließlich Produkthaftung, für alle Produkte und erbrachten Leistungen.