

MAXIMATOR®

HOCHDRUCK-
TECHNIK
HYDRAULIK
PNEUMATIK
PRÜFTECHNIK



MAXIMATOR GmbH

Hydraulikaggregate

Beschreibung und Funktion

MAXIMATOR-Aggregate für Öl, Wasser oder aggressive Medien sind komplette, anschlussfertige Hydraulikeinheiten zur Erzeugung von Betriebsdrücken bis zu 5.500 bar. Die Geräte können für alle Arten von Prüf-, Spann- oder sonstigen Aufgaben eingesetzt werden, bei denen ein bestimmter Druck benötigt wird.

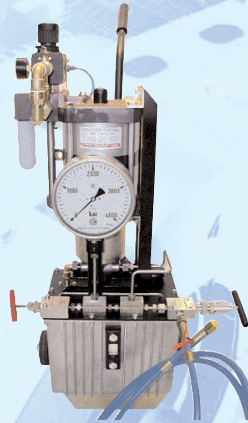
Die Druckerzeugung erfolgt durch eine pneumatisch betriebene MAXIMATOR-Pumpe. Die MAXIMATOR-Pumpe wird einfach an das vorhandene Werksdruckluftnetz angeschlossen. Für die Erzeugung des Drucks ist kein elektrischer Anschluß notwendig.

MAXIMATOR-Aggregate können mit allen MAXIMATOR-Pumpen ausgerüstet werden. Restriktionen ergeben sich lediglich durch bestimmte Baumaße sowie die für die jeweilige Aufgabe notwendigen Fördermengen der Pumpen.

Zur einfachen Inbetriebnahme und zur problemlosen Anwendung werden MAXIMATOR-Aggregate mit allen erforderlichen Komponenten ausgerüstet. Dazu gehört eine Luftkontrolleinrichtung mit kombiniertem Filter-Wasserabscheider, Druckregelventil, ein Kontrollmanometer sowie ein Handventil zum Absperrn des Antriebsluftdruckes.

Für alle Anwendungen im Bereich der Ölhydraulik werden die Pumpen jeweils kompakt und platzsparend im Ölbehälter montiert. Bei Wasserbetrieb oder beim Betrieb mit aggressiven Medien wird die Pumpe auf dem Tank angebracht. Es stehen Tankgrößen von 6,5 Liter bis zu 70 Liter Inhalt standardmäßig zur Auswahl. Größere Behälter sind auf Anfrage erhältlich.

Auf Wunsch können die Flüssigkeitsbehälter mit Tragegriffen oder mit einem Fahrgestell (bei allen G-Pumpen sowie bei Behältergrößen ab 30 Liter empfehlenswert) ausgestattet werden.



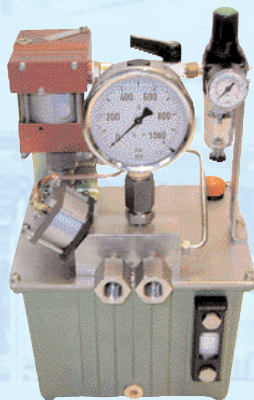
Auf der Hochdruckseite wird das Aggregat mit einem Druckentlastungsventil (Entspannungsventil) sowie einem Anschlußblock mit einem oder mehreren Druckabgängen zum Anschluß der Prüflinge (auf Wunsch einzeln oder komplett absperrrbar), ausgerüstet.

Zur Anzeige und Überwachung des Betriebsdruckes sind flüssigkeitsgedämpfte Manometer der Genauigkeitsklasse 1,0 bzw. 1,6 (höhere Genauigkeiten auf Anfrage möglich) für Drücke bis 7.000 bar in unterschiedlichen Durchmessern lieferbar.

Mit dem vorgenannten Lieferumfang ist das MAXIMATOR-Aggregat anschlussfertig. Zum Betrieb des Gerätes ist lediglich die Antriebsluftleitung anzuschließen und der Behälter mit dem vorgesehenen Betriebsmedium zu befüllen.

Für alle Anwendungen bietet MAXIMATOR ein umfangreiches Zubehör an. Dazu gehören Druckschalter, Schwimmerventile und pneumatisch oder elektrisch betätigte Wegeventile zur Betätigung von Zylindern. Anschlußadapter, Schnellkupplungen, Druckfilter, Hochdruckschläuche sowie Absperr- und Regelventile sind ebenfalls erhältlich.

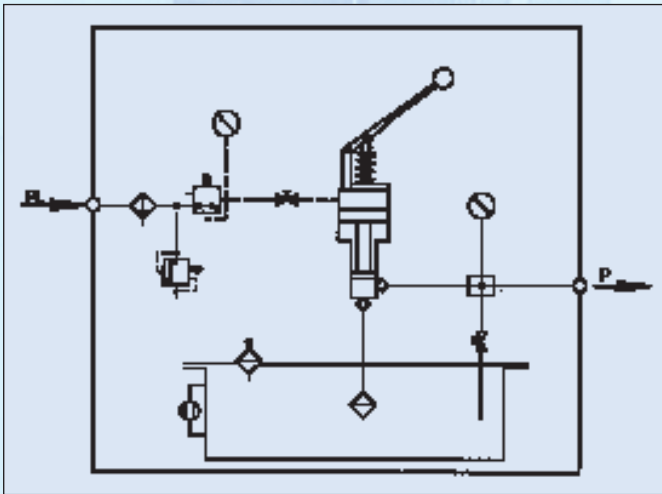
MAXIMATOR-Aggregate werden von uns auf Ihre Bedürfnisse ausgelegt. Unsere Vertriebsingenieure in den technischen Büros sowie unsere Mitarbeiter im Werk Zorge beraten Sie gern und empfehlen Ihnen für jeden Einsatzfall das richtige Aggregat.



Anwendungsfälle

Die fahrbaren und tragbaren MAXIMATOR-Hydraulikeinheiten sind überall dort einsetzbar, wo hydraulische Drücke benötigt werden. Man findet sie z. B. im Stahl-, Kessel-, Behälter- und Reaktorbau sowie in Werften, Hüttenwerken, Maschinenfabriken und Schlossereien. Sie haben sich seit Jahren bei Prüf- und Abnahmevorgängen sowie in der Arbeits- und Spannhydraulik bewährt.

Die Aggregate dienen auch zum Betätigen von hydraulischen Stempeln und Stempelsystemen. Unter anderem kommen sie in Flugzeugwerften zum Heben von Flugzeugen, zum Spannen großer Vorrichtungen, zum Prüfen von Druckbehältern und -systemen zum Einsatz.



In der Werkzeughydraulik werden MAXIMATOR-Geräte für Druckölverbände sowie das Auf- und Abziehen von großen Zahnrädern eingesetzt.

Eine andere, wichtige Anwendung findet das Gerät in hydraulischen Pressen, unter anderem auch dort, wo hoher Druck für lange Zeit gehalten werden muß; wie z. B. bei Reifen- und Vulkanisierpressen sowie bei Pressen-Überlastsicherungen. Für solche Zwecke kann die Hydraulikeinheit mit Umsteuereinrichtungen geliefert werden, die es gestatten, die Presse einseitig oder auch doppelseitig zu beaufschlagen. Es ist eine Schaltung für

den schnellen Rücklauf durch Direktbeaufschlagung der Rücklaufseite mit Druckluft möglich. Bei isostatischen Preßvorgängen haben sich die Geräte gleichfalls hervorragend bewährt.

Für regelmäßige Druckprüfungen (TÜV) an Druckbehältern bietet MAXIMATOR die Komplettlösung der Druckerzeugung an. Diese Aggregate werden jeweils nach Kundenwunsch zusammengestellt.

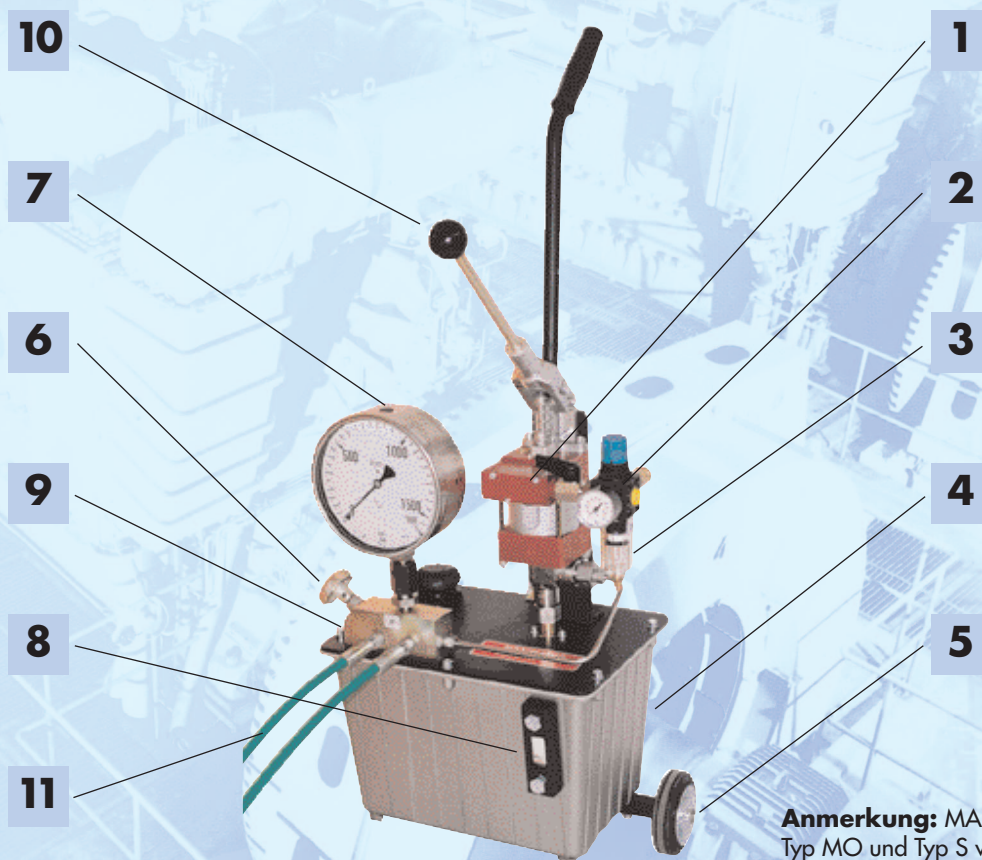
Mittels Druckluftpumpe wird der benötigte Hydraulikdruck erzeugt. Dabei entspricht der hydraulische Druck dem eingestellten Luftdruck, multipliziert mit dem Übersetzungsverhältnis der Pumpe. Erreicht das Gerät den vorher eingestellten Druck, setzt es sich selbsttätig still und hält den Druck so lange, bis durch Leckage oder ähnliches ein Druckabfall eintritt. Das Gerät springt selbsttätig an und arbeitet erneut, bis der voreingestellte Druck wieder erreicht ist.

Alle Steuer- und Regelvorgänge sind wegen des Druckluftantriebs von unübertroffener Einfachheit. Somit ist das ganze Gerät besonders robust, betriebssicher und unempfindlich gegen härteste Betriebsbeanspruchungen. Feuchte Räume, Staub oder höhere Temperaturen schaden dem Aggregat nicht. Die MAXIMATOR-Hydraulikeinheiten sind explosionsicher, weil keinerlei elektrische Energie erforderlich ist.

Vorteile der MAXIMATOR-Aggregate

- Stillstand der Pumpe bei Erreichen des eingestellten Enddruckes
- Kein Energieverbrauch bei langen Druckhaltezeiten
- Keine Verlustwärme während der Druckhaltephase
- Ersatz von Leckagen durch selbsttätiges Nachfördern der Pumpe
- Regelung des Arbeitsdruckes durch einfaches Justieren des Luftantriebsdruckes
- Einfache Installation, betriebssicher, wartungsfreundlich

MAXIMATOR® Hydraulikeinheit für Drücke bis 5500 bar



Anmerkung: MAXIMATOR-Pumpen Typ MO und Typ S werden standardmäßig in den Tank eingebaut. Bei allen anderen MAXIMATOR-Pumpen erfolgt der Aufbau auf dem Tank.

Konstruktionsbauteile:

- | | |
|--|--|
| <p>1 Pumpentyp:
alle M-, S- oder G-Typen möglich</p> <p>2 Luftkontrolleinheit:
bestehend aus kombiniertem Filter-Wasserabscheider, Druckregelventil, Kontrollmanometer und Absperrventil
C1 für M-Pumpen
C1,5 für S-Pumpen
C2 für G-Pumpen</p> <p>3 Luftsicherheitsventil:
SV = in die Luftantriebsleitung montiert</p> <p>4 Tankgrößen:
6,5 Liter
13 Liter
30 Liter
70 Liter
Standard in Aluminium, auf Wunsch in Edelstahl</p> <p>5 Mobilität der Einheit:
F = Fahrbar
T = Tragbar
K = Kranöse</p> <p>6 Entspannungsventil:
EV = mit Rücklaufleitung in den Tank</p> | <p>7 Manometer:
Druckbereich / Gehäusedurchmesser
(Kl. 1.6 / 1.0 / 0.6 flüssigkeitsgedämpft)</p> <p>8 Betriebsmedium:
O = Öl (Tank aus Alu, Block und Anbauteile verz.)
W = Wasser (Tank aus Alu, Anbauteile aus Edelstahl)
VA = Edelstahl (Tank aus 1.4571 oder 1.4305)</p> <p>9 Anschlußblock mit Anzahl der Druckabgänge:
A1 = 1 Anschluß bis
A6 = 6 Anschlüsse, je nach Tankgröße
Zusatzbezeichnung V, für jeden Druckabgang mit Absperrventil (AV1 bis AV6)</p> <p>10 Handnotbetrieb:
H = nur für Pumpentyp M 22 bis M 189 möglich</p> <p>11 Zusatzausrüstung:
SCHW = Schwimmerventil zum automatischen Befüllen des Tanks z. B. aus einer Wasserleitung
SCHL = Hochdruckschlauch Typ SK - siehe Zubehör (bitte Druckbereich, Länge und Anschluß angeben)
ZR = Zusätzlicher Rücklaufanschluß</p> |
|--|--|

Sonderwünsche auf Anfrage jederzeit möglich

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

Bestellbeispiel: M 189-01 / C1 / SV / 13 / F / EV / 0-1600 (160) / W / A2 / H / SCHL

Hydraulikeinheit mit M-Pumpe Typ M 189-01, Luftkontrolleinheit Typ C1, Luftsicherheitsventil SV, 13 Liter Alutank, fahrbare Ausführung, Entspannungsventil EV, Manometer 0-1600 bar ø 160 mm, geeignet für Wasserbetrieb, Anschlußblock mit 2 Druckausgängen, Handnotbetrieb, Schläuche.

MAXIMATOR-Großpumpe Typ G

Einfachwirkende Ausführung mit einem Luftkolben

Typ	Übersetzungsverhältnis **	Hubvolumen cm ³ *	Betriebsdruck max. ***	Förderleistung l/min ****
G 10 L	1 : 11	90,0	110	18,53
G 15 L	1 : 16	62,0	160	12,86
G 25 L	1 : 28	35,3	280	7,24
G 35 L	1 : 40	24,5	400	5,02
G 60 L	1 : 63	15,4	630	3,21
G 100 L	1 : 113	8,8	1050	1,81
G 150 L	1 : 151	6,6	1450	1,36
G 250 L	1 : 265	3,8	2650	0,77
G 300 L	1 : 314	3,2	3140	0,65
G 400 L	1 : 398	2,5	3900	0,51
G 500 L	1 : 591	1,9	4500	0,39

GX 35	1 : 36	180	360	24,50
GX 60	1 : 66	65	600	23,00
GX 100	1 : 117	36	1000	9,00

Einfachwirkende Ausführung mit 2 oder 3 Luftkolben

Typ	Übersetzungsverhältnis **	Hubvolumen cm ³ *	Betriebsdruck max. ***	Förderleistung l/min ****
G 10-2L	1 : 22	90,0	220	15,89
G 15-2L	1 : 32	62,0	320	11,02
G 25-2L	1 : 56	35,3	560	6,19
G 35-2L	1 : 80	24,5	800	4,30
G 60-2L	1 : 126	15,4	1260	2,70
G 100-2L	1 : 226	8,8	2100	1,55
G 150-2L	1 : 300	6,6	2900	1,16
G 250-2L	1 : 530	3,8	4500	0,66
G 300-2L	1 : 628	3,2	4500	0,56
G 400-2L	1 : 796	2,5	5500	0,44
G 500-2L	1 : 1038	1,4	5500	0,23

Doppelwirkende Ausführung mit einem Luftkolben

Typ	Übersetzungsverhältnis **	Hubvolumen cm ³ *	Betriebsdruck max. ***	Förderleistung l/min ****
G 10 D	1 : 10	180,0	100	28,85
G 15 D	1 : 15	124,0	150	19,84
G 25 D	1 : 27	70,6	270	11,34
G 35 D	1 : 40	29,0	400	7,74
G 60 D	1 : 63	31,4	630	5,04
G 100 D	1 : 113	17,6	1050	2,78
G 150 D	1 : 151	7,6	1450	2,10

Einfachwirkende Ausführung mit einem Luftkolben für spezielle Flüssigkeiten

Typ	Übersetzungsverhältnis **	Hubvolumen cm ³ *	Betriebsdruck max. ***	Förderleistung l/min ****
GSF 10 L	1 : 11	90,0	110	18,53
GSF 15 L	1 : 16	62,0	160	12,86
GSF 25 L	1 : 28	35,3	280	7,24
GSF 35 L	1 : 40	24,5	400	5,02
GSF 60 L	1 : 63	15,7	630	3,21
GSF 100 L	1 : 113	8,8	1050	1,81
GSF 150 L	1 : 151	6,6	1450	1,36

MAXIMATOR-Standardpumpe Typ S

Typ	Übersetzungsverhältnis **	Hubvolumen cm ³ *	Betriebsdruck max. ***	Förderleistung l/min ****
S 15	1 : 17	28,3	170	9,38
S 25	1 : 25	19,6	250	6,72
S 35	1 : 39	12,6	390	4,31
S 60	1 : 61	8,0	610	2,75
S 100	1 : 108	4,5	1000	1,55
S 150	1 : 156	3,1	1000	1,08
S 350	1 : 370	1,3	3000	0,40

Typ	Übersetzungsverhältnis **	Hubvolumen cm ³ *	Betriebsdruck max. ***	Förderleistung l/min ****
S 15 D	1 : 16	57,0	160	17,56
S 25 D	1 : 24	39,0	240	12,00
S 35 D	1 : 30	25,0	300	7,58
S 60 D	1 : 60	16,0	600	4,80
S 100 D	1 : 107	9,0	1000	2,68
S 150 D	1 : 155	6,2	1000	1,85

MAXIMATOR-Minipumpe Typ M

Typ	Übersetzungsverhältnis **	Hubvolumen cm ³ *	Betriebsdruck max. ***	Förderleistung l/min ****
M 4L	1 : 4	30,5	40	14,81
M 8L	1 : 9	14,7	90	7,07
M 12L	1 : 14	9,4	140	4,55
M 22L	1 : 28	4,6	280	2,22
M 37L	1 : 46	2,8	460	1,36
M 72L	1 : 86	1,5	860	0,72
M 111L	1 : 130	1,0	1300	0,48
M 189L	1 : 220	0,6	2200	0,28

Typ	Übersetzungsverhältnis **	Hubvolumen cm ³ *	Betriebsdruck max. ***	Förderleistung l/min ****
M 111-2L	1 : 266	1,0	2500	0,35
M 189-2L	1 : 450	0,6	4000	0,21
M 111-3L	1 : 399	1,0	2500	0,24
M 189-3L	1 : 675	0,6	4000	0,14

Typ	Übersetzungsverhältnis **	Hubvolumen cm ³ *	Betriebsdruck max. ***	Förderleistung l/min ****
M 22D	1 : 28	9,2	280	3,91
M 37D	1 : 46	5,6	460	2,35
M 72D	1 : 86	3,0	860	1,24
M 111D	1 : 130	2,0	1300	0,82
M 189D	1 : 220	1,2	2200	0,49

Typ	Übersetzungsverhältnis **	Hubvolumen cm ³ *	Betriebsdruck max. ***	Förderleistung l/min ****
MSF 4L	1 : 4	30,5	40	14,81
MSF 8L	1 : 9	14,7	90	7,07
MSF 12L	1 : 14	9,4	140	4,55
MSF 22L	1 : 28	4,6	280	2,22
MSF 37L	1 : 46	2,8	460	1,36
MSF 72L	1 : 86	1,5	860	0,48
MSF 111L	1 : 130	1,0	1000	0,28

MAXIMATOR-Minipumpe Typ MO

Typ	Übersetzungsverhältnis **	Hubvolumen cm ³ *	Betriebsdruck max. ***	Förderleistung l/min ****
MO 4	1 : 4	30,5	40	14,80
MO 8	1 : 9	14,7	90	7,07
MO 12	1 : 14	9,4	140	4,55
MO 22	1 : 29	4,6	290	2,22
MO 37	1 : 47	2,8	470	1,36
MO 72	1 : 88	1,5	880	0,72
MO 111	1 : 133	1,0	1000	0,48
MO 189	1 : 225	0,6	1000	0,28

Typ	Übersetzungsverhältnis **	Hubvolumen cm ³ *	Betriebsdruck max. ***	Förderleistung l/min ****
MO 22D	1 : 28	9,2	280	3,91
MO 37D	1 : 46	5,6	460	2,35
MO 72D	1 : 86	3,0	860	1,24
MO 111D	1 : 130	2,0	1000	0,82
MO 189D	1 : 220	1,2	1000	0,49

- * Hubvolumen/Doppelhub - rechnerisch ermittelt
- ** Übersetzung - Antriebsfläche/Abtriebsfläche - rechnerisch ermittelt
- *** Statischer Enddruck bei 10 bar Antriebsdruck - rechnerisch ermittelt
- **** ca. Angabe bei 6 bar Antriebsdruck und freiem Auslaß aus dem Druckstutzen

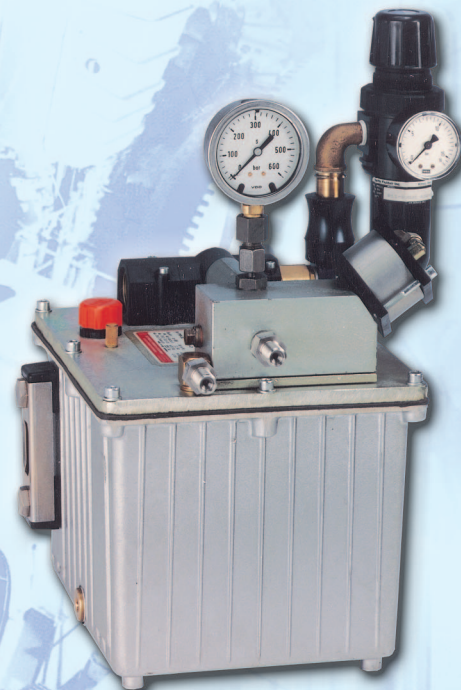
Die in diesem Prospekt angegebenen Technischen Daten beziehen sich auf das jeweils vorgestellte Aggregat. Die Leistungsdaten der MAXIMATOR-Pumpen entnehmen Sie bitte den vorstehenden Tabellen.

MAXIMATOR® Hydraulikaggregat Typ S 60

Aufbau

Das Aggregat besteht aus folgenden Komponenten:

- MAXIMATOR-Pumpe Typ S 60
- Behälter 6,5 Liter
- Anschlußblock mit Druckabgang
- Manometer 0-600 bar, 63 mm Ø
- Luftkontrolleinrichtung
- Pneumatisch betätigtes Entlastungsventil



Vorteile

- Kleine Abmessungen
- Geringes Gewicht
- Einfache Handhabung
- Kein Energieverbrauch nach Erreichen des eingestellten Enddruckes
- Druckluftantrieb, keine Explosionsgefahr

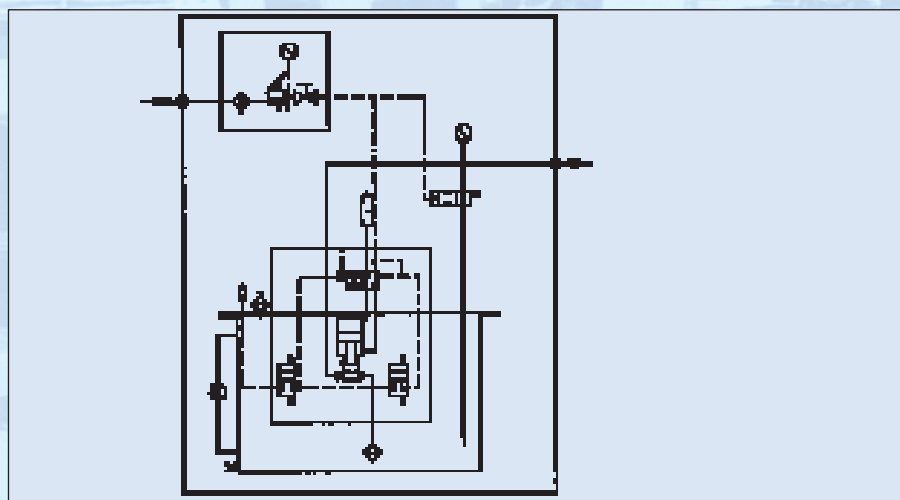
Anwendungsfall

Dieses Aggregat wird überall dort eingesetzt, wo stationär ein hydraulischer Druck aufgebaut werden soll. Es bietet sich für alle Aufgaben im Bereich der Werkzeug- und Spannhydraulik an, z. B. für

- Druckprüfungen
- Abziehvorrichtungen
- Werkstattpressen
- u. v. a.

Technische Daten

Pumpe:	Typ S 60
Übersetzungsverhältnis:	1 : 61
Betriebsdruck max:	610 bar
Luftantriebsdruck max:	10 bar
Förderleistung max:	ca. 2,7 l/min
Abmessungen des Aggregates (LxBxH):	ca. 260x220 x 350 mm
Gewicht des Aggregates:	ca. 11 kg



MAXIMATOR® Hydraulikaggregat Typ MO 72 D

Aufbau

Das Aggregat besteht aus folgenden Komponenten:

- MAXIMATOR-Pumpe Typ MO 72 D
- Behälter 6,5 Liter
- Anschlußblock mit Druckabgang
- Manometer 0-600 bar, 63 mm Ø
- Luftkontrolleinrichtung
- Sicherheitsventil (antriebsseitig)
- Pneumatisch betätigtes Entlastungsventil



Vorteile

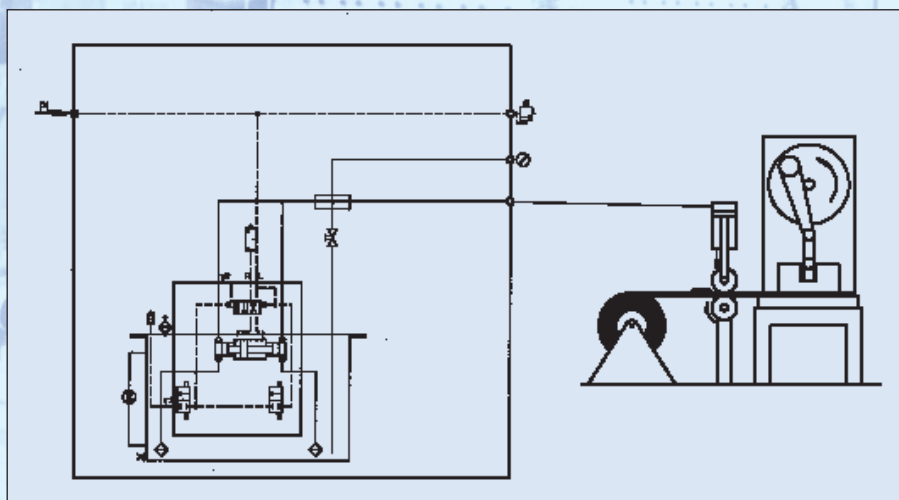
- Keine Beschädigung an der Blechoberfläche
- Optimierter Vorschub - hohe Taktzeit
- Kein Energieverbrauch nach Erreichen des eingestellten Enddruckes
- Keine Erwärmung des Druckmediums

Anwendungsfall

Das hier vorgestellte Aggregat wird in den Vorschubeinheiten an Exzenterpressen eingesetzt. Es hält den hydraulischen Druck in den Zylindern für die Anpreßwalze konstant. Dadurch wird eine gleichmäßige Anpreßkraft erreicht, die wiederum einen optimierten Vorschub des zu stanzenden Bleches erlaubt.

Technische Daten

Pumpe:	Typ MO 72 D
Übersetzungsverhältnis:	1 : 86
Betriebsdruck max:	860 bar
Luftantriebsdruck max:	7 bar
Förderleistung max:	ca. 1,2 l/min
Abmessungen des Aggregates (LxBxH):	ca. 260x240 x 250 mm
Gewicht des Aggregates:	ca. 9,5 kg

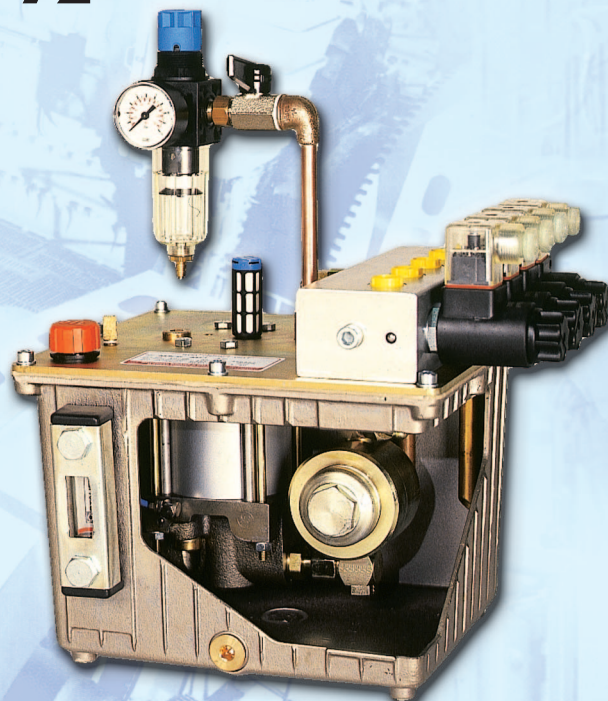


MAXIMATOR® Hydraulikaggregat Typ MO 72

Aufbau

Das Aggregat besteht aus folgenden Komponenten:

- MAXIMATOR-Pumpe Typ MO 72
- Behälter 6,5 Liter
- Ventilblock
- Fünf Stück elektrisch betätigte Wegesitzventile
- Druckbegrenzungsventil
- Hochdruckfilter



Vorteile

- Gleichmäßiges Andrücken der Vorschubwalzen
- Exakte Dosierung des Versiegelungsmaterials
- Kein Energieverbrauch nach Erreichen des eingestellten Enddruckes
- Keine Erwärmung des Druckmediums

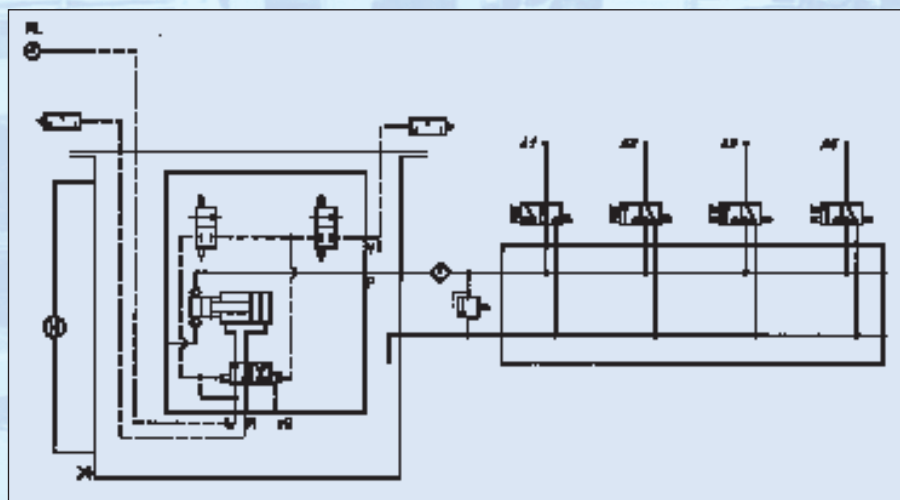
Anwendungsfall

Dieses MAXIMATOR-Hydraulikeinheit wird in einer Fertigungsstraße zur Herstellung von Isolierglas eingesetzt. Über die aufgebauten Wegeventile werden Hydraulikzylinder betätigt, die auf jeder Seite eine Vorschubwalze gegen die Isolierglasscheibe drückt.

Darüber hinaus betätigt das Aggregat einen Hydraulikzylinder, der das Versiegelungsmaterial exakt dosiert auf die Glasscheiben aufträgt.

Technische Daten

Pumpe:	Typ MO 72
Übersetzungsverhältnis:	1 : 88
Betriebsdruck max:	880 bar
Luftantriebsdruck max:	10 bar
Förderleistung max:	ca. 0,7 l/min
Abmessungen des Aggregates (LxBxH):	ca. 315x220 x 270 mm
Gewicht des Aggregates:	ca. 12 kg



MAXIMATOR® Hydraulikaggregat Typ MO 22 D

Aufbau

Das Aggregat besteht aus folgenden Komponenten:

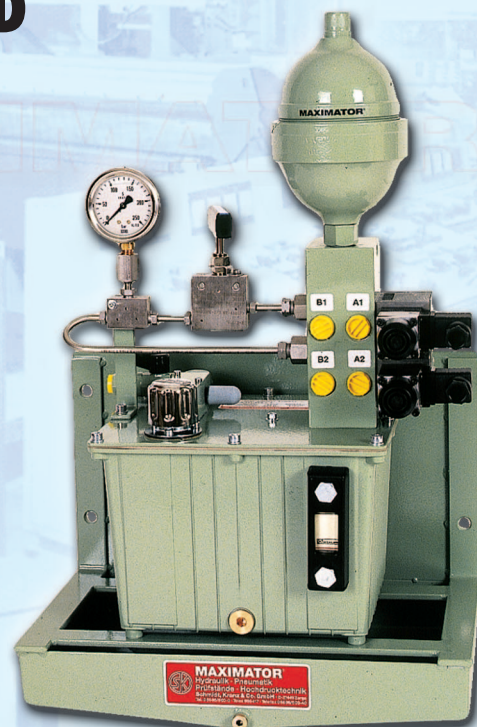
- MAXIMATOR-Pumpe Typ MO 22 D
- Behälter 6,5 Liter mit Zubehör
- Manometer 0-250 bar, 63 mm Ø
- Speicher 0,7 Liter Nennvolumen mit Speichersicherheitselement
- Anflanschblock für NG 6 - Ventile
- Ölauffangwanne

Vorteile

- Nahezu pulsationsfreier Druckaufbau
- Gleichmäßige Bewegung des Deckels
- Kompakte Ausführung, geringer Platzbedarf
- Kein Energieverbrauch nach Erreichen des eingestellten Enddruckes
- Keine Erwärmung des Druckmediums

Technische Daten

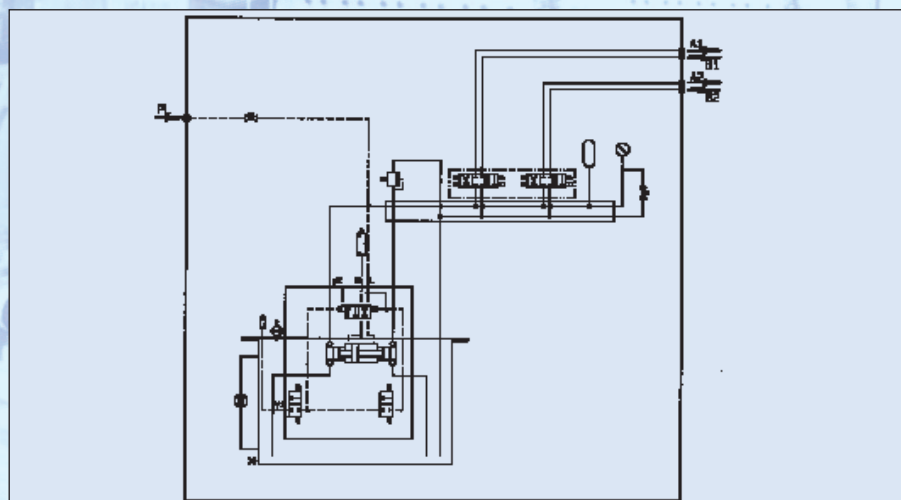
Pumpe:	Typ MO 22 D
Übersetzungsverhältnis:	1 : 28
Betriebsdruck max:	280 bar
Luftantriebsdruck max:	9 bar
Förderleistung max:	ca. 3,9 l/min
Abmessungen des Aggregates (LxBxH):	ca. 400x250 x 650 mm
Gewicht des Aggregates:	ca. 25 kg



Anwendungsfall

Dieses Aggregat wird verwendet, um Verschlußdeckel von Zentrifugen über einen Hydraulikzylinder zu bewegen und zu arretieren. Die Deckelbewegung muß gleichmäßig mit konstanter Geschwindigkeit erfolgen.

Das Aggregat ist für eine Wandbefestigung konzipiert. Eine Ölauffangwanne nimmt im Schadensfall die Behälterölmenge auf.



MAXIMATOR

Hydraulikaggregat Typ S 25 D

Aufbau

Das Aggregat besteht aus folgenden Komponenten:

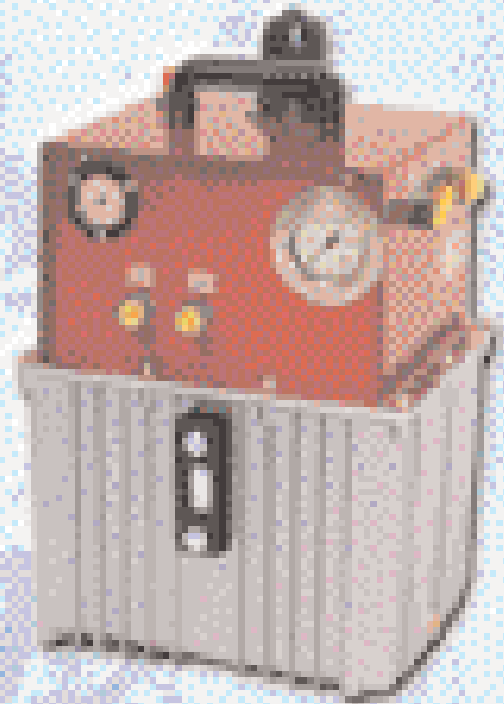
- MAXIMATOR-Pumpe Typ S 25 D
- Behälter 6,5 Liter mit Zubehör
- Schutzhaube mit integrierten Bedienelementen
- Luftkontrolleinrichtung
- Manometer 0-250 bar, 63 mm Ø
- Pneumatisch betätigte Wegesitzventile
- Druckbegrenzungsventil
- Schnellverschlußkupplung

Vorteile

- Nahezu pulsationsfreier Druckaufbau
- Kompakte Ausführung, geringer Platzbedarf
- Kein Energieverbrauch nach Erreichen des eingestellten Enddruckes
- Keine Erwärmung des Druckmediums

Technische Daten

Pumpe:	Typ S 25 D
Übersetzungsverhältnis:	1 : 24
Betriebsdruck max:	240 bar
Luftantriebsdruck max:	10 bar
Förderleistung max:	ca. 12 l/min
Abmessungen des Aggregates (LxBxH):	ca. 310x260 x 500 mm
Gewicht des Aggregates:	ca. 33 kg

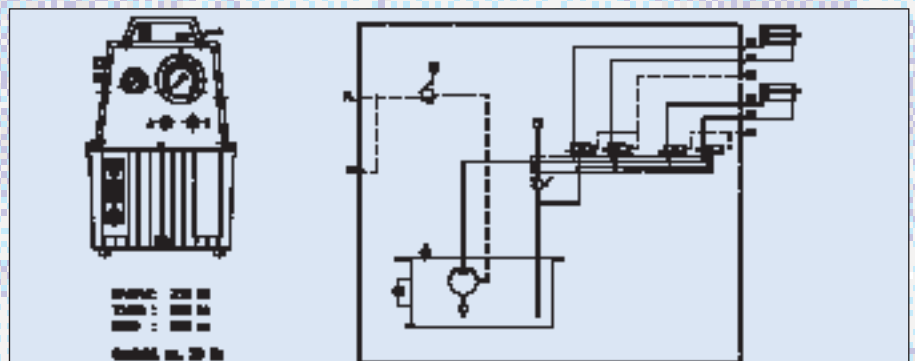


Anwendungsfall

Dieses MAXIMATOR-Spannaggregat als tragbare, kompakte Haubenversion wird in allen Bereichen der Spann- und Werkzeughydraulik eingesetzt.

Je nach benötigtem Druck und notwendiger Fördermenge stehen Pumpen mit unterschiedlichen Übersetzungsverhältnissen und Fördermengen zur Verfügung. Einsatzgebiete sind z. B.

- Hydraulische Spannwerkzeuge
- Betätigung von Zylindern
- Einsatz in Nietwerkzeugen
- Hydraulische Pressen
- Hubtische, Hebebühnen

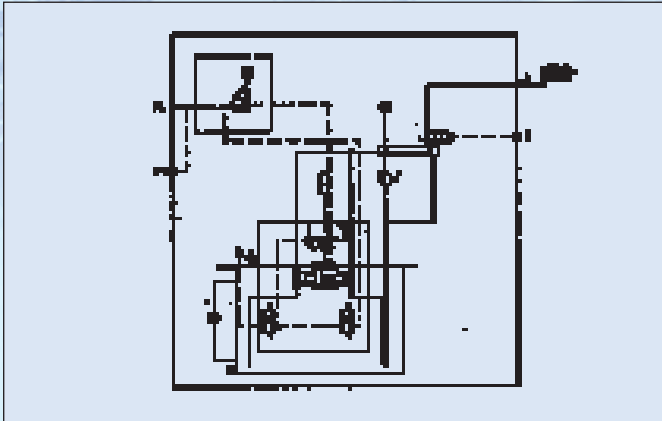


MAXIMATOR® Hydraulikaggregat

Übersicht: Ausführungsbeispiele

1 Spannkreis - einfachwirkend

1* EZ (P)



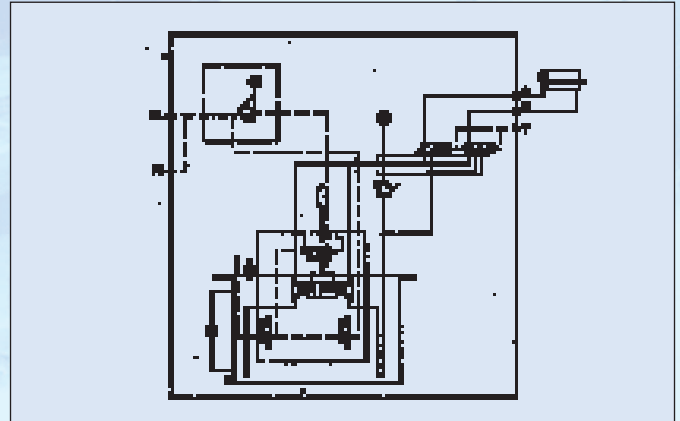
Typenschlüssel:

Best.-Nr.:

S 25 D/FR/13/T/H/O- 250 (63)/1*EZ ((P) /SV VP 54.00.34.05
 S 60 D/FR/13/T/H/O- 600 (63)/1*EZ ((P) /SV VP 54.00.34.07
 S 100 D/FR/13/T/H/O-1000 (63)/1*EZ ((P) /SV VP 54.00.34.08

1 Spannkreis - doppelwirkend

1* DZ (P)



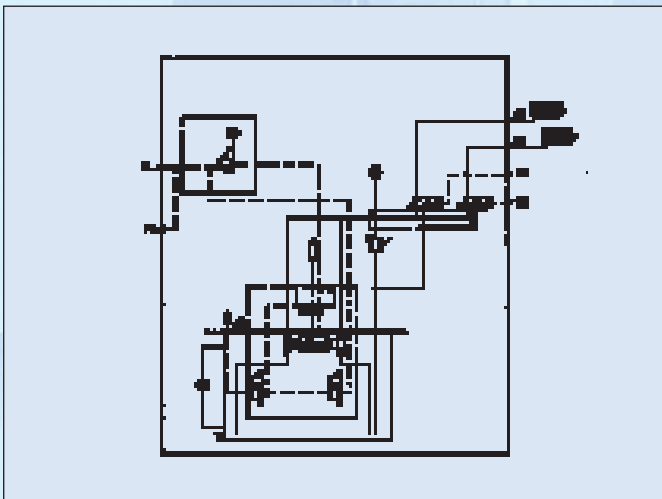
Typenschlüssel:

Best.-Nr.:

S 25 D/FR/13/T/H/O- 250 (63) /1*DZ ((P) /SV VP 54.00.34.01
 S 60 D/FR/13/T/H/O- 600 (63) /1*DZ ((P) /SV VP 54.00.34.03
 S 100 D/FR/13/T/H/O-1000 (63) /1*DZ ((P) /SV VP 54.00.34.04

2 Spannkreise - einfachwirkend

2* EZ (P)



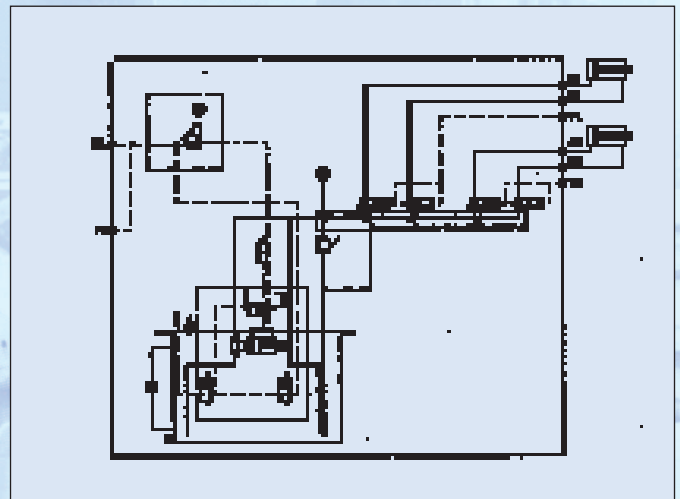
Typenschlüssel:

Best.-Nr.:

25 D/FR/13/T/H/O- 250 (63) /2*EZ ((P) /SV VP 54.00.34.13
 60 D/FR/13/T/H/O- 600 (63) /2*EZ ((P) /SV VP 54.00.34.15
 100 D/FR/13/T/H/O-1000 (63) /2*EZ ((P) /SV VP 54.00.34.16

2 Spannkreise - doppelwirkend

2* DZ (P)



Typenschlüssel:

Best.-Nr.:

S 25 D/FR/13/T/H/O- 250 (63) /2*DZ ((P) /SV VP 54.00.34.09
 S 60 D/FR/13/T/H/O- 600 (63) /2*DZ ((P) /SV VP 54.00.34.11
 S 100 D/FR/13/T/H/O-1000 (63) /2*DZ ((P) /SV VP 54.00.34.12

Bei Bestellungen für elektrische Ansteuerung bitte die Spannung angeben, z. B.: VP 54.00.34.01-24 V ; VP 54.00.34.01-220 V

PZ 3-1 (R)

P 3-1

Steuerluft



mit A; A1; A2 ... gekennzeichnet



mit B; B1; B2 ... gekennzeichnet



mit Y; Y1; Y2 ... gekennzeichnet

Breite: 310 mm

Tiefe: 260 mm

Höhe: 500 mm

Gewicht: ca. 33 kg

MAXIMATOR

Hydraulikaggregat Typ S 35

Aufbau

Das Aggregat besteht aus folgenden Komponenten:

- MAXIMATOR-Pumpe Typ S 35
- Behälter 6,5 Liter
- Schutzhaube
- Luftkontrolleinrichtung
- Manometer 0-400 bar, 63 mm Ø
- Pneumatisch betätigte Wegesitzventile

Vorteile

- Hoher Druck, großzügige Förderleistung
- Druckluftantrieb, wartungsfreundlich
- Kein Energieverbrauch nach Erreichen des eingestellten Enddruckes
- Keine Erwärmung des Druckmediums

Technische Daten

Pumpe:	Typ S 35
Übersetzungsverhältnis:	1 : 39
Betriebsdruck max:	390 bar
Luftantriebsdruck max:	10 bar
Förderleistung max:	ca. 4,3 l/min
Abmessungen des Aggregates (LxBxH):	ca. 310x240 x 420 mm
Gewicht des Aggregates:	ca. 18 kg

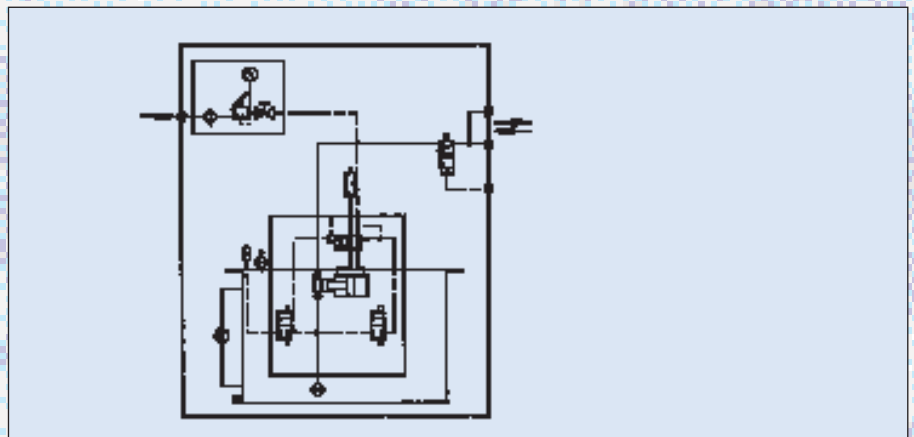


Anwendungsfall

Zum Antrieb unterschiedlichster Werkzeuge wird das hier vorgestellte Spannaggregat verwendet. Es ist dank seiner robusten Ausführung und des einfachen Aufbaus universell einsetzbar.

Im nebenstehenden Beispiel wird die mobile Druck-erzeugungseinheit dazu genutzt, einen hydraulisch betätigten Kettensprenger für den untertägigen Einsatz im Bergbau zu betreiben. Weitere Anwendungen:

- Hydraulische Stempelwerkzeuge
- Hydraulische Spann- und Schneidwerkzeuge
- Betätigung von Zylindern
- Hydraulische Pressen



MAXIMATOR**Hydraulikaggregat****Typ MO 22 SN****Aufbau**

Die Klemmeinheit besteht aus folgenden Komponenten:

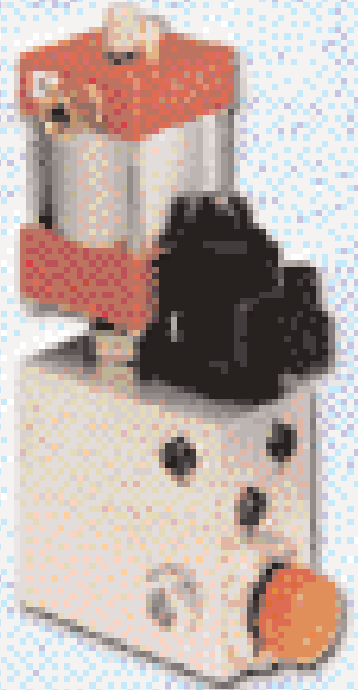
- MAXIMATOR-Pumpe
Typ MO 22 SN
- Ventilblock mit integriertem Vorratsbehälter
- 3/2-Wege-Sitzventil NG 6
- Je ein Druckschalter für Ein- und Abschaltdruck
- Ölschauglas
- Einfüller und Belüfter

Vorteile

- Kein Energieverbrauch nach Erreichen des eingestellten Enddruckes, da Pumpe selbsttätig in Stillstand geht
- Lange Durchhaltezeiten ohne Energieverbrauch
- Pumpe ersetzt Leckverluste durch selbsttätiges Nachfördern
- Einfache Montage, handliche Bauweise

Technische Daten

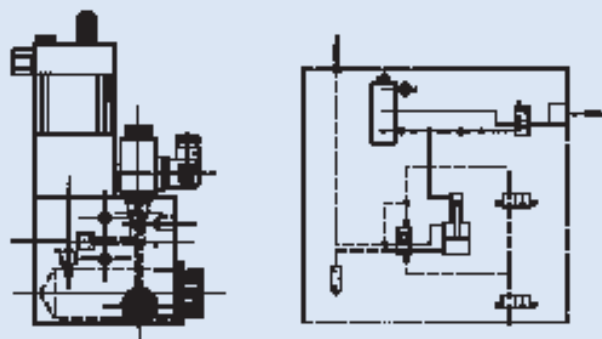
Pumpe:	Typ MO 22 SN
Übersetzungsverhältnis:	1 : 29
Betriebsdruck max:	290 bar
Luftantriebsdruck max:	10 bar
Förderleistung max:	ca. 2,2 l/min
Abmessungen des Aggregates (LxBxH):	ca. 180x320 x 80 mm
Gewicht des Aggregates:	ca. 6 kg

**Anwendungsfall**

Speziell für den Einsatz an NC-Rundschalttischen wurde diese pneumatisch-hydraulische Klemmeinheit entwickelt.

Diese handliche, kompakte Hydraulikversorgung ist darüber hinaus universell überall dort einsetzbar, wo hydraulische Drücke und kleine Fördermengen bei minimalem Platzangebot benötigt werden.

Die Einbaulage des Gerätes ist beliebig, der Einfüller und Belüfter an drei Seiten montierbar.



MAXIMATOR®

Hydraulikaggregat Typ M 72-01

Aufbau

Das Aggregat besteht aus folgenden Komponenten:

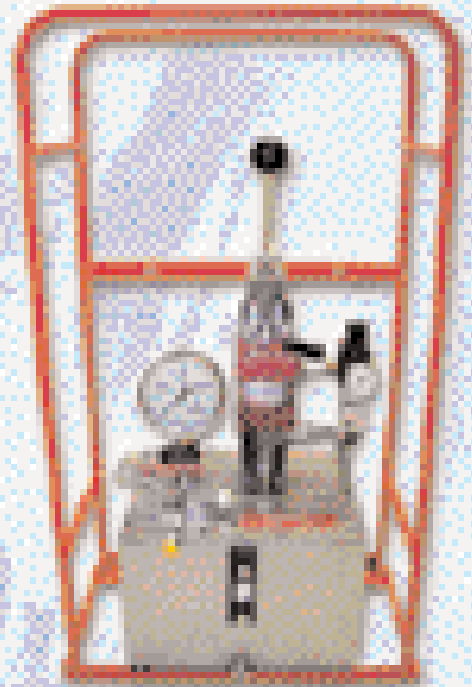
- MAXIMATOR-Pumpe Typ M 72-01
- Handnotbetrieb
- Luftkontrolleinheit Typ C 1
- Luftsicherheitsventil
- Edelstahltank NG 13 Liter
- Manometer 0-400 bar Ø 100
- Entspannungsventil Typ EV
- Absperrventil Typ AV am Druckausgang
- Schutz-Gestell
- Adapter für Schlauchanschluß

Vorteile

- Robustes und vor Beschädigungen geschütztes Kompakt-Aggregat
- Rostfreie Edelstahlausführung
- kein Energieverbrauch nach Erreichen des eingestellten Betriebsdruckes
- Druckaufbau auch ohne Druckluft möglich
- einfache Bedienung

Technische Daten

Pumpe:	Typ M 72-01
Übersetzungsverhältnis:	1 : 86
Betriebsdruck max:	400 bar
Luftantriebsdruck max:	4,5 bar
Förderleistung max:	ca. 0,7 l/min
Abmessungen (LxBxH):	ca. 420x350 x 450 mm
Gewicht:	ca. 22 kg



Anwendungsfall

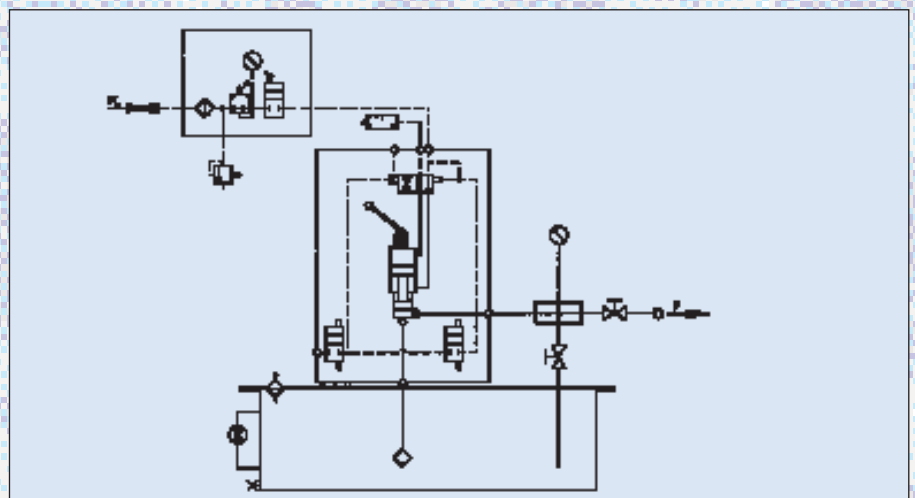
In einem tragbaren Edelstahl-Gestell ist dieses kompakte Aggregat vor Ort einsatzfähig.

Der Druckaufbau ist hierbei kurzfristig auch ohne Druckluft mit Hilfe eines Handnotbetriebes möglich.

Beispiele:

- Berstdruckprüfungen
- Innendruckverformung
- Dichtigkeitsprüfungen

u.v.a.



MAXIMATOR**Hydraulikaggregat****Typ G 25-2 LVE****Aufbau**

Das Aggregat besteht aus folgenden Komponenten:

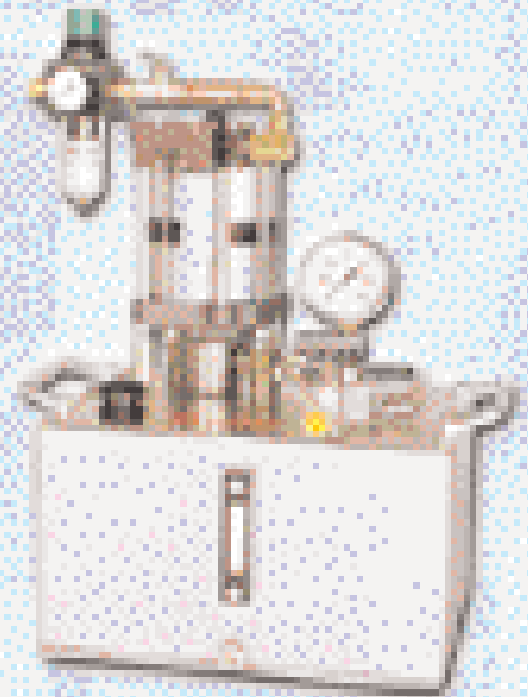
- MAXIMATOR-Pumpe Typ G 25-2 LVE
- Luftkontrolleinheit Typ C 2
- Edelstahltank NG 30 Liter
- Tragegriffe
- Anschlußblock aus Edelstahl
- Manometer 0-600 bar Ø 100
- Entspannungsventil Typ EVH
- Absperrventil am Druckausgang
- Anschlußadapter für alle gängigen Größen

Vorteile

- Anschlußfertige Komplettlösung
- Rostfreie Edelstahlausführung
- Für Serienprüfungen geeignet
- Anschlußfertig an z.B. Hauswasserleitungen
- schnelle Befüllung und Druckaufbau durch zwei Luftkolben

Technische Daten

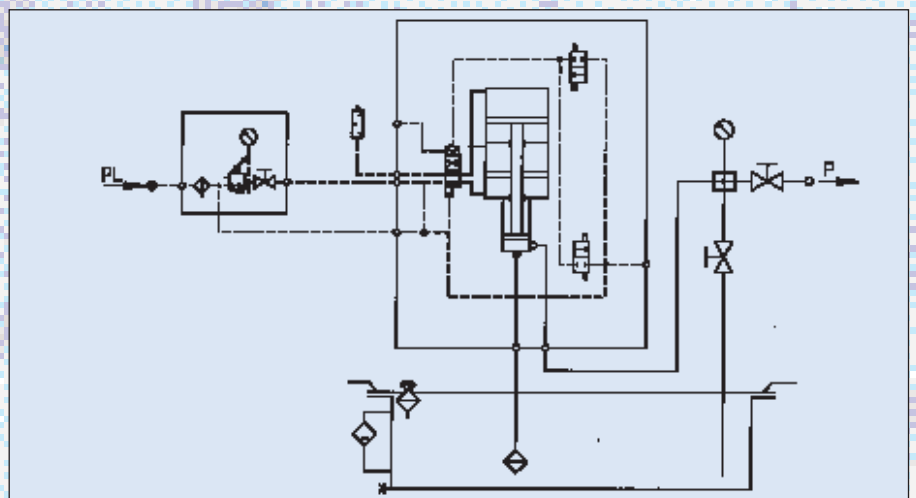
Pumpe:	Typ G 25-2 LVE
Übersetzungsverhältnis:	1 : 56
Betriebsdruck max:	560 bar
Luftantriebsdruck max:	10 bar
Förderleistung max:	ca. 6,19 l/min
Abmessungen (LxBxH):	ca. 490x340 x 700 mm
Gewicht:	ca. 34 kg

**Anwendungsfall**

Dieses tragbare Hydraulik-Aggregat findet seinen Einsatz überall dort, wo Druckprüfungen auch für TÜV-Abnahmen durchgeführt werden müssen.

Beispiele:

- Behälter für Feuerlöscher
- Atemflaschen
- Druckluftflaschen
- Gasflaschen
- u.v.a.



MAXIMATOR®

Hydraulikaggregat

Typ G 500-2 L

Aufbau

Das Aggregat besteht aus folgenden Komponenten:

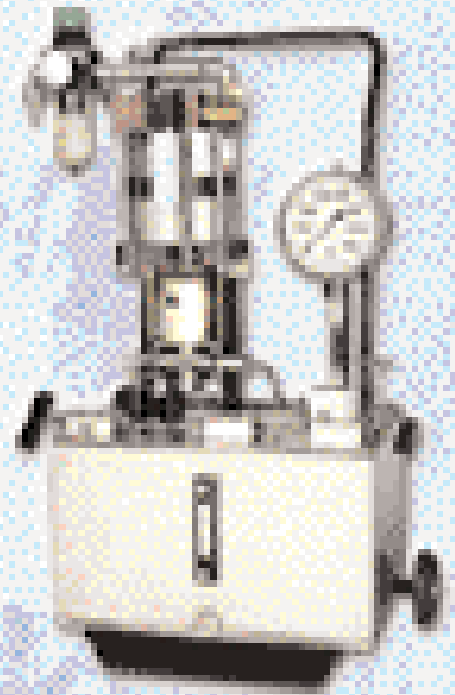
- MAXIMATOR-Pumpe
Typ G 500-2 L
- Luftkontrolleinheit Typ C 2
- Luftsicherheitsventil
- Edelstahltank NG 70 Liter
- Fährbare Ausführung
- Manometer 0-7000 bar ø 160
- Entspannungsventil Typ EV
- Absperrventil am Druckausgang
- Alle medienberührten Teile
aus Edelstahl

Vorteile

- Sehr hohe Prüfdrücke möglich
- Großer Druckbereich einstellbar
- Mobilität
- Betriebssichere Ausführung

Technische Daten

Pumpe:	Typ G 500-2 L
Übersetzungsverhältnis:	1 : 1038
Betriebsdruck max:	5500 bar
Luftantriebsdruck max:	6,5 bar
Förderleistung max:	ca. 0,3 l/min
Abmessungen (LxBxH):	ca. 620x480 x 820 mm
Gewicht:	ca. 48 kg

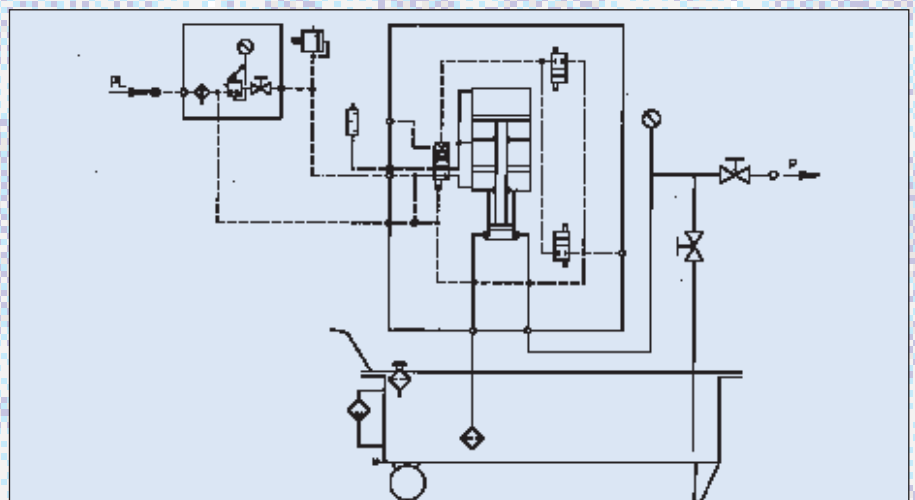


Anwendungsfall

Dieses mobile MAXIMATOR-Aggregat wird überall dort eingesetzt, wo ein hoher Druck und relativ geringe Fördermengen benötigt werden.

Beispiele:

- Prüf- und Abdruckvorgänge an Druckbehältern
- Berstdruckprüfungen an Hochdruckschläuchen und Systemen
- u.v.a.



MAXIMATOR® Test-Station**Typ DPD200 / G400L****Aufbau**

Das Aggregat besteht aus folgenden Komponenten:

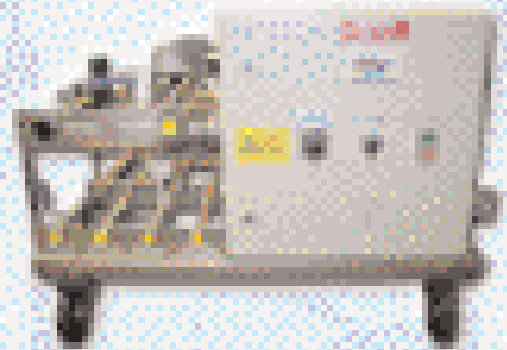
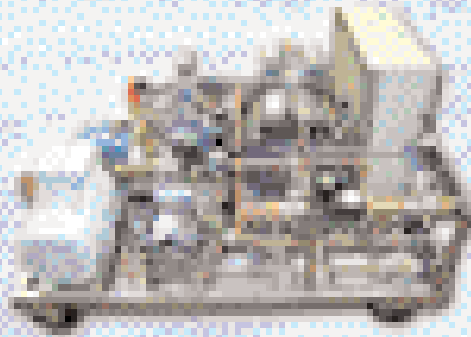
- MAXIMATOR-Pumpe Typ DPD200
- MAXIMATOR-Pumpe Typ G 400 L
- E-Pumpe 5,5 KW
- Luftkontrolleinheiten Typ C 2
- Absperrventile sowie Rohrleitungsfilter
- Fährbares Edelstahlgestell
- Druckaufnehmer mit Digitalanzeige
- Manometer 0-250 bar Ø 100
- Elektrische Wegeventile
- Druckbegrenzungsventil
- Alle medienberührten Teile aus Edelstahl

Vorteile

- Große Förderleistungen
- Hohe Betriebsdrücke
- Sehr robuste Ausführung aus Edelstahl
- Anschluß direkt an die Hauswasserleitung
- Auch Sondermedien einsetzbar

Technische Daten

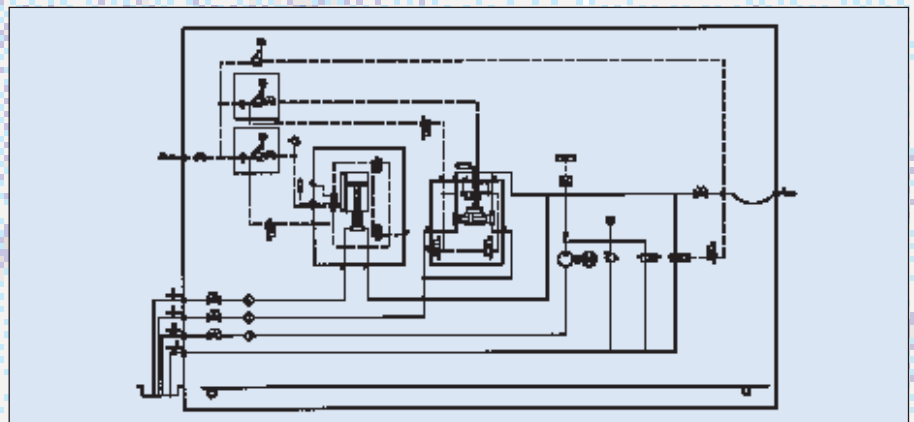
Pumpen:	wie oben beschrieben
Übersetzungsverhältnis:	1 : 286 / 1 : 398
Betriebsdruck max:	2200 bar
Luftantriebsdruck max:	5,5 bar
Förderleistung max:	ca. 20 l/min
Abmessungen (LxBxH):	ca. 950 x 1250 x 880 mm
Gewicht:	ca. 180 kg

**Anwendungsfall**

Zur Druck- und Dichtheitsprüfung für Rohrleitungssysteme ist dieses mobile Aggregat für den Einsatz auch auf Baustellen bestens geeignet. Drei Pumpen mit unterschiedlichem Übersetzungsverhältnis und somit unterschiedlichen Druckbereichen werden sowohl pneumatisch als auch elektrisch angetrieben. Bedienerfreundlich mit Steuerschrank für die Drucküberwachung bzw. Einstellung.

Beispiele:

- Als Einheit zur Injektion von Korrosionsschutzmitteln in Rohrleitungssysteme
- Für Druckprüfungen sowie Dichtheitsprüfungen
- u.v.a.



MAXIMATOR

Hydraulikaggregat Typ G 25 DVE

Aufbau

Das Aggregat besteht aus folgenden Komponenten:

- MAXIMATOR-Pumpe Typ G 25 DVE
- Luftkontrolleinheiten Typ C 2
- Edelstahltank NG 70 Liter kplt. mit Zubehör
- Fahrbare Ausführung-Werkstattwagen
- Manometer 0-250 Ø 160
- Druckspeicher 2,5 Liter / 330 bar
- Druckbegrenzungsventil
- Proportionaldruckregelventil
- Digitaler Druckaufnehmer sowie Anzeige
- Anschlußkasten mit Netzteil
- Ansteuerhydraulik kplt.



Vorteile

- Pulsationsfreie Druckprüfungen
- Stufenlose Regelung
- Wiederholgenauigkeit ± 1 bar
- Modulare Ausstattung mit elektronischer Meß- und Regeltechnik

Technische Daten

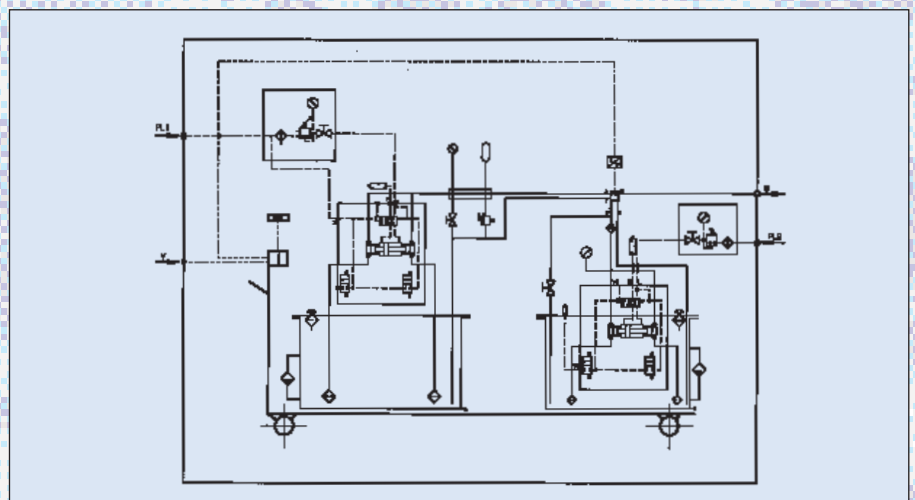
Pumpe:	Typ G 25 DVE
Übersetzungsverhältnis:	1 : 27
Betriebsdruck max:	250 bar
Luftantriebsdruck max:	9 bar
Förderleistung max:	ca. 11 l/min
Abmessungen (LxBxH):	ca. 1000x700 x 550 mm
Gewicht:	ca. 65 kg

Anwendungsfall

Diese Komplettlösung für die Wasserhydraulik ermöglicht es, pulsationsfreie Druckprüfungen an Prüflingen mit einer sehr genauen elektronischen Druckregelung durchzuführen.

Beispiele:

- Berstdruckprüfungen
- Dichtigkeitsprüfungen
- Innendruckverformung
- Langzeitprüfungen
- u.v.a.



MAXIMATOR®**Hydraulikaggregat****Typ M 37 LVE****Aufbau**

Das Aggregat besteht aus folgenden Komponenten:

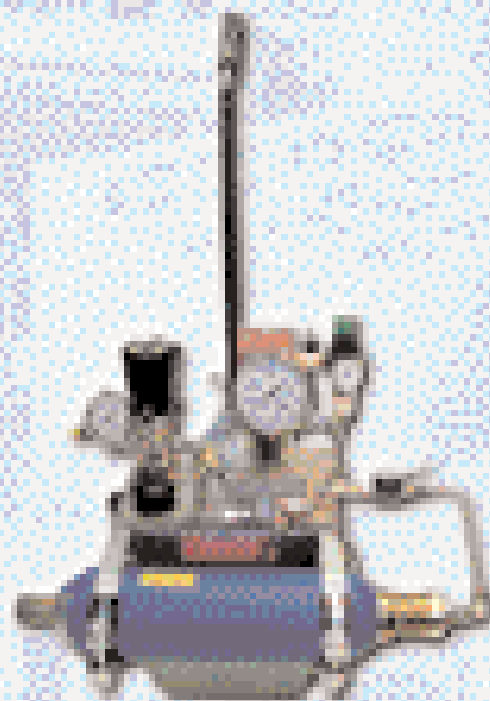
- MAXIMATOR-Pumpe Typ M 37 LVE
- Luftkontrolleinheit Typ C 1
- Edelstahltank NG 13 Liter kplt. mit Zubehör
- Fahrbare Ausführung
- Manometer 0-400 Ø 100
- Druckspeicher 2,5 Liter / 330 bar
- Druckbegrenzungsventil
- Druckentlastungsventil
- Druckregler am Ausgang
- Betriebsdruckmanometer 0-40 bar Ø 63

Vorteile

- Sehr genaue Druckreglung des Arbeitsdruckes möglich
- Einfache Handhabung
- Alle medienberührten Teile korrosionsbeständig
- Energiesparend
- Keine Kühlung erforderlich

Technische Daten

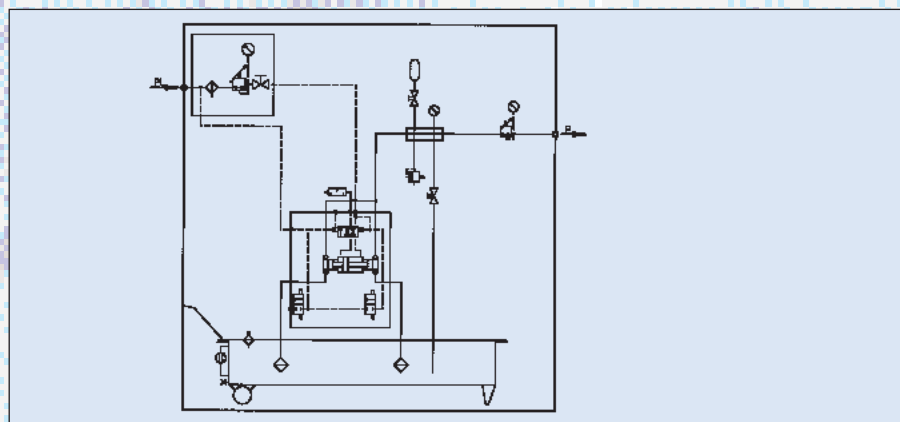
Pumpe:	Typ M 37 LVE
Übersetzungsverhältnis:	1 : 46
Betriebsdruck max:	400 bar
Luftantriebsdruck max:	8,5 bar
Förderleistung max:	1,3 l/min
Abmessungen (LxBxH):	420 x 350 x 550 mm
Gewicht:	ca. 23 kg

**Anwendungsfall**

Überall dort, wo kleine Druckprüfungen verlangt werden, findet dieses Aggregat seinen Einsatz. Mit der Kombination Druckerzeugung, Druckspeicherung sowie Druckreglung ist es möglich, in kürzester Zeit die gespeicherte Energie - in diesem Fall 40 bar Wasserdruck zu erzielen.

Beispiele:

- Berstdruckprüfungen
- Rohrleitungsüberprüfung
- Dichtigkeitsprüfungen
- Innendruckverformung
- Materialverdichtung
- u.v.a.



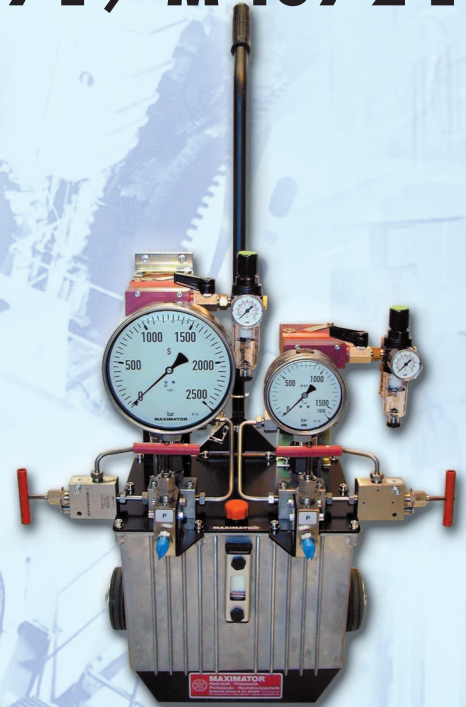
MAXIMATOR® Hydraulikaggregat

Typ M 189 L / M 189-2 L

Aufbau

Das Aggregat besteht aus folgenden Komponenten:

- MAXIMATOR-Pumpen Typ M189L und M189-2L
- Luftkontrolleinheiten Typ C 1
- Luftsicherheitsventile
- Alutank NG 13 Liter kplt. mit Zubehör
- Fährbare Ausführung
- Manometer 0-1600 Ø 100, 0-2500 Ø 160
- Druckentlastungsventile Typ EV
- Druckabsperrentile Typ AV1
- Hochdruckschläuche Typ SK 6005
- Schnellverschlußkupplungen



Vorteile

- Gleichzeitiger Druckaufbau von zwei unterschiedlichen Druckbereichen möglich
- Selbsttätiges Nachfördern bei Leckagen
- Einfache Bedienung
- Hohe Mobilität durch geringe Abmaße
- Beliebige Preßflüssigkeiten einsetzbar

Technische Daten

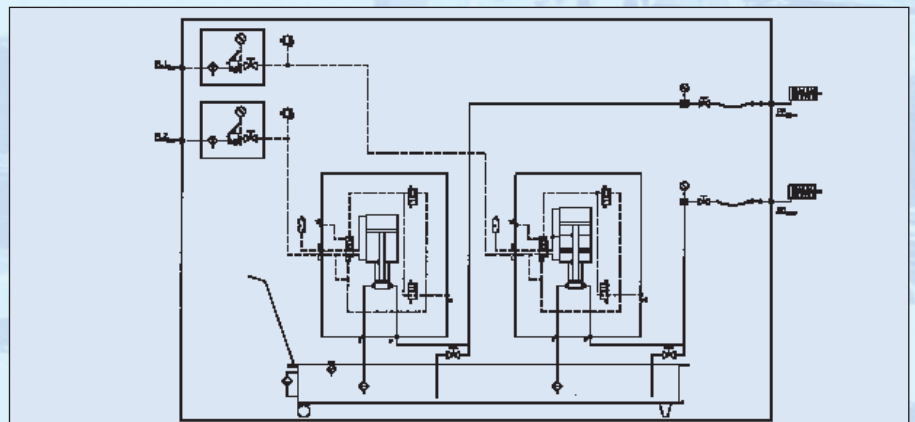
Pumpen:	Typ M189L/ Typ M189-2L
Übersetzungsverhältnis:	1 : 220 / 1 : 450
Betriebsdruck max:	2500 bar
Luftantriebsdruck max:	5,5 bar
Förderleistung max:	0,48 l/min
Abmessungen (LxBxH):	310 x 240 x 450 mm
Gewicht:	ca. 17,5 kg

Anwendungsfall

Für die Druckerzeugung von Druckölverbänden sind bei diesem Aggregat 2 MAXIMATOR-Pumpen mit unterschiedlichen Übersetzungsverhältnissen montiert. Dieses ermöglicht ein gleichzeitiges Aufweiten und Verschieben von Nocken oder Getriebeteilen. Kundenspezifisch, je nach Anwendungsfall und Auswahlkriterien zusammengestellt.

Beispiele:

- Druckölverbände
- Aufweiten und Verschieben von Naben
- Betätigung von hydraulischen Stempeln
- Hubvorrichtungen
- Schraubenspannvorrichtungen
- u.v.a.

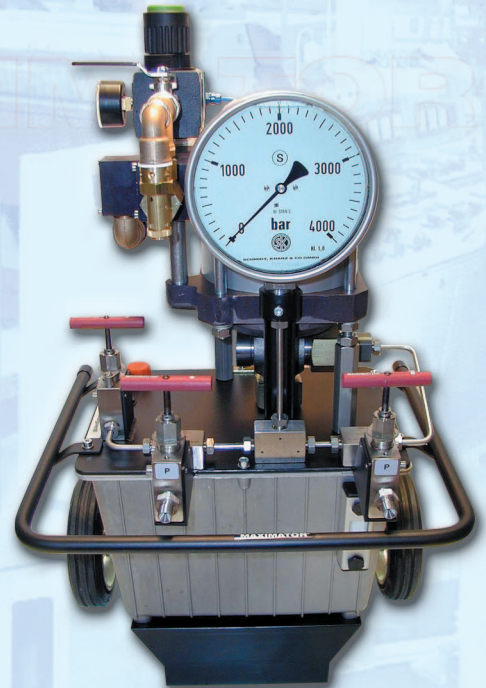


MAXIMATOR® Hydraulikaggregat Typ G 300 L

Aufbau

Das Aggregat besteht aus folgenden Komponenten:

- MAXIMATOR-Pumpe Typ G 300 L
- Luftkontrolleinheit Typ C 2
- Luftsicherheitsventil
- Alutank NG 13 Liter kplt. mit Zubehör
- Fahrbare Ausführung
- Manometer 0-4000 Ø 160
- Druckentspannungsventil Typ EV
- 2 absperrbare Druckausgänge Typ AV2
- 2 Hochdruckschläuche Typ SK 6005
- Schutzrahmen als Sonderausführung



Vorteile

- Einfache Handhabung
- Robuste Bauweise für rauhe Betriebsbedingungen
- keine Kühlung erforderlich
- Systemintegrierte Sicherheitstechnik
- beliebige Preßflüssigkeiten einschließlich Wasser einsetzbar
- Alle medienberührten Teile korrosionsbeständig

Technische Daten

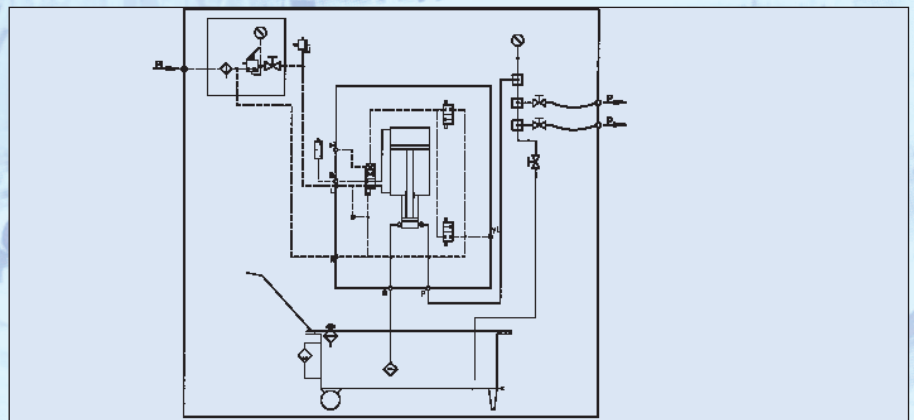
Pumpe:	Typ G 300 L
Übersetzungsverhältnis:	1 : 314
Betriebsdruck max:	3140 bar
Luftantriebsdruck max:	10 bar
Förderleistung max:	0,7 l/min
Abmessungen (LxBxH):	340 x 290 x 790 mm
Gewicht:	ca. 29 kg

Anwendungsfall

Das dargestellte mobile Aggregat ist für vielseitige Einsatzmöglichkeiten geeignet, z. B. zum Lösen und Fügen von Preßverbänden oder zur Druckerzeugung an Schraubenspannvorrichtungen.

Beispiele:

- Festigkeitsprüfungen
- Berstdruckprüfungen
- Dichtigkeitsprüfungen
- Autofrettage
- Langzeitprüfungen
- u.v.a.



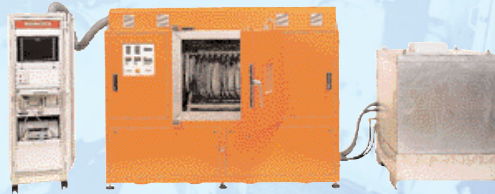
Prüfstände

MAXIMATOR verfügt über ein umfassendes Know-How bei Konzeption, Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Prüfständen, Druckerzeugungs- und Autofrettageanlagen. Schläuche, Rohre, Behälter, Speicher, Ventile, Armaturen, Kunststoff- und Keramikteile sowie speziell Bauteile der Diesel-Einspritztechnik (Rails, Düsen, Düsenhalter, Injektoren) und andere Fahrzeugkomponenten (z. B. Airbag-Gasbehälter, Nocken- und Zwischenwellen, Getriebe) werden erfolgreich mit MAXIMATOR-Anlagen geprüft oder produziert.

Als Komplettanbieter mit langjähriger Erfahrung bei Komponenten, Aggregaten und Systemen bieten wir unseren Kunden individuelle Lösungen, die speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind. Von der Erstellung des Lastenheftes bis zur Inbetriebnahme und Schulung des Personals begleiten Sie erfahrene Ingenieure und Techniker, damit Ihre Prüfaufgabe optimal gelöst wird.

Ein Programm von Standardanlagen, ein modular aufgebautes System von standardisierten Komponenten sowie kundenspezifische Sonderlösungen stehen für Sie zur Verfügung und decken das gesamte Spektrum von Druckerzeugung und Druckprüfung ab.

MAXIMATOR-Prüfstände, Druckerzeugungs- und Autofrettageanlagen erreichen Drücke bis maximal 15.000 bar und können mit einer Vielzahl von Flüssigkeiten wie z. B. Öl, Wasser, HFA, HFC, Pentosin, Bremsflüssigkeit oder Gasen (z. B. Stickstoff, Sauerstoff, Helium) betrieben werden.



Unser Lieferprogramm umfaßt:

- Druckprüfstände
- Berstdruckprüfstände
- Impuls- und Lebensdauer-

prüfstände

- Dichtheitsprüfstände
- Funktionsprüfstände
- Hochdruckerzeugungsanlagen



- Autofrettageanlagen
- Ausdornanlagen für Schläuche
- Airbag-Befüll- und Regelanlagen

Darüber hinaus bieten wir Ihnen einen umfassenden Service, von der Aufstellung und Inbetriebnahme über Mitarbeiterschulungen bis zur turnusmäßigen Wartung Ihrer Anlage - weltweit.

Als Entwicklungspartner der Automobil- und Zuliefer-

industrie sind wir mit den Anforderungen an Prüfung, Protokollierung und Dokumentation der Prüfergebnisse und Prüfdatenverwaltung bestens vertraut. Falls Sie es wünschen, wird auch die Messmittelüberprüfung und die Kalibrierung der eingebauten Meßgeräte von uns übernommen und dokumentiert. In unserem Dienst-

leistungszentrum können wir Druck-, Berstdruck- und Impulsdrukprüfungen sowie Autofrettageleistungen für Sie durchführen. Machbarkeitsstudien, Bauteiluntersuchungen,

Prüfung und Autofrettage von Vor- oder Kleinserien sind problemlos möglich. Dieses Angebotsspektrum wird kontinuierlich erweitert.



Bitte sprechen Sie uns an.

Zubehör

Adapter für Pumpen und Verdichter bzw. Anschlußblöcke bis 1000 bar mit G-Innengewinde auf HD-Schläuche mit 60 Grad-Dichtkonus und Überwurfmutter

Adapter für Pumpen und Verdichter bzw. Anschlußblöcke bis 1000 bar mit G-Innengewinde auf Hochdruck-Verrohrung

Adapter für HOCHDRUCK-Ventile und Fittings auf Verschraubungen mit G-Innengewinde bis 1400 bar und bis 4200 bar

Adapter für Hochdruck-Ventile und Fittings auf HD-Schläuche mit 60 Grad-Dichtkonus und Überwurfmutter bis 1400 bar und bis 4200 bar

Absperrventile (manuell oder pneumatisch betätigt)

Anschlußblöcke für Hydraulik-Aggregate mit Entspannungsventil

Anschlußblöcke für Pumpen und Kompressoren von 400 bar bis 2500 bar

Anschlußblöcke für Pumpen und Kompressoren von 250 bar bis 2500 bar

Anschlußblöcke mit Wegeventil und Druckbegrenzungsventil für Hydraulik-Aggregate bis 700 bar

Anschlußblöcke für Ölpumpen bis 700 bar

Armaturen (Winkel-, T- und Kreuzstücke, Kupplungen, Schottverschraubungen)

Blasenspeicher für Gase

Blasenspeicher für Öle

Druckaufnehmer (Druckmeßumformer) für Gase und Flüssigkeiten von 10 bar bis 4000 bar

Druckluftbehälter (0,75 Liter bis 350 Liter)

Druckregler für Hydraulik- und Gasaggregate

Höchstdruckschläuche DN 5

Höchstdruckschläuche DN 8

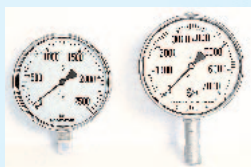
Hydraulikbehälter (Tanks) aus Aluminium

NG 6,5 bis NG 70

Hydraulikbehälter (Tanks) aus Edelstahl

NG 6,5 bis NG 70

Kolbenabsperrentile für Flüssigkeiten und nichtbrennbare Gase von 150 bar bis 1000 bar



Luftkontrolleinheiten für Pumpen und Kompressoren G 1/4" bis G 1/2"

Manometer Nenngroße Ø 63 mm

Manometer Nenngroße Ø 100 mm

Manometer Nenngroße Ø 160 mm

Manometeranschluß für Hochdruck-

Fittings und Ventile bis

1400 bar und bis 4200 bar

Manometeranschluß für Hochdruck-

Rohrleitungen bis 1400 bar

und bis 4200 bar

Manometeranschluß für Hochdruck-

Fittings und Ventile, Anschluß

mit G-Gewinde bis 1000 bar,

Hochdruck bis 1400 bar und

bis 4200 bar

Pneumatikventile (elektrisch betätigt) für Pumpen, Verdichter und Hydraulikaggregate

Rohre (Niederdruck und Hochdruck)

Sicherheitsventile für Druckluft und

ungiftige, nicht brennbare

Gase 0,5 bis 42 bar,

DN 10

Sicherheitsventile für Dämpfe, Gase und Flüssigkeiten 0,5 bis 250 bar, DN 15

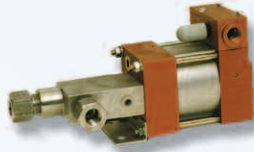
Sicherheitsventile für Flüssigkeiten und Gase (nichtbrennbar / brennbar) 3,4 bar 414 bar

Sicherheitsventile für Flüssigkeiten und nichtbrennbare Gase 120 bis 1000 bar

Sicherheitsventile für Flüssigkeiten und nichtbrennbare Gase 1000 bis 4400 bar

Wegesitzventile für Hydraulikaggregate bis 500 bar

MAXIMATOR®



Hochdruck-Pumpen Öl, Wasser, Emulsion

- wartungsfreundlich, ex-sicher
- geringer Energieverbrauch
- Betriebsdrücke bis max. 5500 bar



Druckluft-Erhöher

- zum Verdichten von Druckluft
- punktuelle Druckerhöhung für einzelne Verbraucher
- keine elektrische Installation
- Betriebsdrücke bis max. 40 bar



Kompressoren bis 1500 bar

- zum Verdichten von Stickstoff, Sauerstoff, Edelgase
- einfache Handhabung
- ex-sicher, da Druckluft-Antrieb
- Betriebsdrücke bis max. 1500 bar



Verdichterstationen mit Druckregelung

- Verdichterstationen mit pneumatischem, elektrischem oder hydraulischem Antrieb
- Regelmodule mit 1, 2, oder 4 Ventilen
- Verdichter-Regelmodul-Kombination
- Druckluft / N₂ bis max. 500 bar



Ventile, Rohre, Armaturen für die Hochdruck-Technik

- Edelstahl-Ausführung in hoher Fertigungsqualität
- Temperaturbereich -250° C bis +650° C für flüssige und gasförmige Medien
- Betriebsdrücke bis max. 10500 bar

MAXIMATOR GmbH Beratung und Verkauf:

Nord	Technisches Büro Nord Hovesaatstraße 6 48432 Rheine	Telefon: 0 59 71 / 8 07 19 10 Telefax: 0 59 71 / 8 07 19 20
West	Technisches Büro West Postfach 110348 42531 Velbert	Telefon: 0 20 52 / 8 88-0 Telefax: 0 20 52 / 8 88-44 -45
Süd	Technisches Büro Süd Postfach 1765 74877 Sinsheim	Telefon: 0 72 61 / 94 54-0 Telefax: 0 72 61 / 94 54-20
Ost	Technisches Büro Ost Lange Straße 6 99734 Nordhausen	Telefon: 0 36 31 / 95 33-50 21 Telefax: 0 36 31 / 95 33-50 61
Werk	MAXIMATOR GmbH Walkenrieder Straße 15 37449 Zorge/Harz Internet: www.maximator.de	Telefon: 0 55 86 / 8 03-0 Telefax: 0 55 86 / 8 03-30 40 eMail: info@maximator.de



MAXIMATOR GmbH

Im Rahmen der festgelegten technischen Eigenschaften und Leistungen behalten wir uns Änderungen in der Konstruktion und in der Ausführung unserer Produkte vor. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, einschließlich Produkthaftung, für alle Produkte und erbrachten Leistungen.